

Москва
109544, Москва
ул. Школьная, 39-41, стр. 1
Тел.: (495) 737-30-00, 564-88-00
Факс: (495) 737-75-36, 564-88-11
e-mail: grundfos.moscow@grundfos.com

Архангельск
163000, Архангельская область
г. Архангельск
ул. Попова, д. 17, офис 321
Тел./факс: (8182) 65-06-41
e-mail: arkhangelsk@grundfos.com

Владивосток
690003, Владивосток
ул. Верхнепортовая, 46, оф. 510
Тел.: +7 (914) 719-22-39
e-mail: vladivostok@grundfos.com

Волгоград
400131, Волгоград
ул. Донецкая, 16, оф. 321
Тел./факс: (8442) 25-11-52
25-11-53
e-mail: volgograd@grundfos.com

Екатеринбург
620014, Екатеринбург
ул. Вайнера, 23, оф. 201
Тел./факс: (343) 365-91-94
365-87-53
e-mail: ekaterinburg@grundfos.com

Иркутск
664025, Иркутск
ул. Степана Разина, 27, оф. 3
Тел./факс: (3952) 21-17-42
e-mail: irkutsk@grundfos.com

Казань
420044, Казань, а/я 39 (для почты)
ул. Спартаковская, 2B, оф. 215
Тел./факс: (843) 291-75-27
Тел.: (843) 291-75-26
e-mail: kazan@grundfos.com

Кемерово
650099, Кемерово
ул. Н.Островского, 32, оф.326
Тел./факс: 8 (3842) 36-90-37
e-mail: kemerovo@grundfos.com

Краснодар
350058, Краснодар
ул. Старокубанская, 118, корп. Б, оф. 408
Тел.: (861) 279-24-57
e-mail: krasnodar@grundfos.com

Красноярск
660017, Красноярск
ул. Кирова, 19, оф. 3-22
Тел./факс: (391) 212-05-78
e-mail: krasnoyarsk@grundfos.com

Курск
305000, Курск
ул. Ленина, 77 Б, оф. 4096
Тел./факс: (4712) 39-32-53
e-mail: kursk@grundfos.com

Нижний Новгород
603000, Нижний Новгород
пер. Холодный, 10а, оф. 1-4
Тел./факс: (831) 278-97-05
278-97-06
278-97-15
e-mail: novgorod@grundfos.com

Новосибирск
630099, Новосибирск
пр-т Димитрова, 2
б/ц "РосЕвроПлаза", оф. 902
Тел./факс: (383) 249-22-22
249-22-23
e-mail: novosibirsk@grundfos.com

Омск
644007, Омск
ул. Октябрьская, 120
Тел./факс: (3812) 25-66-37
e-mail: omsk@grundfos.com

Пермь
614000, Пермь
ул. Орджоникидзе, 61, оф. 312
Тел./факс: (342) 218-38-06
218-38-07
e-mail: perm@grundfos.com

Петрозаводск
185011, Петрозаводск
ул. Ровио, 3, оф. 6
Тел./факс: (8142) 53-52-14
e-mail: petrozavodsk@grundfos.com

Ростов-на-Дону
344006, Ростов-на-Дону
просп. Соколова, 29, оф. 7
Тел.: 8 (863) 248-60-99
Тел./факс: 8 (863) 299-41-84
e-mail: rostov@grundfos.com

Самара
443099, Самара
пер. Репина, 4-6а
Тел./факс: (846) 977-00-01
977-00-02
332-94-65
e-mail: samara@grundfos.com

Санкт-Петербург
195027, Санкт-Петербург
Свердловская наб., 44
6/ц "Бенуа", оф. 826
Тел.: (812) 633-35-45
Факс: (812) 633-35-46
e-mail: peterburg@grundfos.com

Саратов
410005, Саратов
ул. Большая Садовая, 239, оф. 418
Тел./факс: (8452) 45-96-87
45-96-58
e-mail: saratov@grundfos.com

Тюмень
625000, Тюмень
ул. Хохрякова, 47, оф. 607
Тел./факс: (3452) 45-25-28
e-mail: tyumen@grundfos.com

Уфа
450064, Уфа, а/я 69 (для почты)
Бизнес-центр, ул. Мира, 14
оф. 801-802
Тел.: (3472) 79-97-70
Тел./факс: (3472) 79-97-71
e-mail: grundfos.ufa@grundfos.com

Хабаровск
680000, Хабаровск
ул. Фрунзе, д. 22, офис 407
Тел.: (4212) 41-50-30
Тел./факс: (4212) 41-50-33
e-mail: khabarovsk@grundfos.com

Челябинск
454080, Челябинск
пр. Ленина, 83, оф. 313
Тел.: (351) 265-55-19
e-mail: chelyabinsk@grundfos.com

Ярославль
150003, Ярославль
ул. Республикаанская, д.3, корп.1, оф.403
Тел./факс: (4852) 58-58-09
e-mail: yaroslavl@grundfos.com

Минск
220123, Минск
ул. Веры Хоружей, 22, оф. 1105
Тел./факс: (375 17) 233-97-65
233-97-69
e-mail: minsk@grundfos.com

Распространяется
БЕСПЛАТНО

70064591 0609
RU

Возможны технические изменения

Мешалки и образователи потока

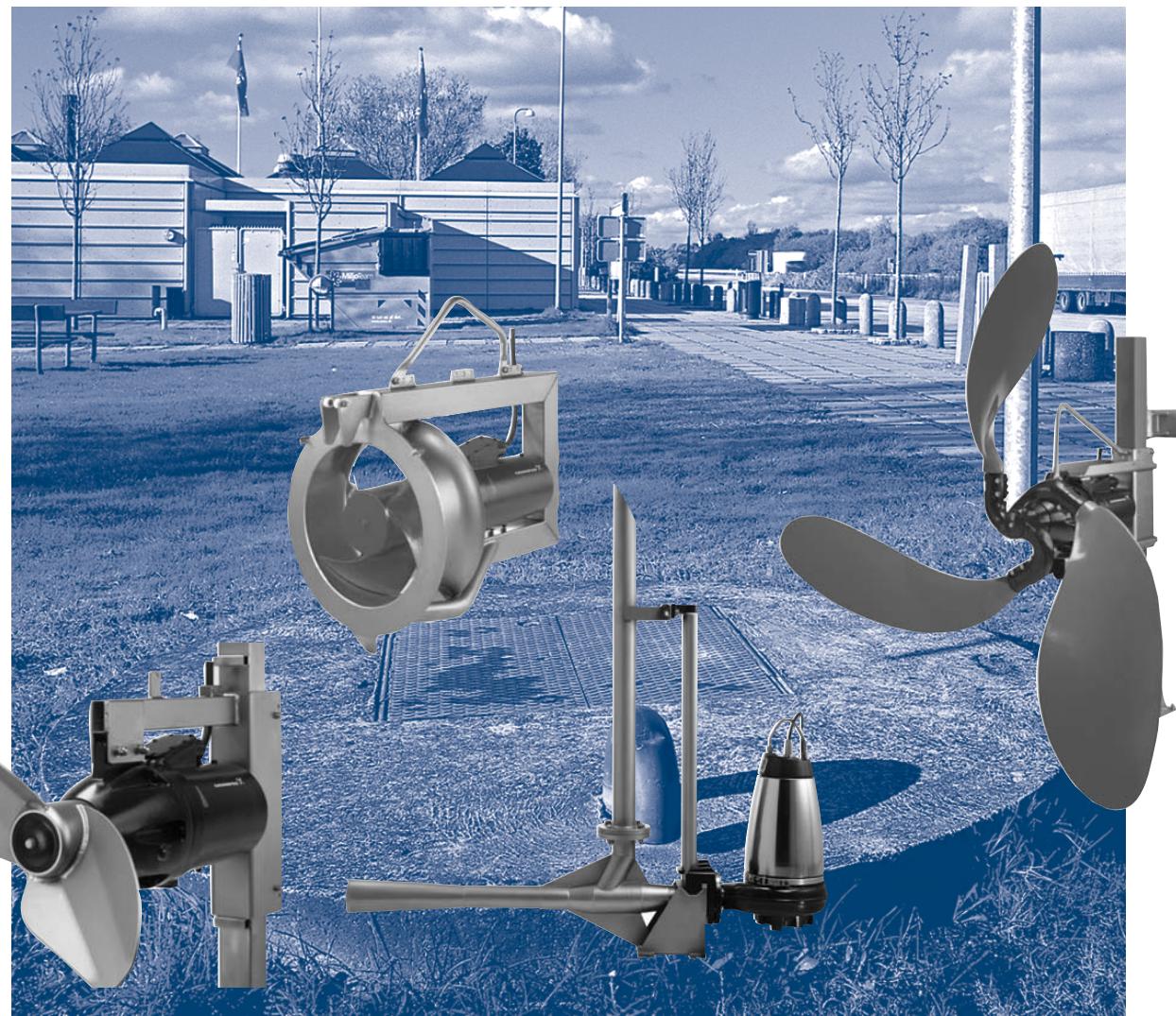
AMD, AMG, AFG

Аэраторы

AEROJET

SRP

Погружные рециркуляционные насосы



1

Мешалки и образователи потока AMD, AMG, AFG

2

Погружные рециркуляционные насосы SRP

3

Аэраторы AEROJET

Введение	
Общие сведения3
Назначение4
Конструктивные особенности4
Режим работы4
Общие сведения	
Типовое обозначение5
Заводские таблички5
Описание	
Технические особенности7
Схемы электрических подключений8
Датчик воды в масле9
Перекачиваемые жидкости10
Взрывозащищённые исполнения10
Подбор оборудования	
Заказ мешалки или образователя потока11
Подбор мешалок11
Подбор образователей потока12
Монтажное положение	
Общие сведения13
Мешалки13
Образователи потока16
Модельный ряд	
Стандартные исполнения20
Взрывозащищённое исполнение21
Исполнения	
Исполнения22

Общие сведения

В настоящем разделе описываются мешалки и образователи потока AMD, AMG и AFG.

Мешалки



Рис. 1 Мешалки AMD



Рис. 2 Мешалки AMG

Образователи потока



Рис. 3 Образователи потока AFG

Горизонтальные мешалки Grundfos серии AMD и AMG предназначены для перемешивания, т.е. получения однородной суспензии жидкостей с низкой или средней вязкостью.

Модельный ряд мешалок включает следующие типы:

- Мешалки AMD с прямым приводом
- Мешалки AMG с планетарным редуктором.

Мешалки оборудованы электродвигателями мощностью от 0,75 до 18,5 кВт.

Горизонтальные образователи потока Grundfos серии AFG предназначены для образования потока, т.е. поддержания движения жидкости, в жидкостях с низкой или средней вязкостью.

Образователи потока подходят для использования в резервуарах больших объемов.

Модельный ряд образователей потока включает следующие типы:

- Образователи потока AFG с планетарным редуктором.

Образователи потока оборудованы электродвигателями мощностью от 1,5 до 7,5 кВт.

Назначение

Мешалки и образователи потока предназначены для смешивания и образования потока:

- на очистных сооружениях;
- в промышленности;
- в сельском хозяйстве.

Очистные сооружения:

- насосные станции (резервуары для ливневых стоков),
- резервуары биоочистки активным илом,
- первичные отстойники,
- вторичные отстойники,
- обработка сброшенного ила,
- резервуары для хранения ила,
- илюпотонители,
- резервуары для гомогенизации (усреднители),
- резервуары для брожения,
- резервуары для дегазации и известкования.

Промышленность:

- целлюлозно-бумажная промышленность,
- производство смесей из красок и красителей,
- химическая промышленность,
- прочие промышленные техпроцессы гомогенизации.

Сельское хозяйство:

- шламовые отстойники,
- установки для производства биогаза.

Если вам необходима дополнительная информация о других возможностях применения, например, для перемешивания вязких сред или перемешивания во взрывоопасных условиях, обращайтесь в Grundfos.

Конструктивные особенности

AMD

- встроенный кронштейн крепления электродвигателя,
- корпус двигателя из нержавеющей стали AISI 316,
- защитное кольцо между двигателем и ступицей,
- самоочищающийся пропеллер,
- встроенная термозащита и защита от перегрузки,
- встроенный датчик утечки,
- двойное уплотнение вала.

AMG/AFG

- прочная компактная конструкция редуктора с высоким КПД,
- встроенная термозащита и защита от перегрузки,
- встроенный датчик утечки,
- чугунный корпус с эпоксидным покрытием,
- самоочищающийся высокоэффективный пропеллер.

Режим работы

- непрерывная работа при полном погружении,
- периодическая работа (макс. 20 пусков в час).

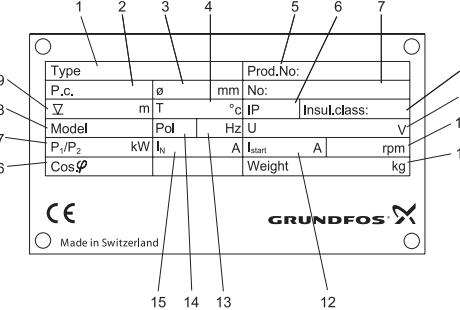
Типовое обозначение

Код	Пример	A	M	G	.22	.45	.325
A	Типовой ряд:						
	Исполнение:						
M	Мешалка						
F	Образователь потока						
D	Привод:						
G	Прямой						
	Редуктор						
	Мощность:						
22	PN мощность на валу, P2 [кВт] x 10						
	Диаметр пропеллера:						
45	[см]						
	Модельный ряд						
[]	Все области применения						
B	Биологические процессы*						
	Частота вращения пропеллера:						
325	[мин-1]						
	Взрывозащита:						
[]	Без взрывозащиты (стандартное исполнение)						
E	взрывозащищённое исполнение.						

* Только для жидкостей, содержащих твердые вещества < 1,5 %

Заводские таблички

Заводская табличка с номинальными данными прикреплена к корпусу двигателя. Указанная в ней информация необходима для заказа запасных узлов и деталей.



TMO203154001

1

Рис. 4 Заводская табличка, стандартное исполнение

Расшифровка условного обозначения, приведенного на заводской табличке для стандартного исполнения

Поз.	Описание
1	Обозначение модели
2	Код изделия
3	Диаметр пропеллера
4	Температура окружающей среды
5	Номер продукта
6	Степень защиты согласно IEC
7	Серийный номер
8	Класс изоляции
9	Номинальное напряжение
10	Номинальная частота вращения (пропеллера)
11	Вес
12	Пусковой ток
13	Частота тока
14	Число полюсов
15	Номинальный ток
16	Косинус φ
17	Мощность P1/P2 электродвигателя
18	Модель
19	Максимальная глубина погружения

Дополнительная заводская табличка с техническими данными, поставляемая с мешалкой/образователем потока, должна крепиться на видном месте рядом с оборудованием.

Общие сведения

Мешалки и образователи потока

Описание

Мешалки и образователи потока

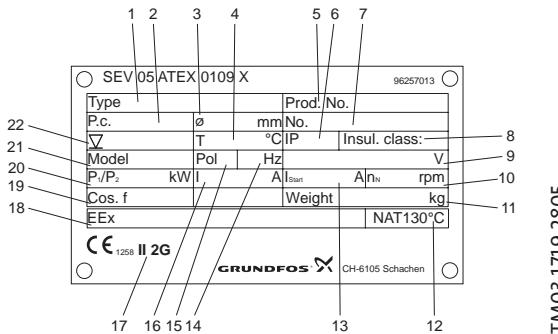


Рис. 5 Заводская табличка на мешалки типа AMD.xx.45.xxx.E взрывозащищённого исполнения с прямым приводом

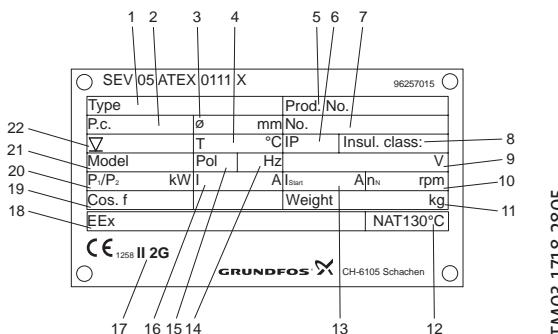


Рис. 6 Заводская табличка на мешалки и образователи потока во взрывозащищённом исполнении с приводом через редуктор

Расшифровка условного обозначения заводской таблички для исполнения Ex

Поз.	Описание
1	Обозначение модели
2	Код изделия
3	Диаметр пропеллера
4	Температура окружающей среды
5	Номер продукта
6	Степень защиты согласно IEC
7	Серийный номер
8	Класс изоляции
9	Номинальное напряжение
10	Номинальная частота вращения (пропеллера)
11	Вес
12	Номинальная температура срабатывания (NRT)
13	Пусковой ток
14	Частота тока
15	Число полюсов
16	Номинальный ток
17	Категория ATEX
18	Класс в соответствии с ATEX
19	Косинус ф
20	Мощность Р1/Р2 электродвигателя
21	Модель
22	Максимальная глубина погружения

Технические особенности

Электродвигатель

AMD 07.18.1410

Герметичный 4-полюсный трёхфазный асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором на 400 В, 50 Гц, поставляется в составе агрегата. Электродвигатель имеет сварное соединение с кабельным вводом и изготовлен из нержавеющего материала, что обеспечивает оптимальную защиту от коррозии. Двигатель подключен по схеме "звезда" для прямого пуска.

Трансформаторное масло в электродвигателе распределяет и отводит тепло, а также предохраняет двигатель от попадания влаги. Встроенный термовыключатель обесточивает электродвигатель при температуре 100 °C и подключает повторно после остывания. Электродвигатель должен иметь внешнюю защиту от перегрузки.

Электродвигатель не предназначен для эксплуатации с частотным преобразователем. Изготовленный из литого стекла, ударопрочный кабельный ввод обеспечивает полную герметичность соединения.

AMD xx.45x.xxx

Электродвигатель 8-полюсный, асинхронный с короткозамкнутым ротором, без масла. Неприводная сторона, изготовленная из PA12 (полиамида), образует кронштейн двигателя. Имеется встроенный кабельный ввод.

Корпус двигателя изготовлен из нержавеющей стали. Хомут вокруг двигателя используется для крепления подъёмного троса.

На приводной стороне имеются два торцевых уплотнения вала в корпусе, заполненном маслом.

AMG, AFG

Электродвигатель 4- или 6-полюсный, асинхронный с короткозамкнутым ротором. Ротор опирается на два шарикоподшипника. Трансформаторное масло улучшает теплообмен с окружающей жидкостью и предохраняет двигатель от попадания влаги.

Водонепроницаемый кабельный ввод гарантирует герметичность при уровне погружения до 20 м.

Схема пуска

AMD.xx.45x.xxx, AMG

Непрерывная эксплуатация: Прямой пуск может применяться для электродвигателей мощностью от 1,5 до 3,0 кВт.

Для электродвигателей мощностью от 4,0 кВт и выше рекомендуется применять пуск по схеме "звезда-треугольник", плавный пуск или преобразователь частоты.

Периодическая эксплуатация: Для всего типоряда рекомендуется применять пуск по схеме "звезда-треугольник", плавный пуск или преобразователь частоты.

AFG

Образователи потока должны включаться по схеме "звезда-треугольник", через плавный пуск или преобразователь частоты.

Редуктор

Планетарный редуктор установлен между электродвигателем и рабочим колесом.

У образователей потока имеется вторая ступень редуктора.

Шестерни усилены и отшлифованы, редуктор наполнен маслом. Информация о количестве, типе масла и периодичности замены масла представлена в руководстве по монтажу и эксплуатации.

В корпусе редуктора/уплотнения вала имеется датчик воды в масле и внешнее реле, в сочетании с которым датчик подаёт аварийный сигнал или отключает электродвигатель в случае проникновения воды.

Подшипники

Электродвигатель: однорядные шарикоподшипники.

Редуктор: конические роликоподшипники.

Уплотнение вала

Чтобы исключить проникновение перемешиваемой жидкости, мешалки и образователи потока оснащены уплотнением (уплотнениями) вала, кроме того, вокруг вала пропеллера могут быть установлены уплотнительные кольца. В дополнение, чтобы не допустить смешивания масла электродвигателя с маслом в корпусе уплотнения вала/редукторе, мешалки и образователи потока также оснащены уплотнением вала или двумя уплотнительными кольцами между корпусом уплотнения вала/редуктором и электродвигателем.

Питание от сети, клеммы 2 и 10	
Трансформатор питания	должен соответствовать VDE 0551, должен быть защищён от короткого замыкания, должен иметь знак соответствия VDE и SEV.

Релейный выход, клеммы 4, 1 и 3	
Макс. переключающее напряжение	250 В AC / 24 В DC
Макс. переключающий ток	5 A
Макс. мощность переключения	100 ВА / 100 Вт

Подробнее смотрите технические данные ALR 20/A Ex.

Перекачиваемые жидкости

Значение индекса pH	4-10
Температура жидкости	от +5 до +40 °C
Максимальная плотность жидкости	1060 кг/м ³
Макс. иловой индекс	125 мл/г
Макс. динамическая вязкость	500 м ² Па
Концентрация хлоридов	≤ 200 мг/л (для DIN W.-Nr. 1.4301)
Концентрация хлоридов	≤ 1000 мг/л

Взрывозащищённые исполнения

Во взрывоопасных условиях необходимо применять взрывозащищённые исполнения мешалок и образователей потока. Класс защиты: Ex de IIC T4 или Ex e ck ib IIC T3. Класс установки в каждом конкретном случае должен быть утверждён соответствующими местными организациями.

Заказ мешалки или образователя потока

Чтобы сделать заказ, необходимо указать номера следующих продуктов:

1. мешалки/образователя потока
2. специальных исполнений (опция)
3. принадлежностей
4. системы управления.

Стандартная мешалка

Пример того, что входит в заказ стандартной мешалки AMG:

Мешалка	Номер продукта
AMG.40.52.326	96094846

- мешалка
- кабель длиной 10м
- покрытие серого цвета, NCS8005-r-80b, толщина 350 нм
- три термовыключателя (PTO), по одному в каждой обмотке двигателя
- три термодатчика (PTC), по одному в каждой обмотке двигателя, только для взрывозащищённых исполнений
- один датчик утечки.

Внимание: В WebCaps можно найти данные конкретного оборудования по номеру продукта, например 96094846.

Исполнения

Если вам необходим кабель большей длины или взрывозащищённое исполнение оборудования, это уже не стандартная мешалка/образователь потока.

Перечень исполнений можно найти в разделе Исполнения.

Принадлежности

Смотрите раздел Принадлежности для подбора необходимых принадлежностей.

Внимание: Принадлежности не устанавливаются на заводе.

Реле

Для датчика утечки можно выбрать следующее реле:

- ALR-20/A Ex

Подбор мешалок

Настоящие указания по подбору носят лишь рекомендательный характер. За подробной информацией обращайтесь в компанию Grundfos.

Кривые подбора мешалок Grundfos построены с учётом того, что резервуар имеет квадратную или цилиндрическую форму.

Отношение длины к ширине резервуара не должно превышать 2,5. Если это условие не выполняется, установите несколько мешалок.

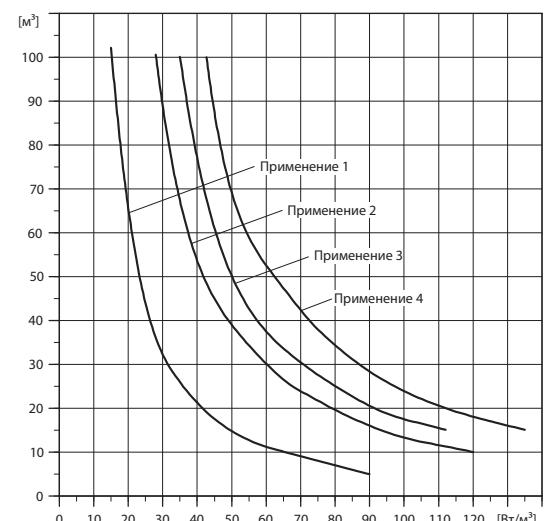


Рис. 11 Кривые подбора мешалок Grundfos для малых объёмов

TM02 97714704

TM02 97714704

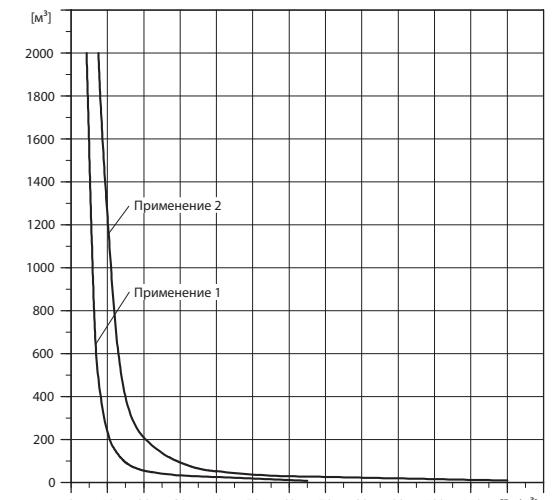


Рис. 12 Кривые подбора мешалок Grundfos для больших объёмов

TM02 97714704

Подбор оборудования

Применение 1	Применение 2	Применение 3	Применение 4
Активный ил	Первичный ил, < 3 % твёрдых веществ	Накопительный резервуар без решётки (неочищенные стоки)	Накопительный резервуар с песком
Зоны контактной стабилизации	Вторичный ил, < 6 % твёрдых веществ		
Аноксидные зоны	Сброшенный ил, < 8 % твёрдых веществ		
Двойные зоны			
Зоны анаэробной очистки			

Для резервуаров объёмом больше 2000 м³, используйте значение требуемой мощности для 2000 м³.

Пример:	Подбор мешалки
Шаг 1	Выберите кривые для конкретной области применения, используя приведённые выше пояснения, напр., применение 2.
Шаг 2	Выберите объём резервуара, напр., 1200 м ³ .
Шаг 3	Определите требуемую энергию с помощью кривых подбора.
	Вычислите требуемую потребляемую мощность по формуле:
Шаг 4	Треб.энергия [Вт / м ³] x объём резервуара [м ³] = [кВт] 1000 $\frac{10 \times 1200}{1000} = 12 \text{ [кВт]}$
Шаг 5	Проверьте отношение длины резервуара к ширине, оно не должно превышать 2,5. Если это условие не выполняется, установите несколько мешалок, чтобы указанное отношение (для одной мешалки) не было превышено.
Rезультат	Мощность на валу AMG.150.73.354 будет составлять 15 кВт (необходимо 12 кВт). В ином случае выберите две AMG.75.58.336. По следующей далее таблице определите, не превышена ли допустимая максимальная длина резервуара. Если она превышена, требуемая мощность может быть обеспечена двумя или более мешалками, установленными последовательно.

Мешалки и образователи потока

Тип мешалки	Мощность электродвигателя P2 [кВт]	Максимальная длина резервуара для одной мешалки [м]			
		Применение 1	Применение 2	Применение 3	Применение 4
AMD.15.45B.xxx.(E)	1,5	16,0	-	5,5	4,5
AMD.25.45B.xxx.(E)	2,5	20,0	-	6,0	5,0
AMD.35.45B.xxx.(E)	3,5	24,0	-	6,5	5,5
AMD.45.45B.xxx.(E)	4,5	28,0	-	7,0	6,0
AMD.20.45.xxx.(E)	2,0	16,0	11,0	5,0	4,5
AMD.30.45.xxx.(E)	3,0	20,0	13,0	6,0	5,0
AMD.40.45.xxx.(E)	4,0	24,0	14,0	6,5	5,5
AMG.15.40.xxx.(E)	1,5	20,0	10,0	5,5	4,0
AMG.22.45.xxx.(E)	2,2	22,0	11,0	6,0	4,5
AMG.30.47.xxx.(E)	3,0	24,0	12,0	6,5	5,0
AMG.40.52.xxx.(E)	4,0	26,0	13,0	7,0	5,5
AMG.55.50.xxx.(E)	5,5	31,0	15,0	8,6	6,0
AMG.75.58.xxx.(E)	7,5	37,0	18,0	10,0	7,5
AMG.110.68.xxx.(E)	11,0	45,0	22,0	12,5	9,0
AMG.150.73.xxx.(E)	15,0	55,0	27,0	15,0	11,0
AMG.185.78.xxx.(E)	18,5	65,0	30,0	18,0	13,0

Подбор образователей потока

Чтобы подобрать образователь потока, обратитесь в компанию Grundfos.

Монтажное положение

Общие сведения

Правильное монтажное положение мешалок и образователей потока в зонах биологической очистки на очистных сооружениях очень важно для их эффективной работы. Несоблюдение принципов и правил выбора монтажного положения может стать причиной низкой эффективности очистки сточных вод. Кроме того, несоблюдение этих правил может вызвать вибрацию в мешалках/ образователях потока, что приводит к износу или поломке.

Мешалки

Общие правила выбора монтажного положения мешалок

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

H_{MIN} = Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и дном резервуара

H_{LIQUID} = Минимальный уровень жидкости относительно дна резервуара

D_{PROP} = Диаметр пропеллера

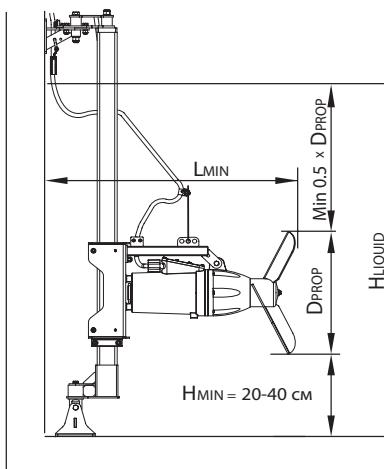
L_{MIN} = Расстояние между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены позади мешалки.

Эти переменные используются в следующих формулах:

H_{MIN} = от 20 до 40 см

$H_{LIQUID} \geq H_{MIN} + 1,5 \times D_{PROP}$

$L_{MIN} \geq 2 \times D_{PROP}$



Мешалки и образователи потока

Мешалка должна быть погружена на максимально возможную глубину, однако при этом расстояние между краем лопасти пропеллера и дном резервуара должно быть в пределах 20-40 см. См. Hmin на рис. 13.

Расстояние от поверхности жидкости до края лопасти пропеллера должно быть не менее 1/2 диаметра пропеллера. Таким образом, можно рассчитать минимальный уровень жидкости относительно дна резервуара (H_{LIQUID}).

Расстояние (L_{MIN}) между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены позади мешалки должно составлять не менее двух диаметров пропеллера.

Как правило, это не вызывает никаких затруднений, так как длина электродвигателя и кронштейна двигателя обычно больше диаметра пропеллера более чем в два раза.

Мешалки нельзя устанавливать непосредственно после зон аэрации в резервуаре, так как воздушные пузырьки являются причиной значительного снижения производительности мешалки.

Рис.13 Схема монтажа мешалок

Монтажное положение

Монтажное положение мешалок в цилиндрических резервуарах

В цилиндрическом резервуаре мешалка должна находиться в таком положении,

- чтобы образовывался стабильный, циркуляционный поток, предотвращающий образование осадка. См. рис. 14
- чтобы осаждаемые твёрдые частицы, если таковые имеются, перемешивались с жидкостью. См. рис. 15.

d_1 = Диаметр цилиндрического резервуара.

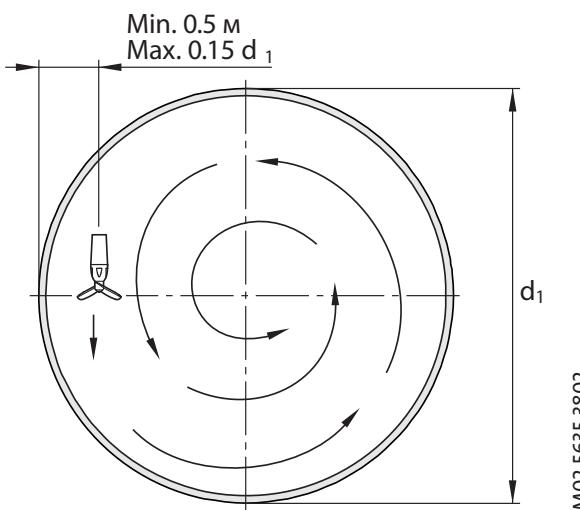


Рис. 14 Твёрдые включения поддерживаются во взвешенном состоянии в цилиндрическом резервуаре.

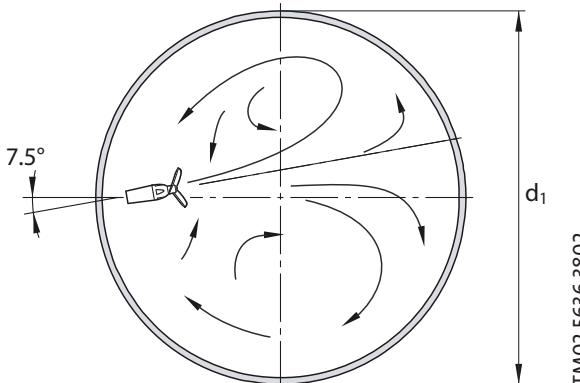


Рис. 15 Осаждаемые твёрдые частицы в цилиндрическом резервуаре перемешиваются с жидкостью.

Мешалки и образователи потока

Монтажное положение одной мешалки в прямоугольном резервуаре

В прямоугольном резервуаре мешалка должна находиться в таком положении,

- чтобы образовывался стабильный, циркуляционный поток, предотвращающий образование осадка. См. рис. 16
- чтобы осаждаемые твёрдые частицы, если таковые имеются, перемешивались с жидкостью. См. рис. 17.

B = Ширина прямоугольного резервуара.

L = Длина прямоугольного резервуара.

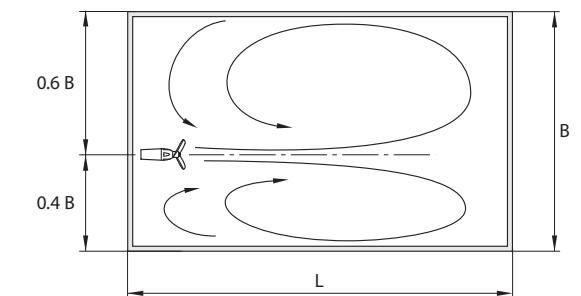


Рис. 16 Твёрдые включения поддерживаются во взвешенном состоянии в прямоугольном резервуаре.

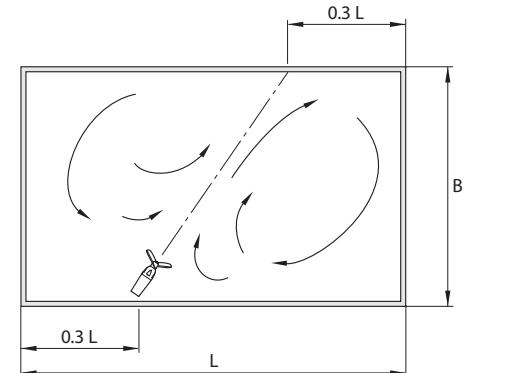


Рис. 17 Осаждаемые твёрдые частицы в прямоугольном резервуаре перемешиваются с жидкостью.

Монтажное положение

Монтажное положение двух и более мешалок в квадратных или прямоугольных резервуарах

Две мешалки и более в одном и том же резервуаре должны располагаться так, чтобы не образовываться противотоков, которые могут вызывать вибрацию и потерю мощности.

Смотрите рис. 18 и 19.

B = Стороны квадратного резервуара и ширина прямоугольного резервуара.

L = Длина прямоугольного резервуара.

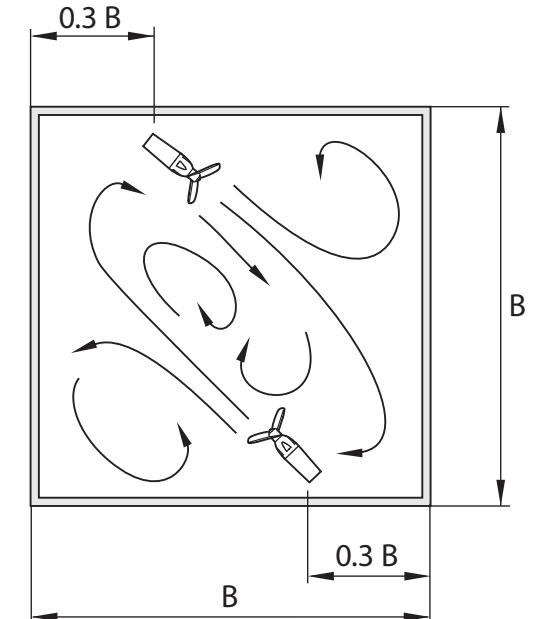


Рис. 18 Монтажное положение двух и более мешалок в квадратном резервуаре

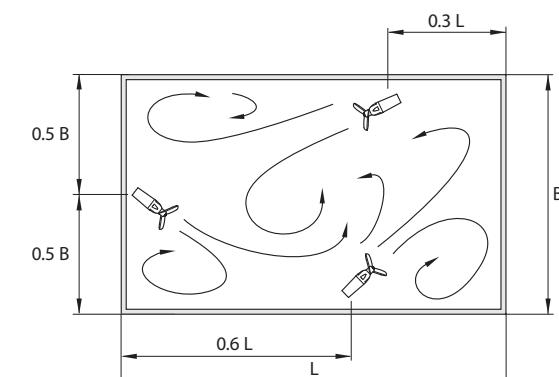


Рис. 19 Монтажное положение двух и более мешалок в прямоугольном резервуаре

Мешалки и образователи потока

Переходник $30^\circ/30^\circ$

Переходники $30^\circ/30^\circ$ используются только для мешалок AMD.xx.45.xxx, чтобы расположить мешалку под углом от 0° до 30° с шагом 10° в направлении вверх или вниз.

Монтажное положение

Мешалки и образователи потока

Образователи потока

Общие правила выбора монтажного положения образователей потока

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

H_{MIN} = Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и дном резервуара

H_{ABOVE} = Уровень жидкости над краем лопасти пропеллера

H_{LIQUID} = Минимальный уровень жидкости относительно дна резервуара

D_{PROP} = Диаметр пропеллера

L_{MIN} = Расстояние между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены позади образователя потока.

Эти переменные используются в следующих формулах:

$$H_{MIN} \geq 0,4 \text{ до } 0,5 \text{ м}$$

$$H_{ABOVE} = 0,75 \times D_{PROP}$$

$$H_{LIQUID} \geq (\text{от } 0,4 \text{ до } 0,5) + 1,75 \times D_{PROP}$$

$$L_{MIN} \geq 2 \times D_{PROP}$$

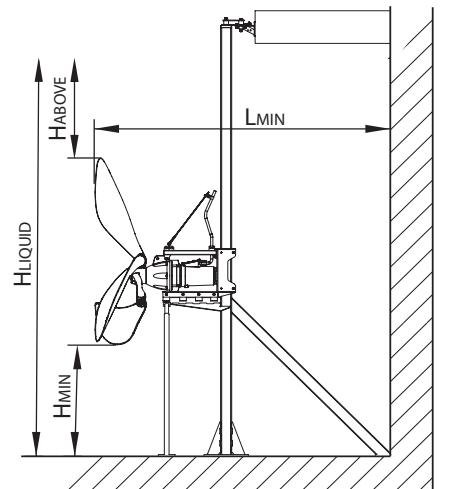


Рис. 20 Схема монтажа образователей потока

Расстояние от поверхности жидкости до края лопасти пропеллера (H_{ABOVE}) имеет большое значение, так как образователь потока не должен создавать воронки.

Расстояние от поверхности жидкости до края лопасти пропеллера должно составлять не менее 75 % от диаметра пропеллера.

Минимальный зазор (H_{MIN}) между краем лопасти пропеллера и дном резервуара должен быть 0,4-0,5 метра. См. рис. 20.

Минимальный уровень жидкости относительно дна резервуара (H_{LIQUID}) можно рассчитать по формуле, приведённой выше.

Расстояние (L_{MIN}) между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены позади образователя потока должно составлять не менее двух диаметров пропеллера.

Монтажное положение двух и более образователей потока параллельно

Два образователя потока и более размещаются параллельно по принципу, приведённому на рис. 21.

Используются следующие переменные:

S_{FM} = Минимальный зазор между краями лопастей пропеллеров

D_{PROP} = Диаметр пропеллера

S_{WALL} = Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены.

Эти переменные используются в следующих формулах:

$$S_{FM} \geq 0,5 \times D_{PROP}$$

$$S_{WALL} \geq 0,5 \text{ м}$$

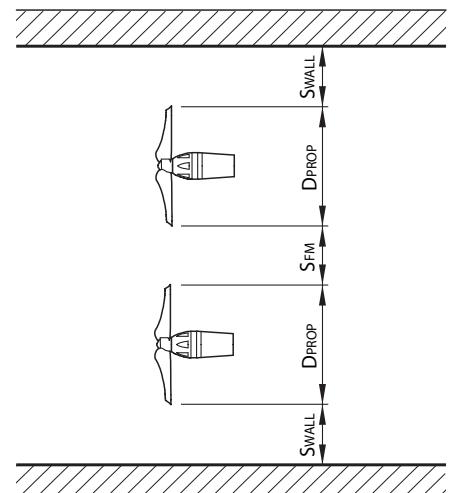


Рис. 21 Схема параллельного расположения двух и более образователей потока

Монтажное положение

Мешалки и образователи потока

Монтажное положение образователей потока в овальных резервуарах

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

L_{RECT} = Длина прямоугольника, вписанного в форму резервуара

L_1 = Длина от изгиба резервуара до пропеллера

D_{PROP} = Диаметр пропеллера

L_2 = Длина, необходимая для того, чтобы перед образователем потока развилось надлежащее течение.

Эти переменные используются в следующих формулах:

$$L_1 = \text{от } 0,3 \text{ до } 0,5 \times L_{RECT}$$

$$L_1 \geq 2 \times D_{PROP}$$

$$L_2 \geq (\text{от } 1 \text{ до } 3) \times D_{PROP}$$

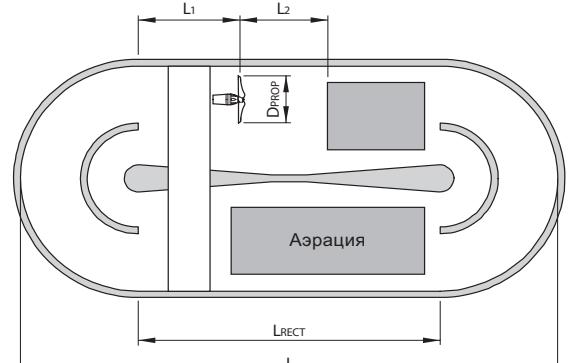


Рис. 22 Схема монтажа образователя потока в овальном резервуаре

При монтаже образователя потока в овальном резервуаре соблюдайте следующие правила:

Не располагайте образователь потока сразу же за изгибом. В этой зоне сильный турбулентный поток, который вызовет вибрации в образователе потока.

Расстояние от образователя потока до изгиба должно составлять 30-50 % от длины прямоугольника, вписанного в резервуар (L_{RECT}). См. рис. 22.

Минимальное расстояние от изгиба до пропеллера должно составлять не менее двух диаметров пропеллера (D_{PROP}). Благодаря этому расстоянию (L_1) поток стабилизируется после изгиба.

Расстояние от пропеллера до зон аэрации (L_2) должно быть равно как минимум 1-3 диаметрам пропеллера.

Средняя скорость потока в овальном резервуаре должна быть от 0,25 до 0,30 м/с.

Более низкая скорость потока будет способствовать образованию осадка. Превышение скорости потока вызывает чрезмерное энергопотребление в системе.

Монтажное положение двух образователей потока в овальных резервуарах с асимметрично расположенными отражателями

В овальных резервуарах часто скорость потока в дальнем конце резервуара больше, чем у стенки в центре резервуара.

Чтобы уменьшить или устраниć этот эффект, рекомендуется асимметрично расположить в резервуаре отражатели. Таким образом, поток станет более однородным, снизится вибрация в образователях потока.

Отражатели должны быть размещены асимметрично, смотрите рис. 23.

W = расстояние от центральной стенки до наружной стенки резервуара.

Таким образом, расстояние 0,54 W и 0,46 W означает 54 % и 46 %, соответственно, от расстояния W .

Располагайте образователи потока на расстоянии $W/2$ от наружной и центральной стенки. См. рис. 23.

Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и стенкой должен составлять 0,5 м.

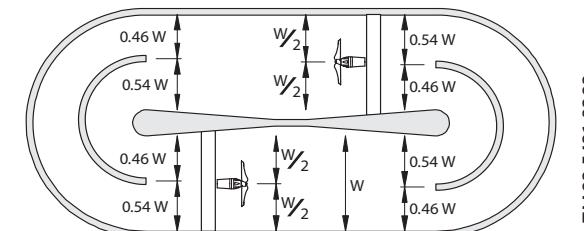


Рис. 23 Схема монтажа двух образователей потока в овальном резервуаре с асимметрично расположенными отражателями

Монтажное положение

Монтажное положение образователей потока в изогнутых резервуарах

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

- L_1 = Длина от изгиба резервуара до пропеллера
- L_{RECT} = Длина прямоугольника, вписанного в форму резервуара
- $W_{CHANNEL}$ = Ширина между стенками каналов
- D_{PROP} = Диаметр пропеллера
- S_{WALL} = Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены.

Эти переменные используются в следующих формулах:

$$L_1 = 0,5 \times L_{RECT}$$

$$D_{PROP} \leq W_{CHANNEL} - 2 \times S_{WALL}$$

$$S_{WALL} \geq 0,5 \text{ м}$$

Установите образователи потока в изогнутых резервуарах, как показано на рис. 24.

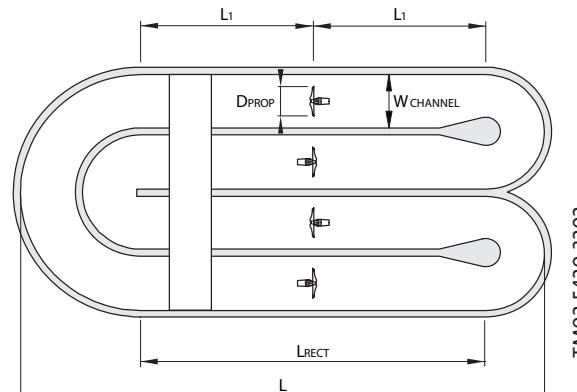


Рис. 24 Схема монтажа образователей потока в изогнутом резервуаре

Расположите образователи потока по центру резервуара. Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены по бокам образователя потока должен составлять не менее 0,5 метра.

Мешалки и образователи потока

Монтажное положение образователя потока в цилиндрическом резервуаре

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

- $R_{FLOWMAKER}$ = Расстояние от центра резервуара до образователя потока
 - R_{TANK} = Радиус резервуара
 - D_{PROP} = Диаметр пропеллера.
- Эти переменные используются в следующих формулах:
- $$R_{FLOWMAKER} = 0,7 \times R_{TANK}$$
- $$D_{PROP} \leq 0,15 \times 2 \times R_{TANK}$$

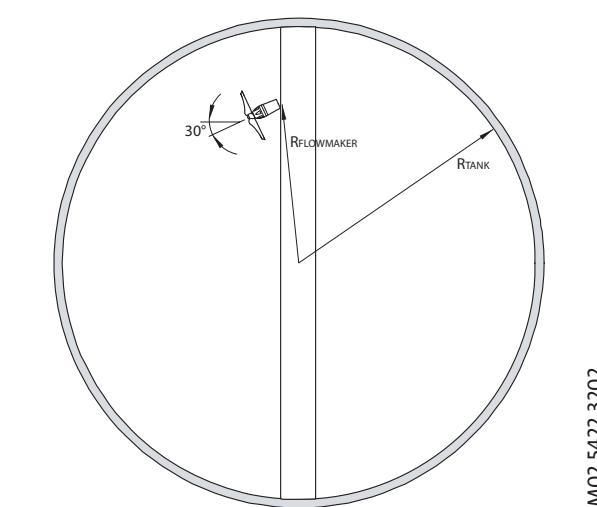


Рис. 25 Схема монтажа образователя потока в цилиндрическом резервуаре

В цилиндрических резервуарах образователь потока должен быть удалён от центра резервуара на расстояние $0,7 \times RTANK$. См. рис. 25.

Установите образователь потока под углом 30° в направлении центра резервуара.

Диаметр пропеллера не должен превышать 15 % от диаметра резервуара.

Монтажное положение

Монтажное положение образователя потока в резервуаре в форме колыцевого канала

В описании принципов выбора монтажного положения используются некоторые переменные величины, а именно:

- $W_{CHANNEL}$ = Расстояние между стенками канала
- D_{PROP} = Диаметр пропеллера
- S_{WALL} = Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены.

Эти переменные используются в следующих формулах:

$$D_{PROP} \leq W_{CHANNEL} - 2 \times S_{WALL}$$

$$S_{WALL} \geq 0,5 \text{ м}$$

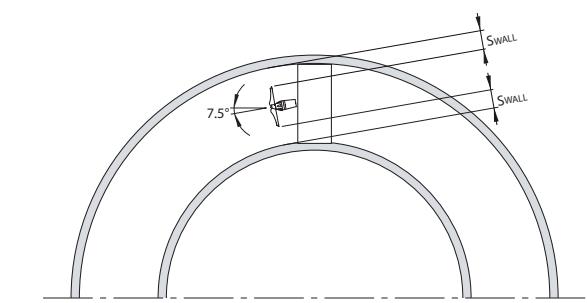


Рис. 26 Схема монтажа образователя потока в резервуаре в форме кольцевого канала

В кольцевых резервуарах образователь потока должен быть расположен по центру канала.

См. рис. 26.

Установите образователь потока под углом $7,5^\circ$ в направлении центра канала.

Минимальный зазор между краем лопасти пропеллера и поверхностью стенки канала по бокам образователя потока должен составлять не менее 0,5 метра. Смотрите также рис. 24.

Исполнения

Мешалки и образователи потока

Технические данные

Мешалки и образователи потока

Исполнения

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Стандартный кабель	Силовой кабель	12 x 1,5 mm ² , D17,5	H07RN-F 12G1,5	35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
		12 x 2,5 mm ² , D20,5	H07RN-F 12G2,5	35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
		7G4+4 x 1,0 mm ² , D21	H07RN-F 7G4+4 x 1	35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
Экранированный кабель (вмонтированный в кабельный ввод)	Экранированный силовой кабель	7G4+4 x 1,0 mm ² , D22,5	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
				35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
Кабель для систем с биогазом (вмонтированный в кабельный ввод)	Силовой кабель Lapp Iflex FD Robust	7G4+4 x 1,0 mm ² , D22,5	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	35 м Обращайтесь в Grundfos 50 м Обращайтесь в Grundfos
Защита от перегрева	Мешалки (стандартные с PTO) Образователи потока (стандартные с PTC)		РТС или РТО, по выбору	

ПОКРЫТИЕ

Покрытие изделия	Корпус двигателя/редуктора	Защитный слой (разных цветов)	Эпоксидное, 450 мкм
Покрытие пропеллера	Пропеллеры с эпоксидным покрытием или из нержавеющей стали	Защитный слой (разных цветов)	Эпоксидное, 300 мкм

ИСПЫТАНИЯ

Сертификат об испытаниях двигателя без жидкости	Электрические свойства и герметичность	Обращайтесь в Grundfos
Производственный сертификат	Сертификат соответствия EN 10204 2.1	Обращайтесь в Grundfos
Сертификат об испытаниях в присутствии заказчика	Сертификат проверки и испытаний согласно EN 10204 2.2	Обращайтесь в Grundfos

МАТЕРИАЛ

Пропеллеры AMG	Нержавеющая сталь	AISI 316
----------------	-------------------	----------

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

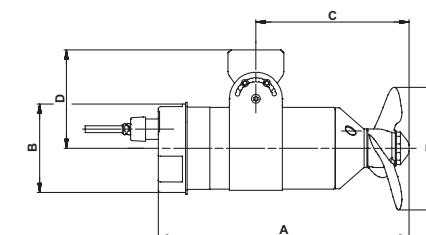
Кронштейн двигателя с отклонением от вертикали	Угол наклона мешалки вверх/вниз	Возможный угол: от +30 до -30 °
Платформа	Перемещение установки на расстояние 1м от настенного крепления	Оцинкованная сталь
Нижний фиксатор	Мешалки, закрепленные непосредственно к днищу резервуара, например, в резервуарах для сбора ливневых стоков.	AISI 304 / AISI 316

ПРОЧЕЕ

Специальная упаковка	Упаковка партиями, жесткие/мягкие коробки, особая упаковка	Обращайтесь в Grundfos
Нестандартная заводская табличка		Обращайтесь в Grundfos
Любые другие модификации		Обращайтесь в Grundfos

AMD.07.18.1410

Размеры



TM03 0224 4504

Тип	Диаметр пропеллера [мм]	об./мин.	Осьное усилие [Н]	Момент [Нм]	Макс. глубина установки [м]	Тип кабеля	Расход [м³/ч]	Средняя скорость потока [м/с]
AMD.07.18.1410	180	1410	160	5	20	H07RN-F 4G1	231	2,6

Физические характеристики

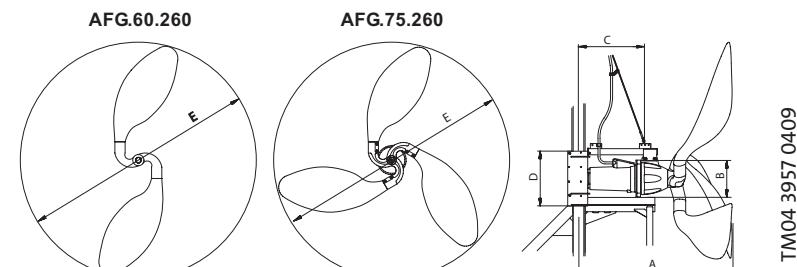
Тип	P1 [kВт]	P2 [kВт]	Число полюсов	Класс защиты	Напряжение [В]	Схема пуска	I _N [A]	I _{Start} [A]	Motor 1/1	Cos φ 1/1	Момент инерции [кгм ²]	Пределочный врачающий момент M _{max} [Нм]
AMD.07.18.1410	1,3	0,75	4	IP 68	3 x 400	DOL	1,9	9,3	0,73	0,75	0,149	43

1

Данные электрооборудования

AFG.xx.260.xx, стандартное исполнение

Размеры



TM04 3957 0409

Тип [мм]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	Масса нетто*
AFG.60.260.43	1403	315	640	535	2600	345
AFG.75.260.41	1500	315	680	535	2660	391

* С 10 м кабелем. Масса кабеля: 0,5 кг/м.

Физические характеристики

Тип	Диаметр пропеллера [мм]	об./мин.	Осьевое усилие [Н]	Момент [Нм]	Макс. глубина установки [м]	Тип кабеля	Расход [м³/ч]	Средняя скорость потока [м/с]
AFG.60.260.43	2600	41	5672	1385	20	H07RN-F 12G2.5	22363	1,17
AFG.75.260.41	2660	43	6632	1804			24607	1,23

Данные электрооборудования

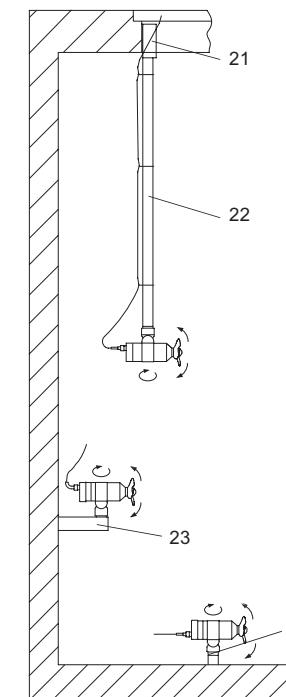
Тип	P1 [кВт]	P2 [кВт]	Число полюсов	Класс защиты	Напряжение [В]	Режим работы	I _N [А]	I _{Start} [А]	Cos φ 1/1
AFG.60.260.43	7,10	6,0		IP 68	3 x 400-415	S1, треугольник	14,1	83,4	0,75
AFG.75.260.41	8,70	7,5	6				17,3	106,6	0,75

Перемешиваемая жидкость

Температура жидкости	ЗначениеН	Макс. динамическая вязкость = 500 м*Па	Макс. плотность жидкости 1060 кг/м³	Макс. содержание твёрдых веществ 1,5 %
5-40 °C	от 4 до 10			

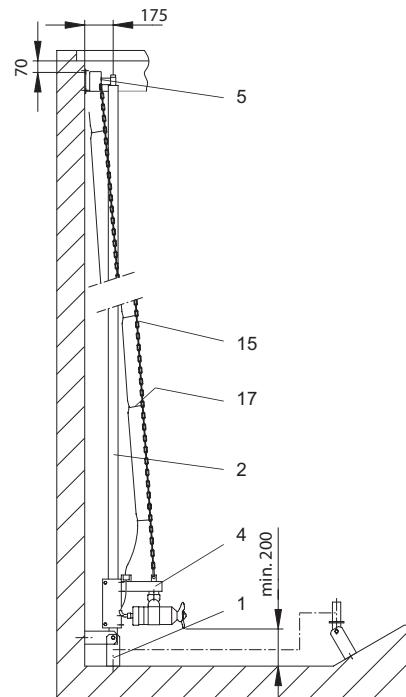
Grundfos предлагает следующее оборудование для монтажа, проверки и обслуживания мешалок и образователей потока.

Нумерация в чертежах соответствует номерам позиций в приведенном ниже перечне принадлежностей:



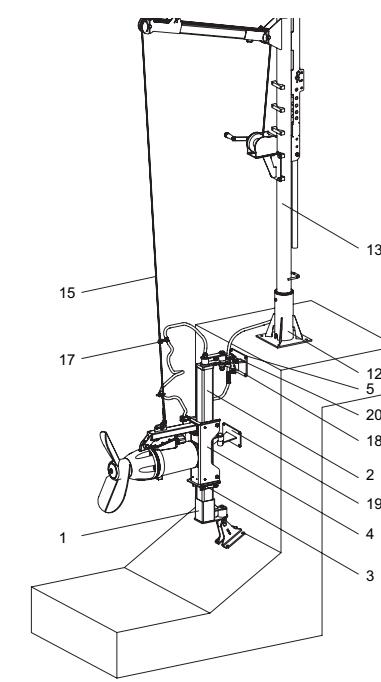
TM02 7924 4503

Рис. 27 AMD.07 Подвесной, настенный и напольный монтаж



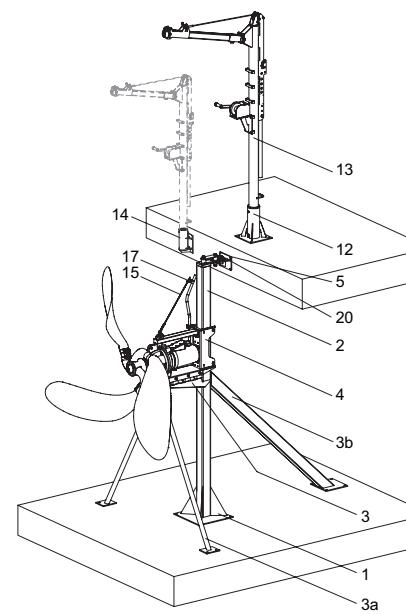
TM02 7925 4503

Рис. 28 AMD.07 Монтаж на профильной стойке



TM04 2711 2908

Рис. 29 Монтажный чертёж AMD, AMG



TM04 2714 2908

Рис. 30 Монтажный чертёж AFG

Принадлежности

Мешалки и образователи потока

Чертёж	Поз.	Наименование	Материал DIN W.-NR./AISI	Номер продукта
	12	Опора для 100 кг крана	1.4301/304	95036937
	12	Опора для 100 кг крана	Оцинкованная сталь	95036948
	12	Опора для 250 кг и 500 кг крана	1.4301/304	95036908
	12	Опора для 250 кг и 500 кг крана	Оцинкованная сталь	95036894
	13	Кран-балка с лебедкой 6AF, 100 кг	1.4301/304	95036845
	13	Кран-балка с лебедкой 6AF, 100 кг	Оцинкованная сталь	95036930
	13	Кран-балка с лебедкой 8AF, 250 кг	1.4301/304	95036900
	13	Кран-балка с лебедкой 8AF, 250 кг	Оцинкованная сталь	95036874
	13	Кран-балка с лебедкой 12AF, 500 кг	1.4301/304	95036950
	13	Кран-балка с лебедкой 12AF, 500 кг	Оцинкованная сталь	95036975
	14	Опора крана для вертикального монтажа, для 100 кг крана	1.4301/304	95036979
	14	Опора крана для вертикального монтажа, для 100 кг крана	Оцинкованная сталь	95036995
	14	Опора крана для вертикального монтажа, для 250 кг и 500 кг крана	1.4301/304	95036980
	14	Опора крана для вертикального монтажа, для 250 кг и 500 кг крана	Оцинкованная сталь	95037000
	15	Подъёмный трос Ø 4, 10 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 8 и зажимом	1.4404/316 L	95037142
	15	Подъёмный трос Ø 4, 15 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 8 и зажимом	1.4404/316 L	95037143
	15	Подъёмный трос Ø 6, 10 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 8 и зажимом	1.4404/316 L	95037144
	15	Подъёмный трос Ø 6, 15 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 10 и зажимом	1.4404/316 L	95037145
	15	Подъёмный трос Ø 7, 10 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 10 и зажимом	1.4404/316 L	95037146
	15	Подъёмный трос Ø 7, 15 м, легкомонтируемый, со скобой Ø 10 и зажимом	1.4404/316 L	95037147
	17	Кабельный зажим D10	1.4404/316 L	96565202
	17	Кабельный зажим D17	1.4404/316 L	96494352
	17	Кабельный зажим D20	1.4404/316 L	96494354
	18	Фиксатор кабеля с соединительной скобой Ø 10	Синтетический материал, 1.4404/316 L	95037141
	19	Промежуточный кронштейн в сборе, для всех стоек длиннее 6 м	1.4301/304	95037148
	19	Промежуточный кронштейн в сборе, для всех стоек длиннее 6 м	1.4404/316 L	95037149
	21	Кронштейн для подвесного монтажа, AMD.07	1.4401/316	96115293
	22	Стойка для подвесного монтажа, резьба 2", длина 3 м, AMD.07	1.4401/316	96115294

Принадлежности

Мешалки и образователи потока

Чертёж	Поз.	Наименование	Материал DIN W.-NR./AISI	Номер продукта
	23	Фиксирующий кронштейн для настенного монтажа, резьба 2", AMD.07	1.4401/316	96115291
	24	Фиксирующая основа для напольного монтажа, AMD.07	1.4401/316	96115292
		Переходник 30 °/30 ° для стойки 60 x 60 мм; только для AMD.xx.45.xx.	1.4404/316 L	95035395
		Переходник 30 °/30 ° для стойки 100 x 100 мм; только для AMD.xx.45.xx.	1.4404/316 L	95035405
		Комплект переходника для стойки 50 x 50 мм; только для AMD.xx.45.xx.	ПОМ (полиоксиметилен)	95035657
		ALR-20/A реле датчика утечки, 110 В		96507155
		ALR-20/A реле датчика утечки, 230 В		96489569
		Крепёжный болт M12 x 160 (1 анкер, 1 гайка, 1 шайба, 1 упругая шайба, 1 kleевой картридж)		316 95036113
		Крепёжный болт M12 x 190 (1 анкер, 1 гайка, 1 шайба, 1 упругая шайба, 1 kleевой картридж)		316 95037179
		Силовой кабель* H07RN-F 12G1,5		96489580
		Силовой кабель* H07RN-F 12G2,5		96489581
		Силовой кабель* H07RN-F 7G4+4x1		96494351

1

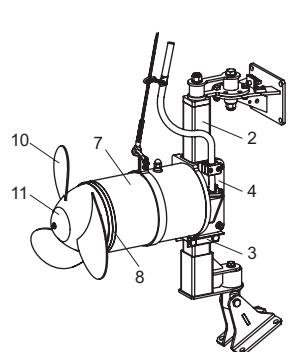
Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMD, AMG и AFG

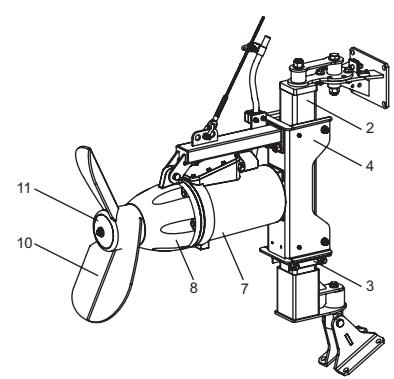
Номера позиций на рис. 31 относятся к Спецификации материалов.

AMD.xx.45



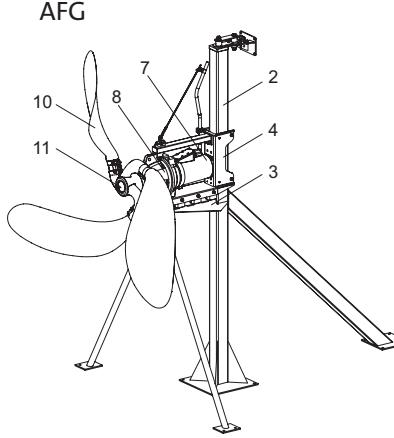
TM04 2709 2908

AMG



TM04 2710 2908

AFG



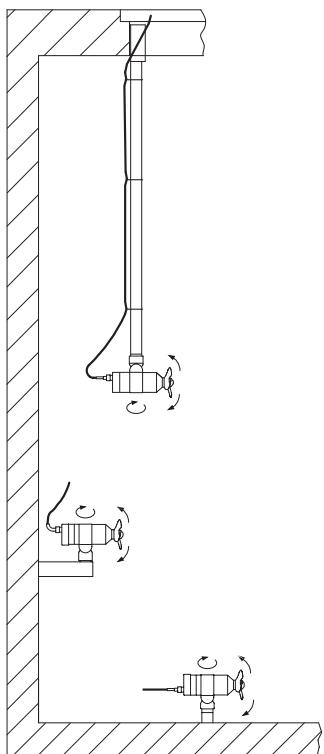
TM04 2755 2908

Рис. 31 Конструкция AMD, AMG и AFG

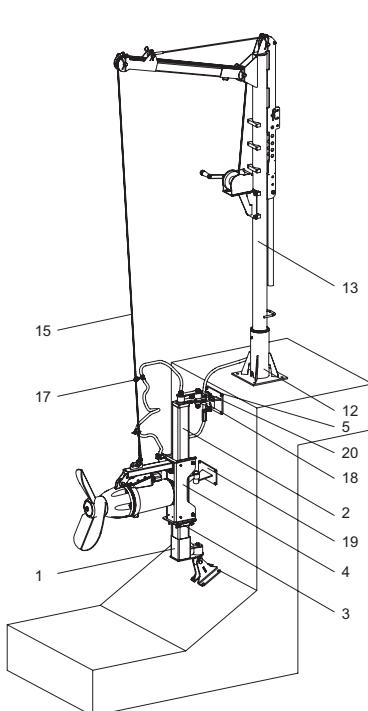
Чертежи

Номера позиций на рис. 32 относятся к Спецификации материалов.

AMD.07



AMD/AMG



AFG

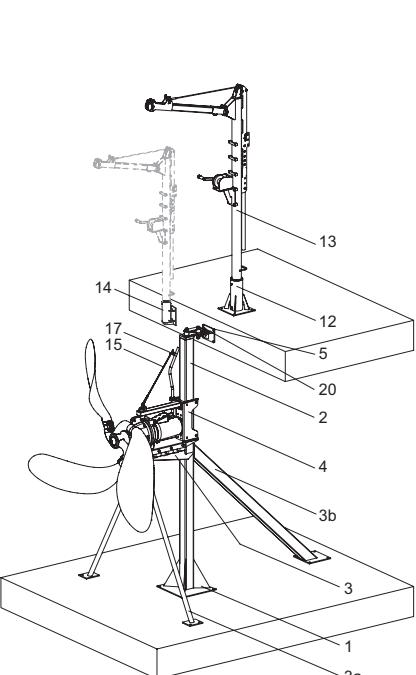


Рис. 32 Монтажные чертежи AMD, AMG и AFG

Тип монтажа, известный как "открытая установка",
больше не считается стандартным.

Конструкция

Мешалки и образователи потока

Спецификация материалов

Номера позиций относятся к рис. 31 и 32.

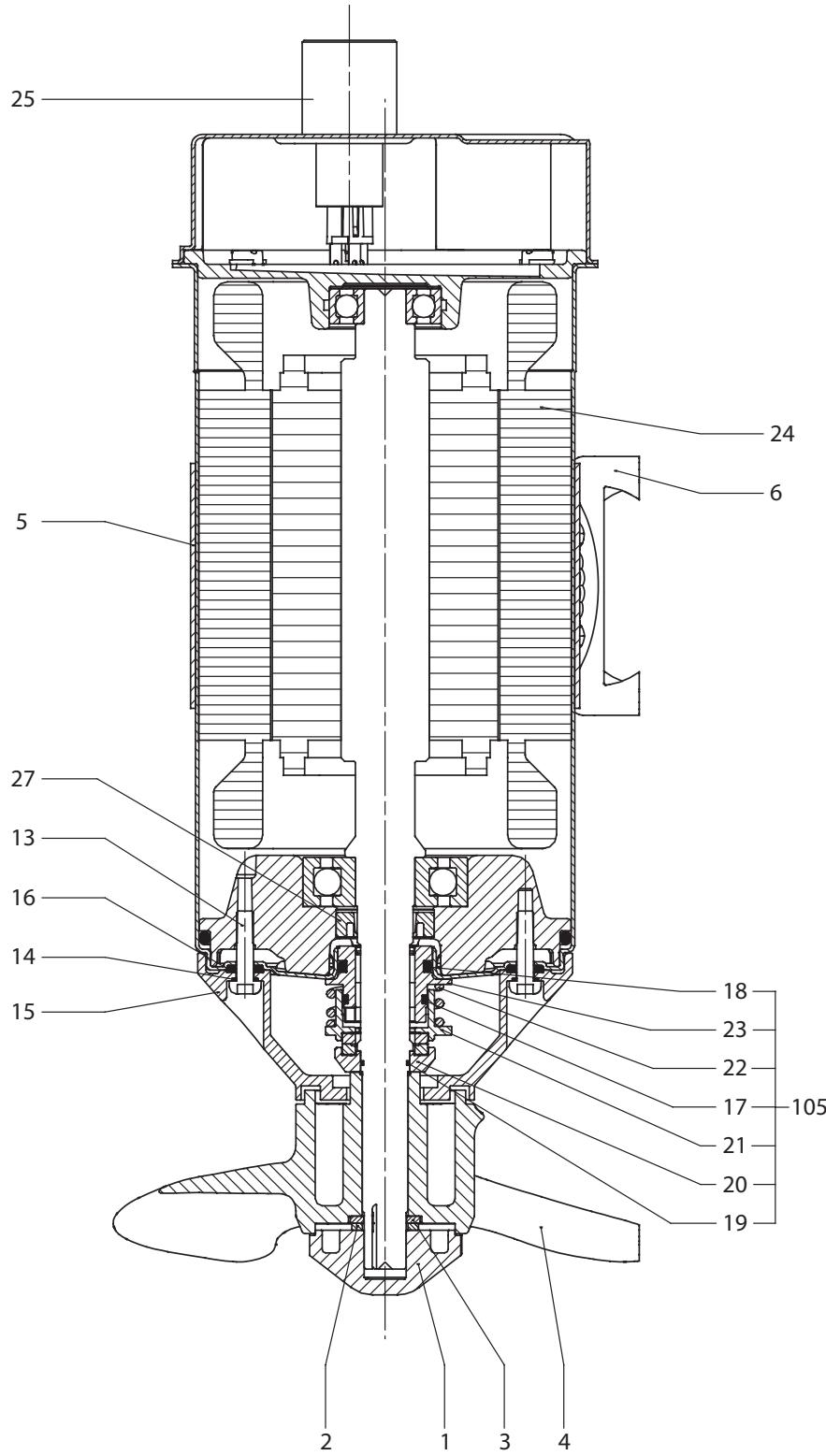
1	Нижний фиксатор/основание					
2	Стойка из профиля	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4404	304 316 L	Все типы	
3	Ограничитель глубины установки					
3a	Передняя опора	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4404	304 316 L	AMG	
3b	Задняя опора	PA12	-	-	AFG	
4	Кронштейн электродвигателя	Нержавеющая сталь	1.4404	316 L	AMD, исполнение Ex	
5	Верхний фиксатор, включая страховочный трос	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4404	304 316 L	Все типы	
7	Корпус двигателя	Чугун 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040		AMG AFG	
		Нержавеющая сталь 1.4404 316 L			AMD	
	Фланец уплотнения	ПОМ (полиоксиметилен)			AMG	
8	Фланец электродвигателя	Алюминий			AMG	
	Защитное кольцо	ПОМ (полиоксиметилен)			AMD	
	Корпус редуктора	Чугун 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040		AMG, AFG	
		Нержавеющая сталь	1.4301 1.4404	304 316 L	AMG	
10	Пропеллер	Пластик, устойчивый к деформациям полiamид PA6 Полиуретан (Baydur®), армированный чугуном (EN-GJS-400-15)	EN-JS1030		AFG.xx.130.xx AFG.xx.180.xx AFG.xx.230.xx AFG.xx.260.xx	
11	Ступица	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4404	304 316 L	AMG AFG.xx.130.xx AFG.xx.180.xx AFG.xx.230.xx AFG.xx.260.xx	
		Чугун (EN-GJS-400-15) EN-JS1030				
12	Опора кран-балки		1.4301 Оцинкованная сталь	304	Все типы	
13	Кран-балка с лебедкой		1.4301 Оцинкованная сталь	304	Все типы	
14	Опора крана для вертикального монтажа		1.4301 Оцинкованная сталь	304	Все типы	
15	Подъёмный трос с зажимом		1.4404	316 L	Все типы	
17	Кабельный зажим		1.4404	316 L	Все типы	
18	Фиксатор кабеля с соединительной скобой				Все типы	
19	Промежуточный кронштейн		1.4301	304	Все типы	
20	Зажим (входит в поз. 15 - подъёмный трос)				Все типы	

Конструкция

Мешалки и образователи потока

Чертежи в разрезе

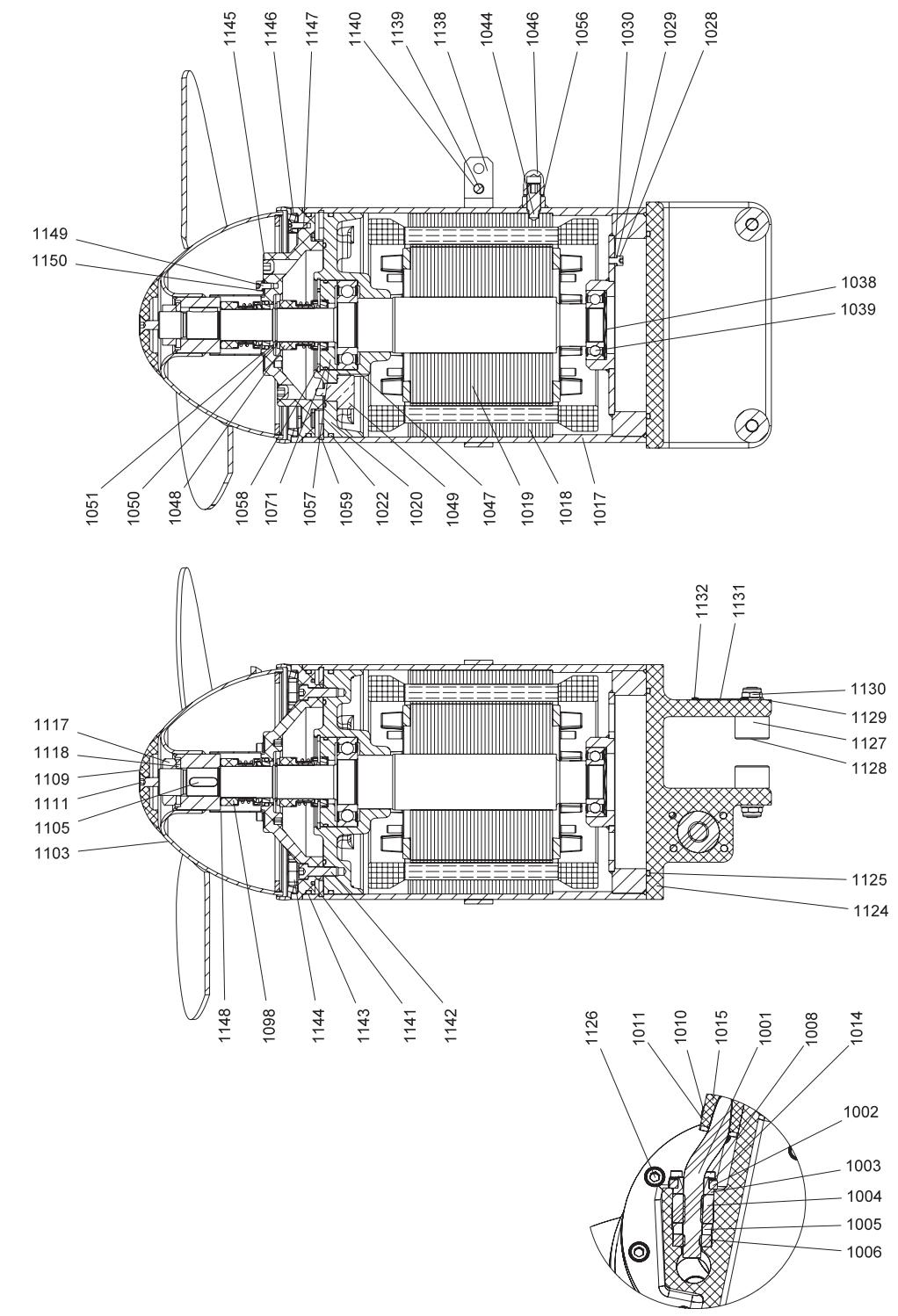
AMD 07.18.1410



TM02 8015 4503

Конструкция

AMD xx.45



TM03 0031 3307

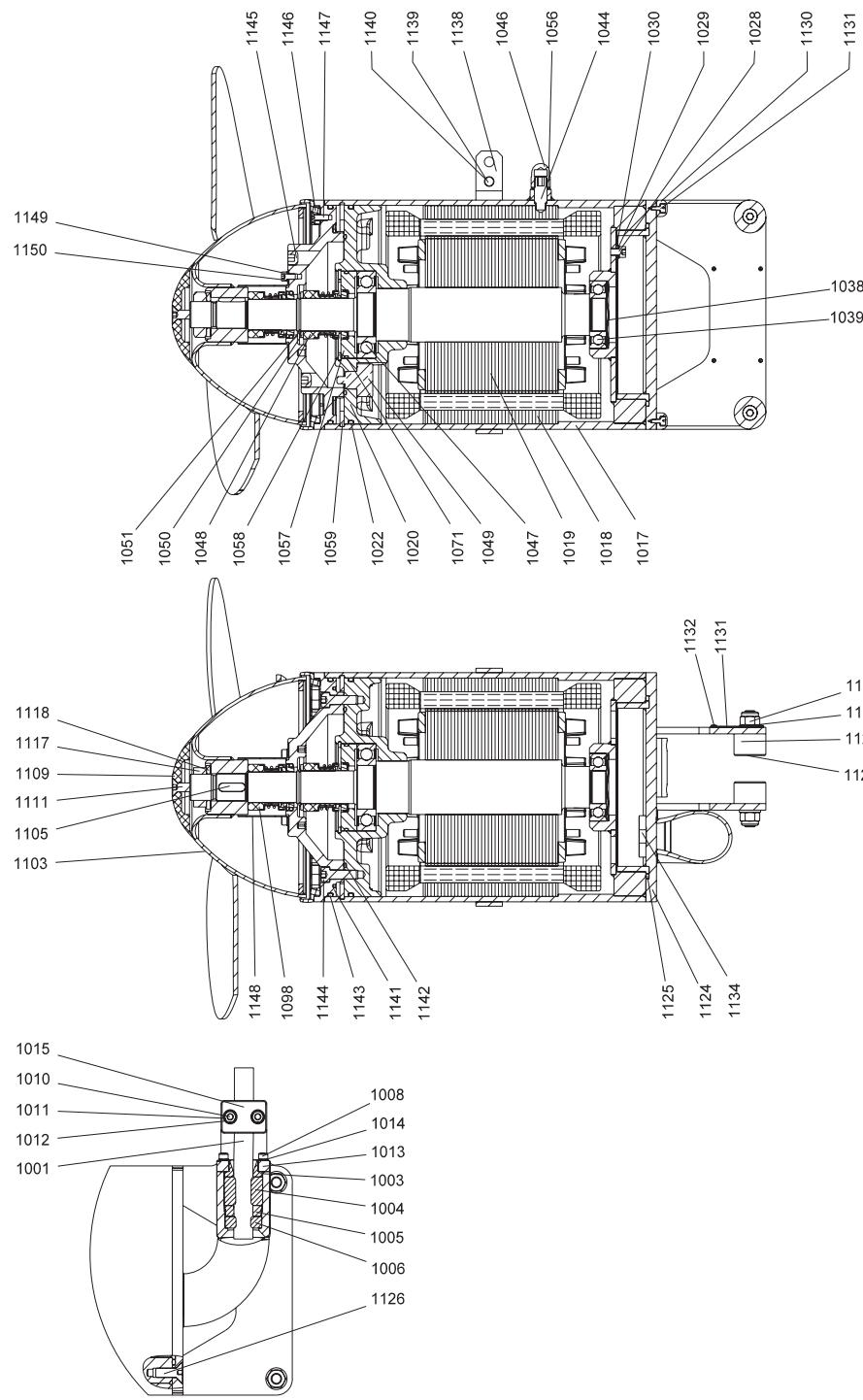
Рис. 33 Чертёж в разрезе, AMD 07.18.1410

Рис. 34 Чертежи в разрезе, AMD xx.45

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMD xx.45, взрывозащищенное исполнение



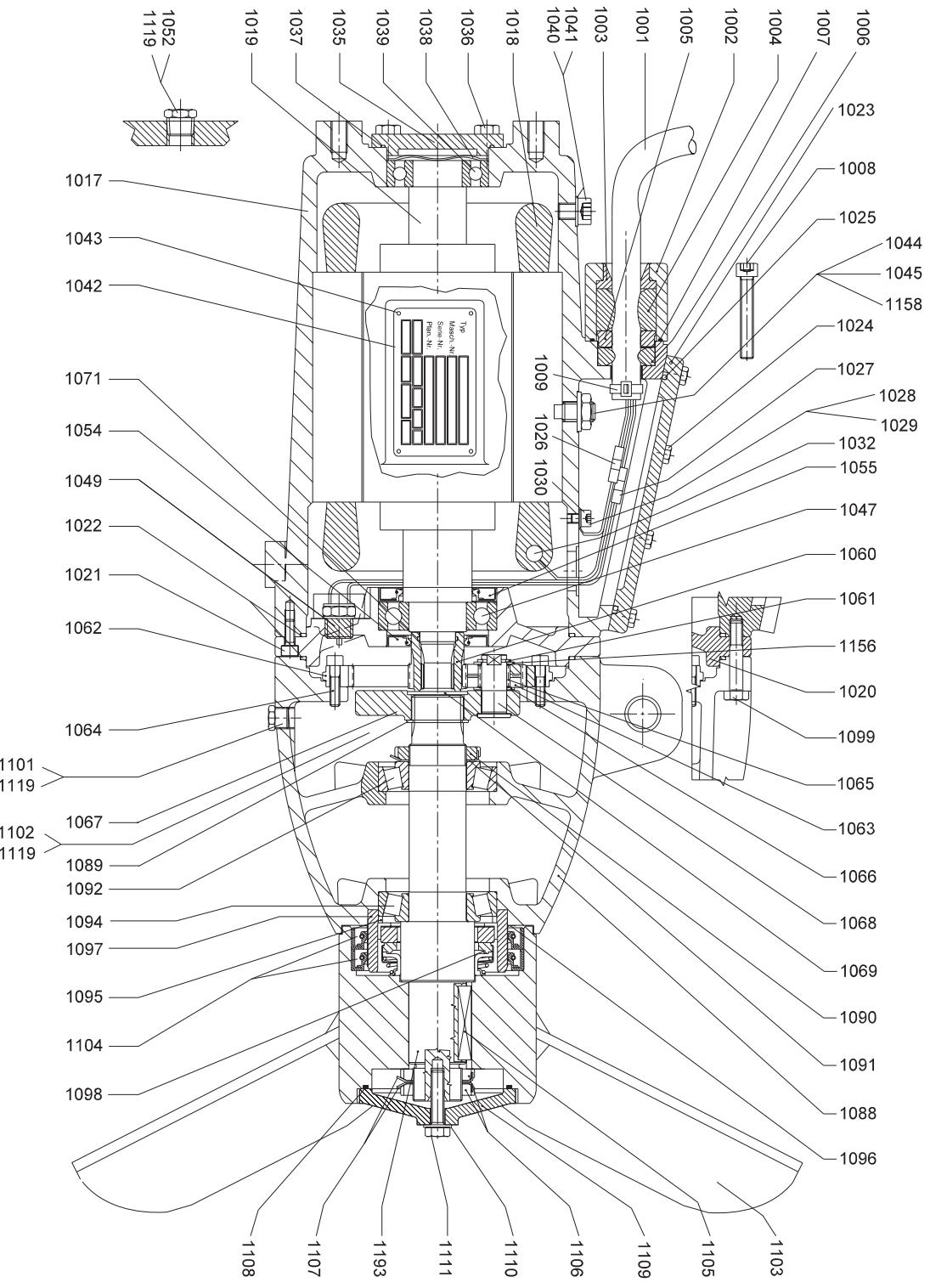
TM03 7506 3307

Рис. 35 Чертежи в разрезе, AMD xx.45, взрывозащищенное исполнение

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 15.xx - AMG 40.xx



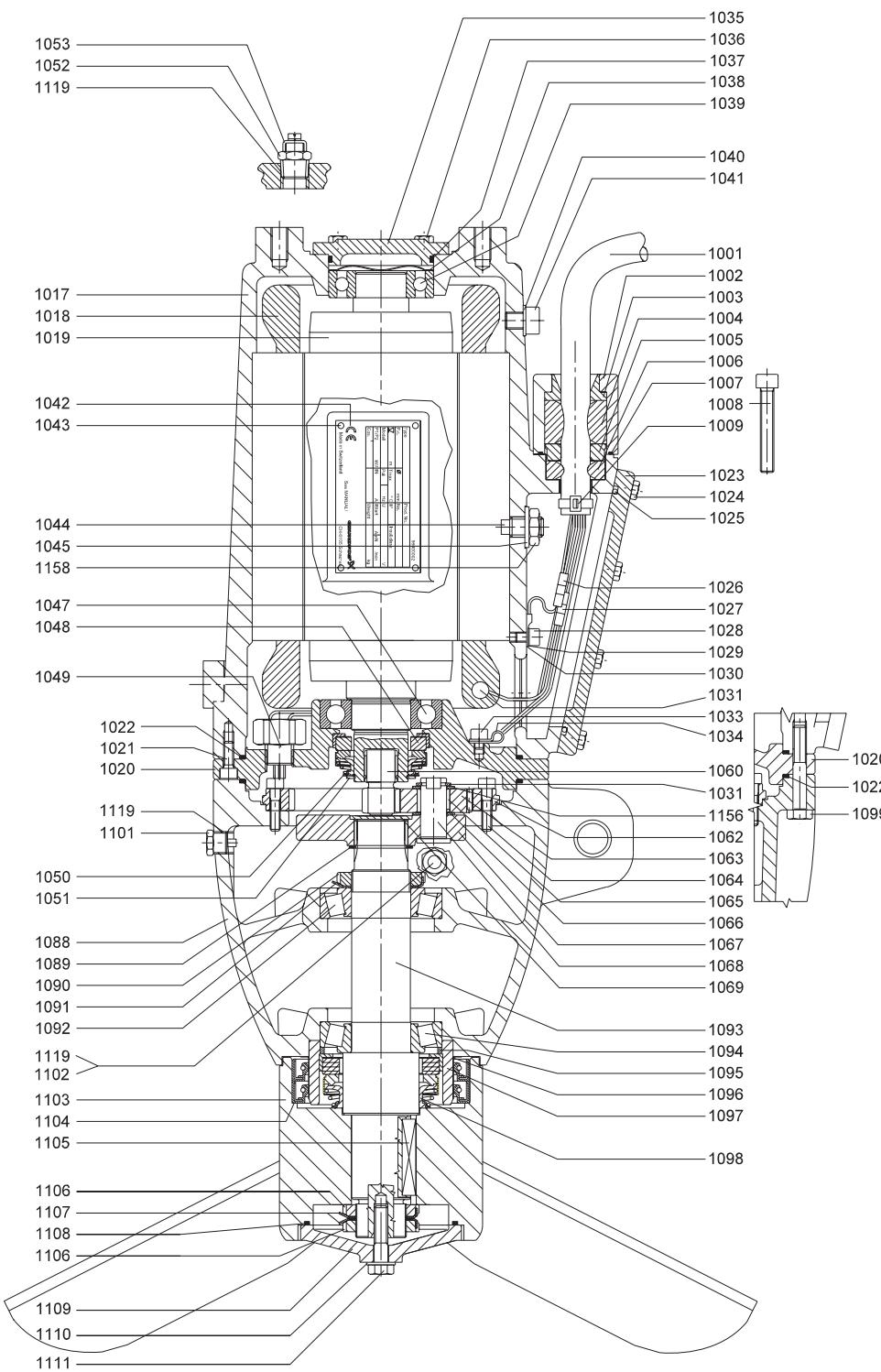
TM03 5479 3307

Рис. 36 Чертежи в разрезе, AMG 15.xx - AMG 40.xx

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 15.xx - AMG 40.xx, взрывозащищенное исполнение



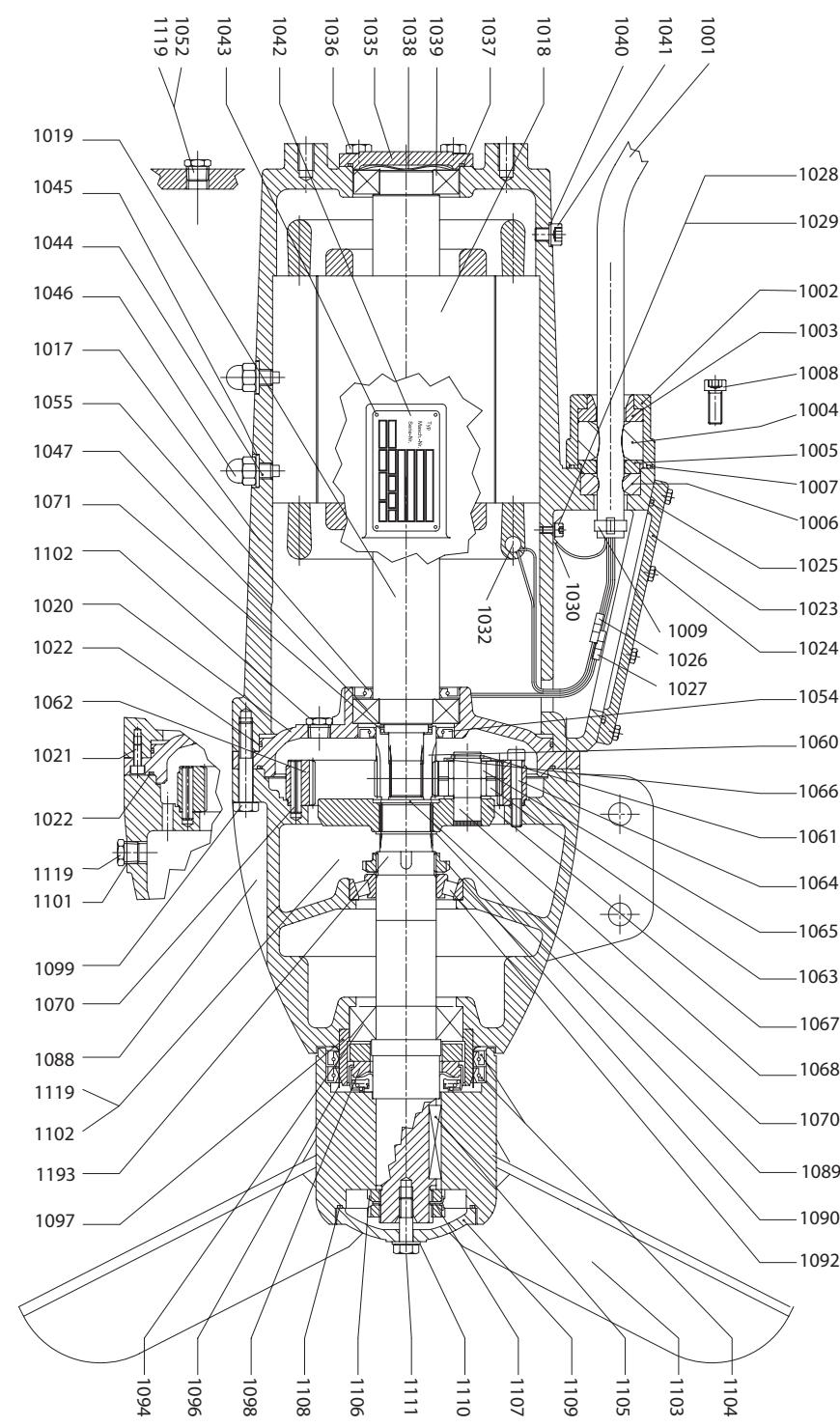
TW03 5491 3307

Рис. 37 Чертежи в разрезе, AMG 15.xx - AMG 40.xx, взрывозащищенное исполнение

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 55.xx - AMG 110.xx



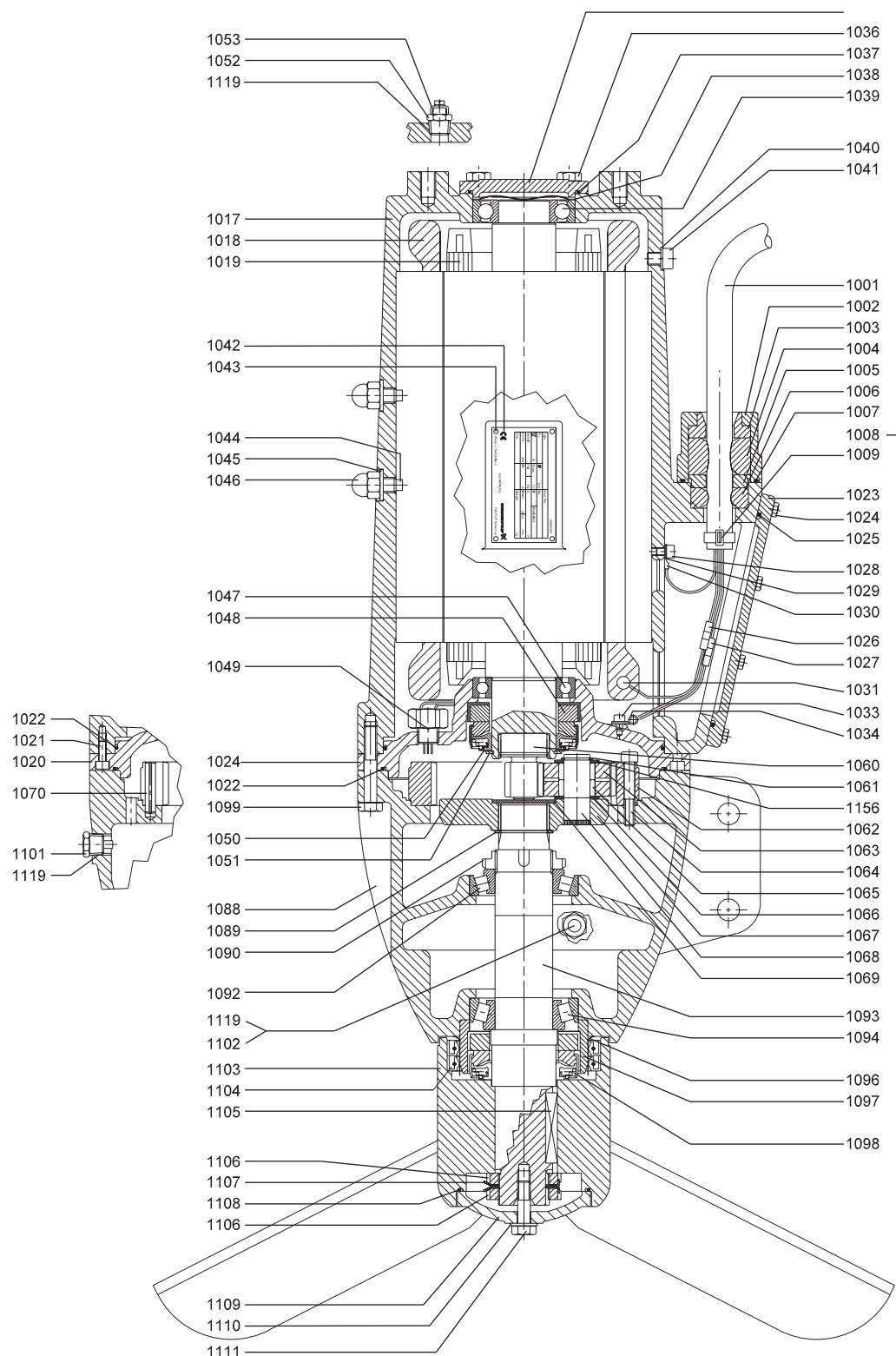
TW03 5481 3307

Рис. 38 Чертежи в разрезе, AMG 55.xx - AMG 110.xx

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 55.xx - AMG 110.xx, взрывозащищенное исполнение



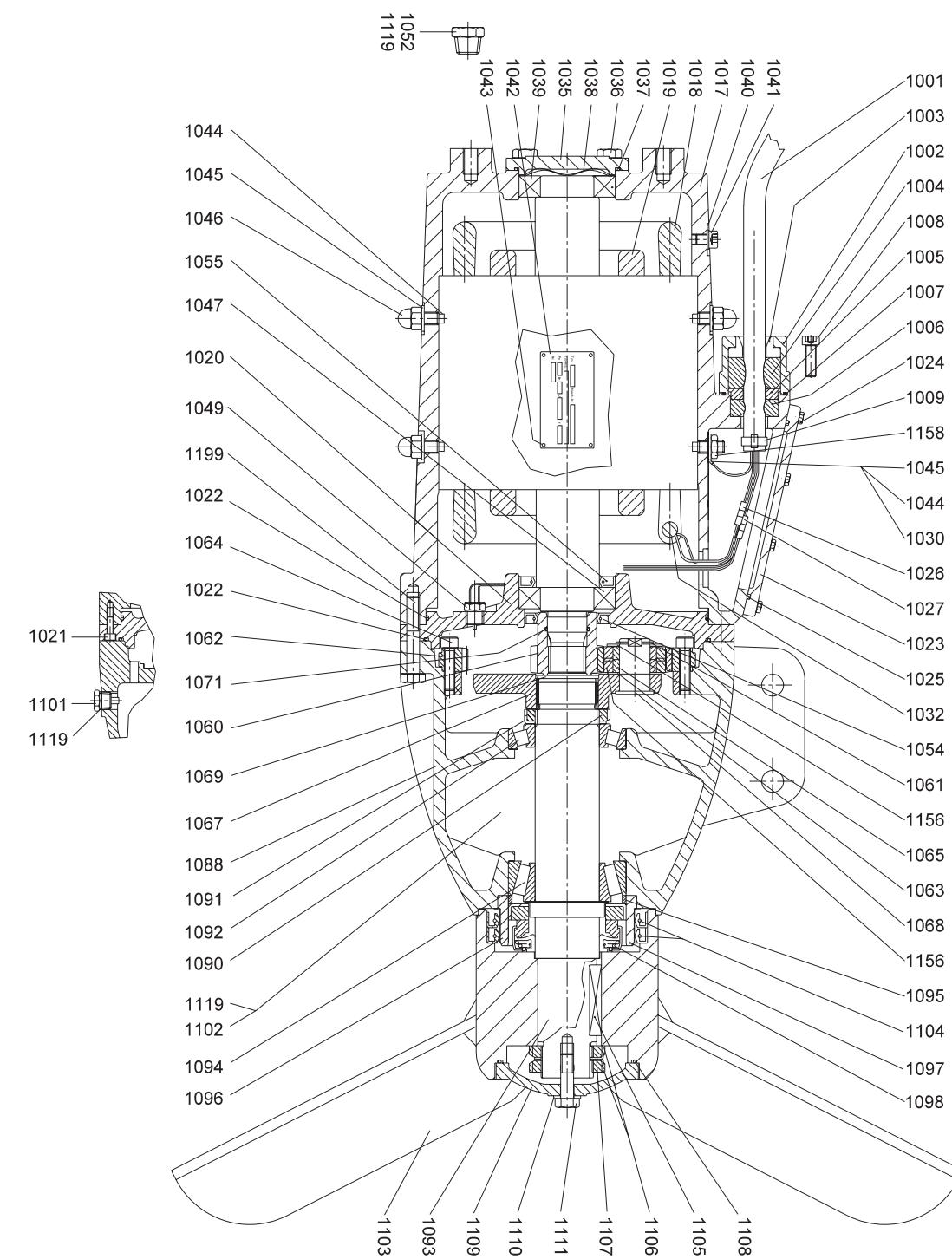
TM03 5493 3307

Рис. 39 Чертеж в разрезе, AMG 55.xx - AMG 110.xx, взрывозащищенное исполнение

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 150.73.354 и AMG 185.78.351



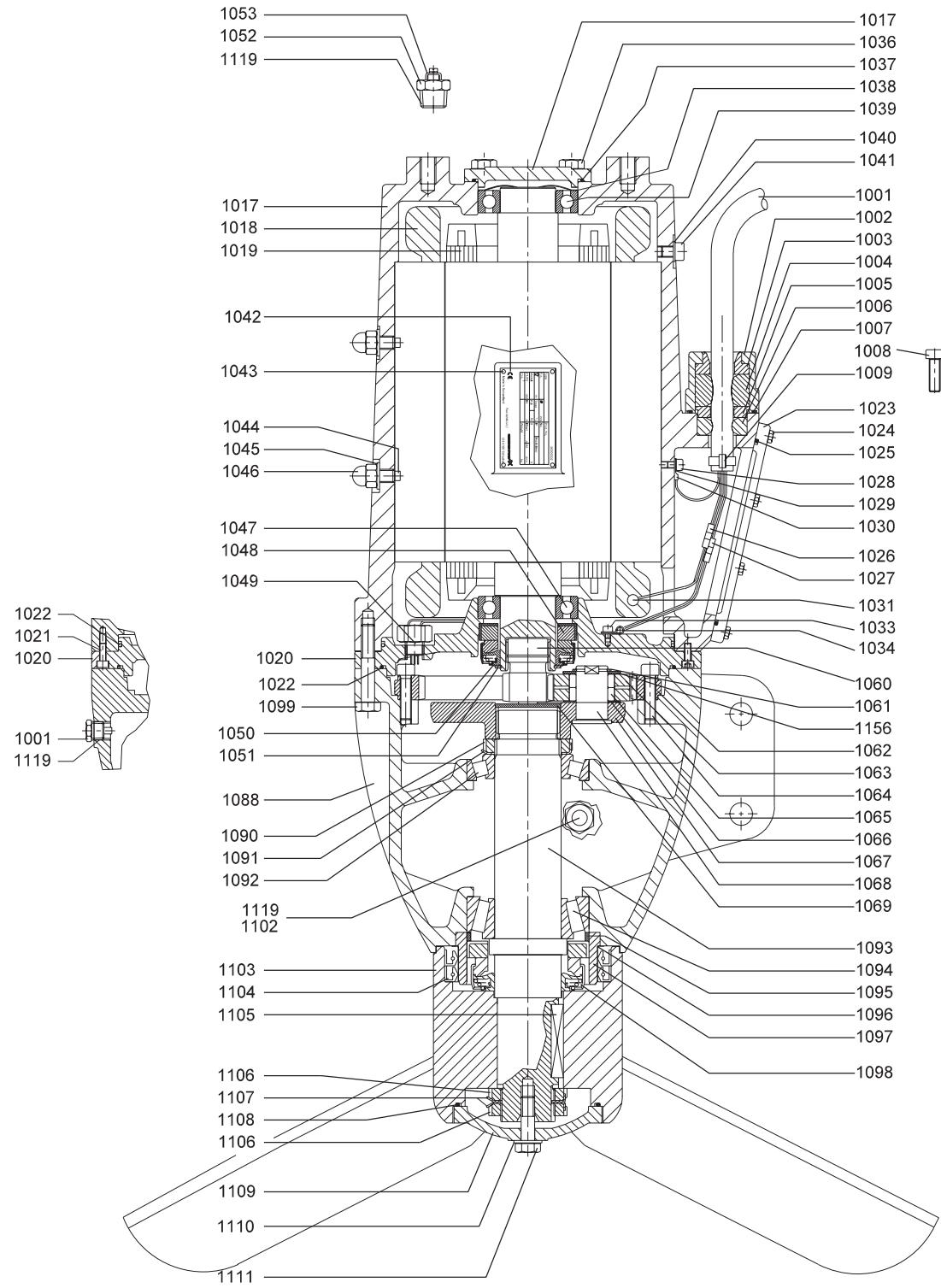
TM03 5494 3307

Рис. 40 Чертеж в разрезе, AMG 150.73.354 и AMG 185.78.351

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AMG 150.73.355 и AMG 185.78.356, взрывозащищенное исполнение



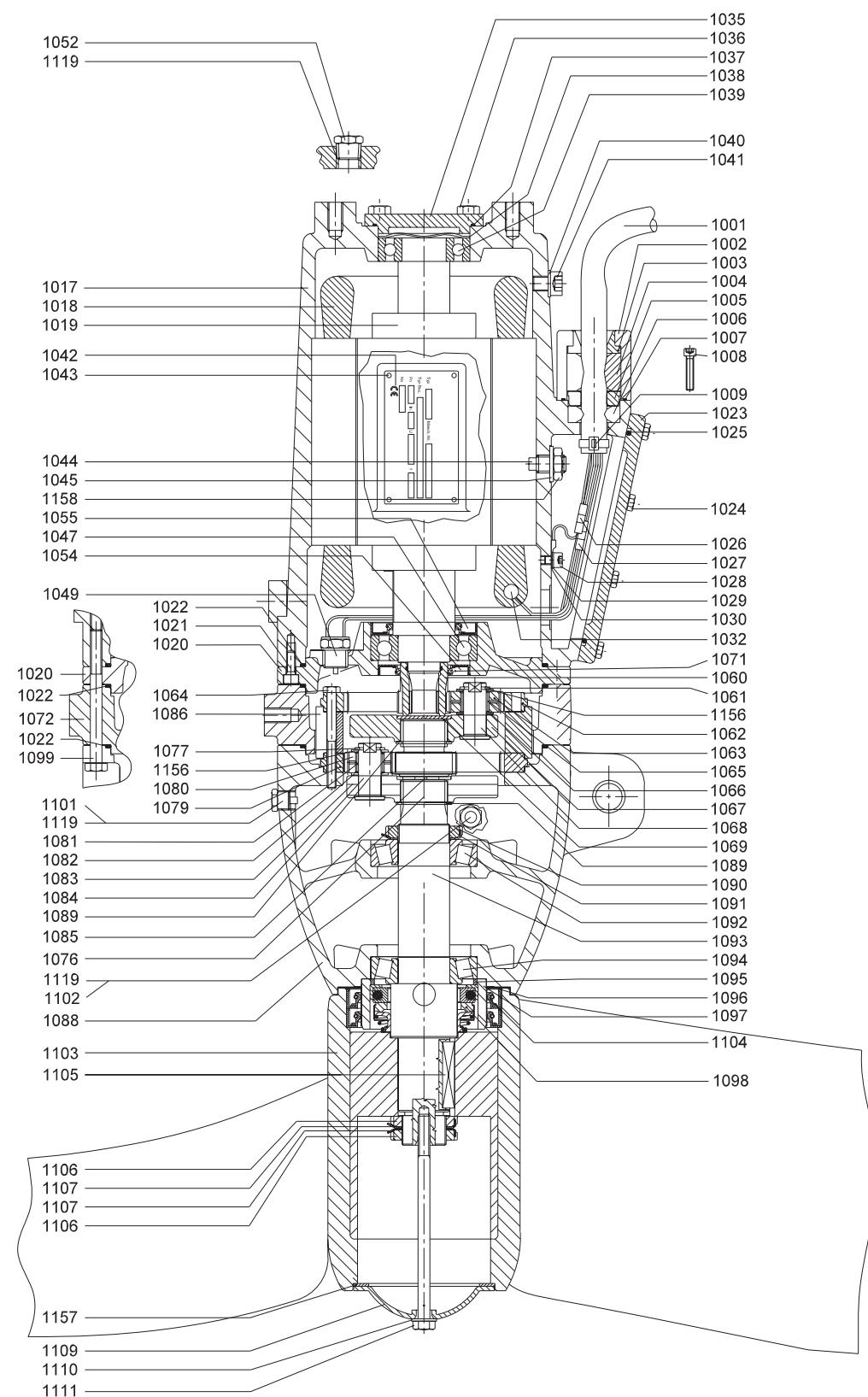
TM03 5496 3307

Рис. 41 Чертёж в разрезе, AMG 150.73.355.Е и AMG 185.78.356.Е, взрывозащищенное исполнение

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AFG xx.130.xx



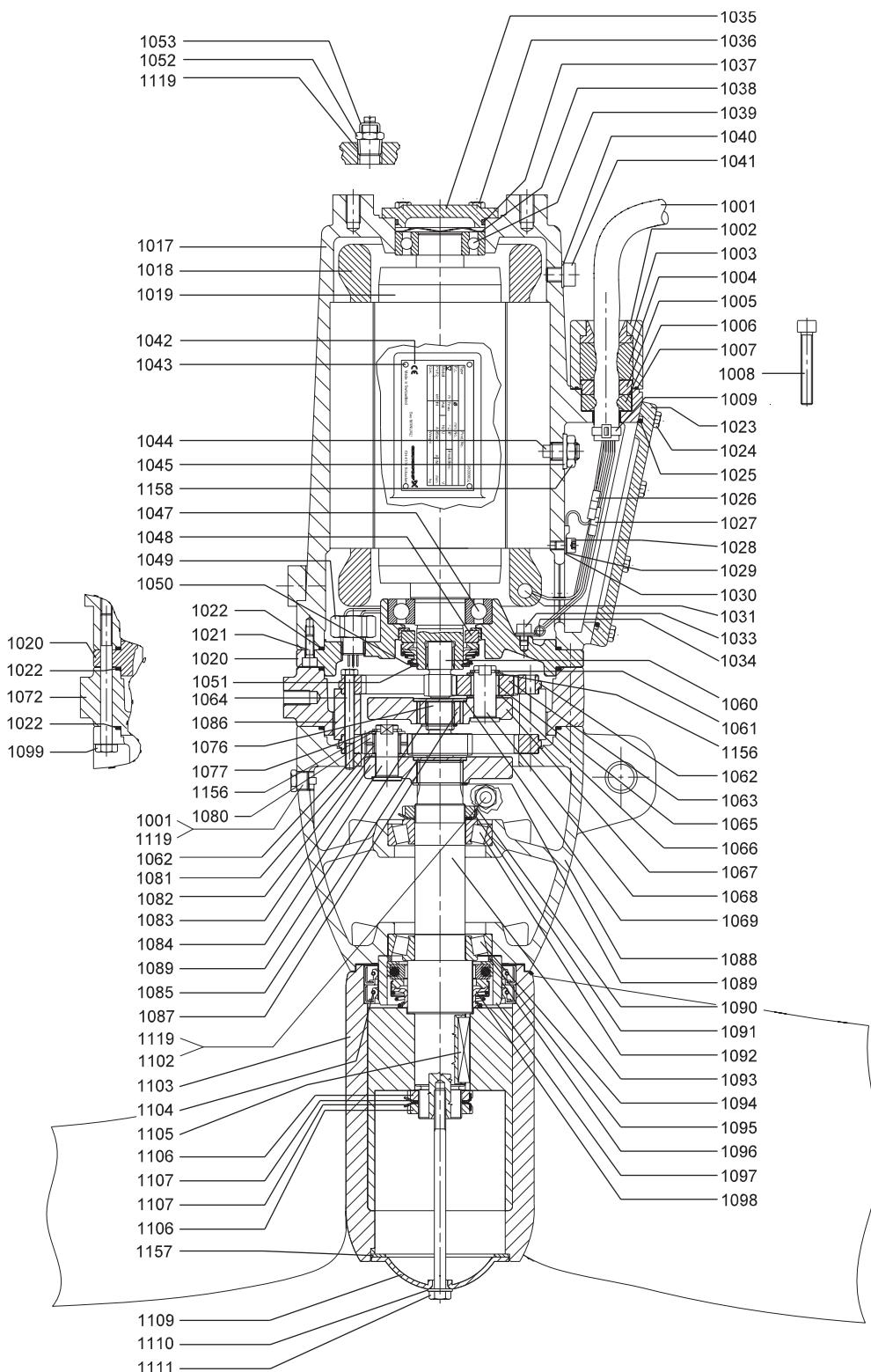
TM03 5480 3307

Рис. 42 Чертёж в разрезе, AFG xx.130.xx

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AFG xx.130.xx, взрывозащищенное исполнение



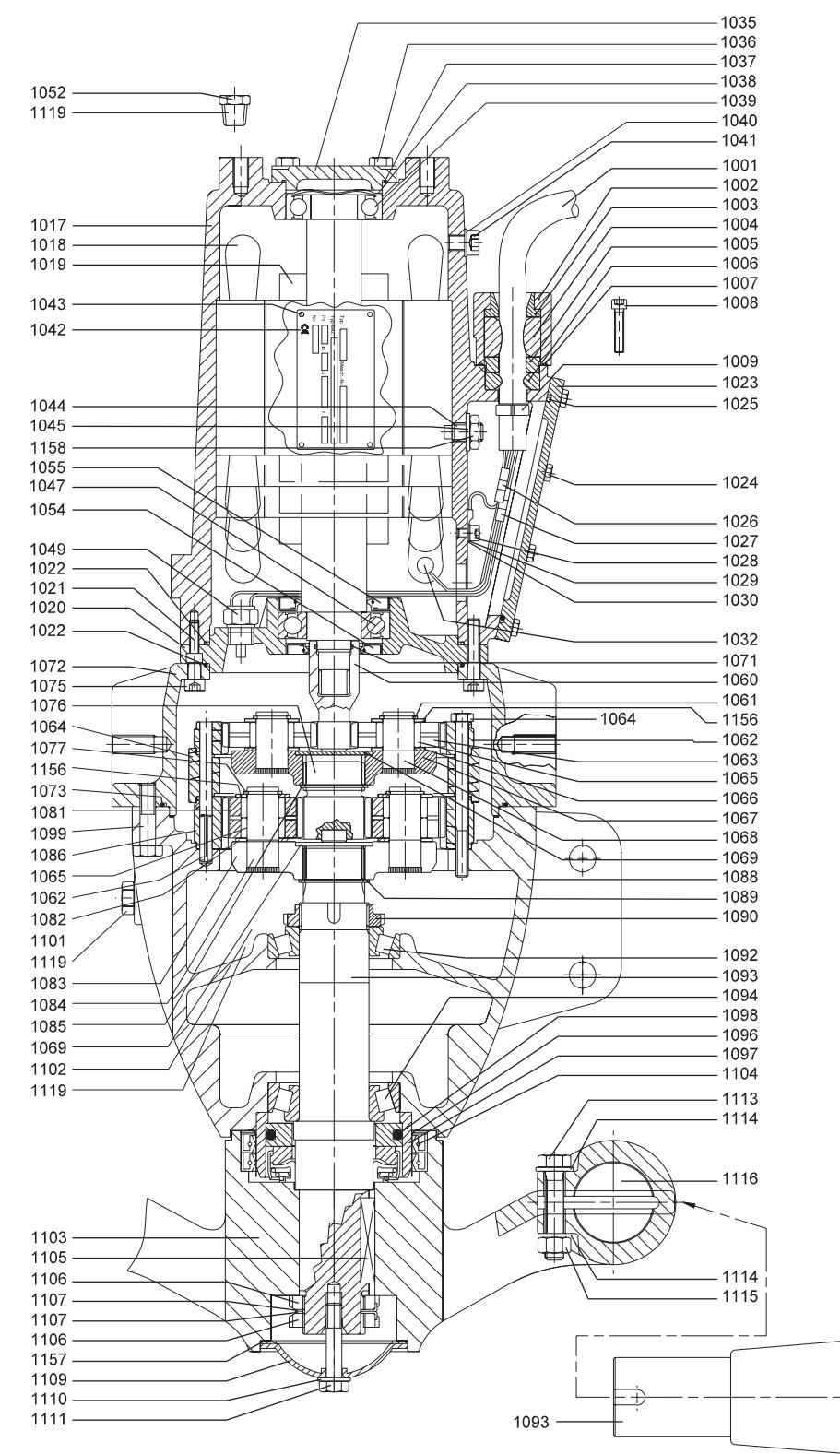
TM03 5492 3307

Рис. 43 Чертёж в разрезе, AFG xx.130.xx.Е

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AFG xx.130.xx, взрывозащищенное исполнение



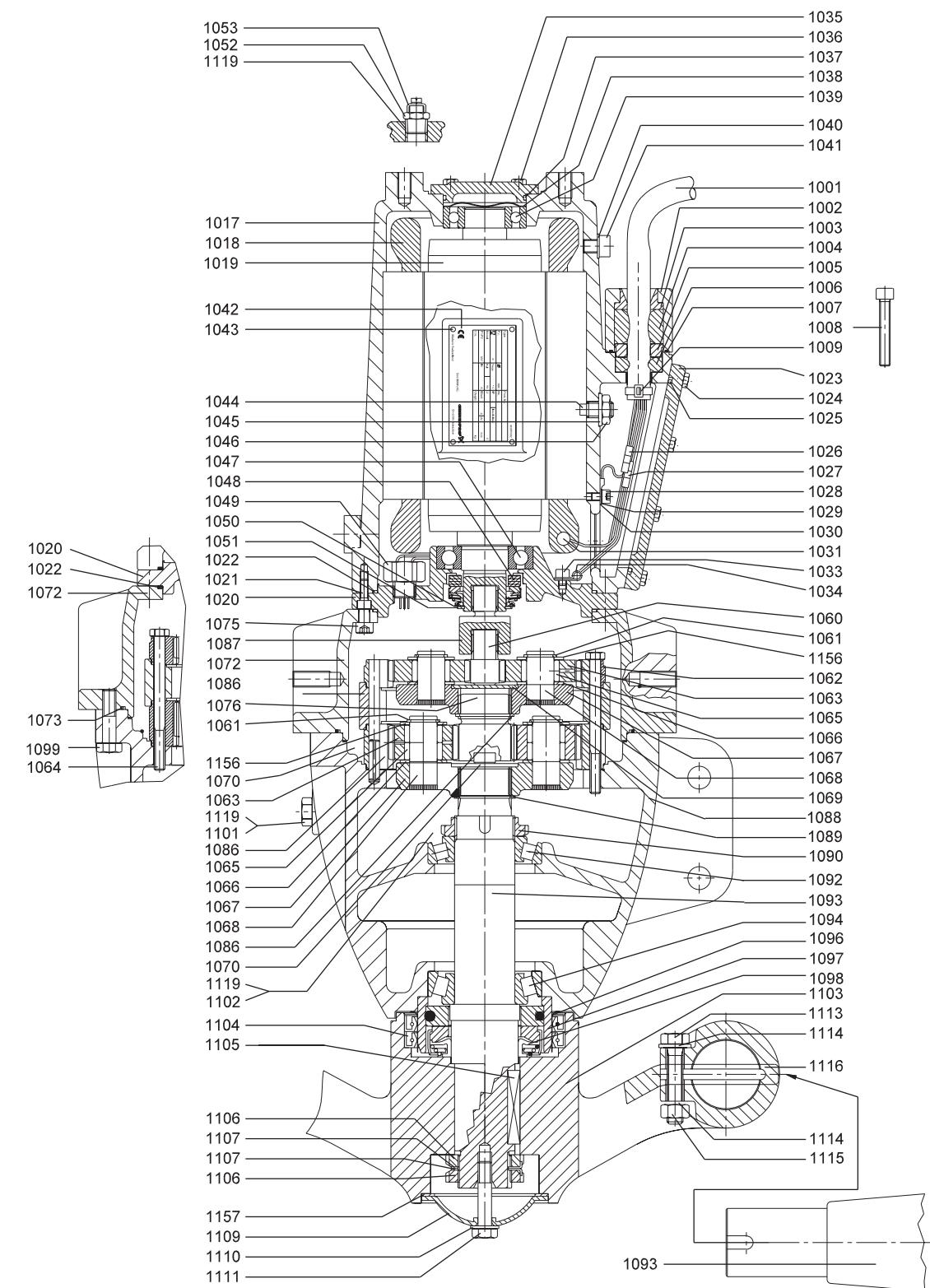
TM03 5492 3307

Рис. 44 Чертёж в разрезе, AFG xx.180.xx и AFG xx.230.xx

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AFG xx.180.xx и AFG xx.230.xx, взрывозащищенное исполнение



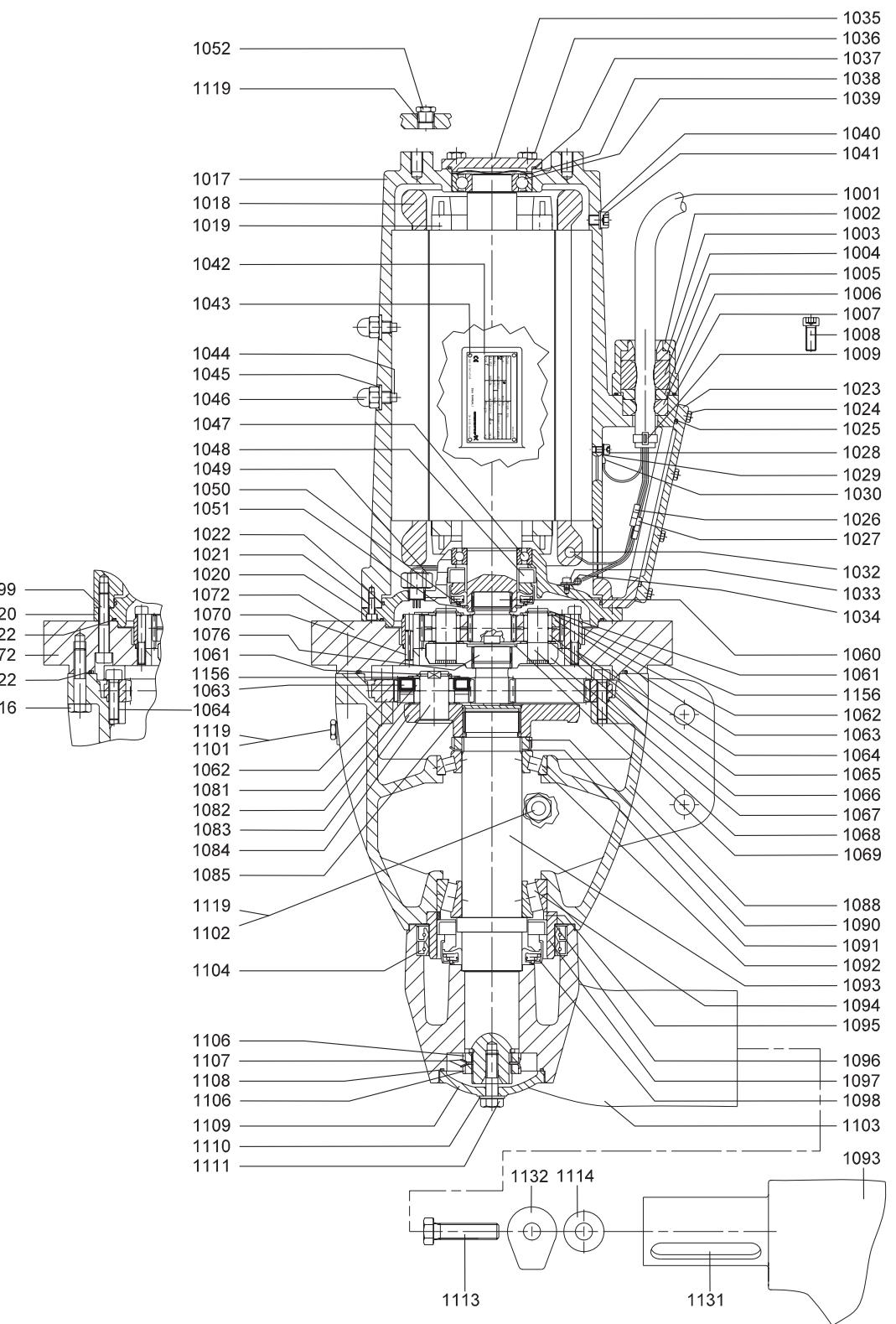
TM03 5494 3307

Рис. 45 Чертёж в разрезе, AFG xx.180.xx.Е и AFG xx.230.xx.Е, взрывозащищенное исполнение

Конструкция

Мешалки и образователи потока

AFG xx.260.xx



TM04 0190 5007

Рис. 46 Чертёж в разрезе, AFG xx.260.xx

Конструкция

Мешалки и образователи потока

Номера позиций и спецификация материалов

AMD 07.18.1410

Поз.	Наименование	Материал	DIN W.-Nr.	AISI/ASTM
105	1 Винт ступицы	Нержавеющая сталь	1.4408	A 351
	2 Упругая шайба, M12	Нержавеющая сталь	1.4301	304
	3 Стопорная шайба	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	4 Пропеллер	Композитный материал, PA66, полиамид		
	5 Крепёжный хомут	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	6 Монтажный кронштейн, 2" резьба	Нержавеющая сталь	1.4408	A 351
	13 Винт M5 x 20	Нержавеющая сталь	1.4301	304
	14 Уплотнительное кольцо, 5 x 1	Резина		NBR
	15 Крышка уплотнения	Композитный материал, PBT/PC, чёрный		
	16 Уплотнительное кольцо, 4,8 x 2,5	Резина		NBR
	17 Уплотнительное кольцо, 21 x 2	Резина		NBR
	18 Уплотнительное кольцо, 21,8 x 3	Резина		NBR
	19 Уплотнительное кольцо, 12 x 1	Резина		NBR
	20 Вращающаяся часть уплотнения вала	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	21 Неподвижная часть уплотнения вала	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	22 Пружина для уплотнения вала	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	23 Седло неподвижной части уплотнения вала	Композитный материал, PPE/PS		
	- Поверхности первичного уплотнения	SiC/SiC		
	24 Электродвигатель			
	- Торец вала	Нержавеющая сталь	1.4301	304
	- Наружный кожух, корпус статора	Нержавеющая сталь	1.4401	316
	25 Силовой кабель с вводом	H07RN-F 4G1		

Конструкция

AMD xx.45, AMG, AFG

Поз.	Компонент	Материал
1001	Кабель	CPE (Резина)
1002	Кабельный зажим	EN-GJL250
1003	Направляющая кабеля	St52 (DIN W.-Nr. 1.0570), никелирован.
1004	Кабельный ввод, большой	Эластомер (твёрдость по Шору 70)
1005	Упорное кольцо	St52 (DIN W.-Nr. 1.0570), никелирован.
1006	Кабельный ввод, маленький	Эластомер (твёрдость по Шору 70)
1007	Кольцо	NBR
1008	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1009	Хомут	Оцинкованная сталь
1010	Винт	DIN W.-Nr. 1.4401
1011	Пружинная шайба	DIN W.-Nr. 1.4401
1012	Контргайка	DIN W.-Nr. 1.4401
1013	Упорное кольцо	DIN W.-Nr. 1.4401
1014	Пружинная шайба	Оцинкованная пружинная сталь
1015	Хомут	PP
1016	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1017	Корпус статора	EN-GJL250
1018	Статор	Термообработанная листовая сталь / медь
1019	Вал с ротором	Термообработанная листовая сталь / алюминий
1020	Фланец электродвигателя	EN-GJL250
1021	Винт	Оцинкованная сталь
1022	Кольцо	NBR
1023	Крышка клеммной коробки	EN-GJL250
1024	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1025	Кольцо	NBR
1026	Кабельная муфта	Оцинкованная медь, PA-изоляция
1027	Кабельная муфта	Оцинкованная медь, PA-изоляция
1028	Винт	Оцинкованная сталь
1029	Стопорная шайба	Оцинкованная пружинная сталь
1030	Концевая кабельная муфта	Лужёная медь
1031	PTC	
1032	PTO/PTC	
1033	Винт	Оцинкованная сталь
1034	Кабельный зажим	
1035	Крышка подшипника	EN-GJL250
1036	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1037	Кольцо	NBR
1038	Диск	DIN W.-Nr. 1.0605
1039	Подшипник	
1040	Шайба с прорезью	Медь
1041	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1042	Заводская табличка	DIN W.-Nr. 1.4301
1043	Заклепка	DIN W.-Nr. 1.4301 (INOX/INOX)
1044	Регулировочный винт	Оцинкованная сталь
1045	Пружинная шайба	Оцинкованная пружинная сталь (DIN W.-Nr. 127 B)
1046	Гайка	DIN W.-Nr. 1.4301
1047	Шарикоподшипник	
1048	Уплотнение вала	Графит / alox / NBR

Мешалки и образователи потока

Поз.	Компонент	Материал
1049	Датчик воды в масле	Латунь / эпоксидная смола
1050	Прокладка	Светлotaястная сталь
1051	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1722)
1052	Вилка	Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1053	Соединение для заземления	Никелированная латунь
1054	Уплотнение кольцевое	NBR (AISI 1070 / 1090)
1055	Уплотнение кольцевое	NBR (AISI 1070 / 1090)
1056	Уплотнительная шайба	Медь (DIN W.-Nr. 7603)
1057	Прокладочное кольцо	AlSi1MgMn
1058	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 472)
1059	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 472)
1060	Центральное зубчатое колесо	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1061	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1722)
1062	Кольцевое зубчатое колесо	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1063	Сателлит	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1064	Винт	Оцинкованная сталь
1065	Ролик	Подшипниковая сталь
1066	Шайба	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1067	Водило сателлита	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1068	Штифт сателлита	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1069	Крышка	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1070	Полый шип	Оцинкованная пружинная сталь
1071	Кольцо	NBR
1072	Корпус	EN-GJL250
1073	Кольцо	NBR
1074	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1722)
1075	Винт	Оцинкованная сталь
1076	Планетарная шестерня	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1077	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1722)
1078	Кольцо	NBR
1079	Кольцевое зубчатое колесо	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1080	Планетарная шестерня	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1081	Ролик	Подшипниковая сталь
1082	Шайба	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1083	Водило сателлита	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1084	Болт	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1085	Крышка ведущего диска	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1086	Промежуточная вставка	34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1087	Шлицевая муфта	20MnCr5 (DIN W.-Nr. 1.7147)
1088	Корпус редуктора	EN-GJL250
1089	Стопорное кольцо	Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1722)
1090	Контргайка	Светлotaястная сталь
1091	Стопорная шайба	Светлotaястная сталь
1092	Подшипник	
1093	Вал	16CrNi 4 (DIN W.-Nr. 1.5713)
1094	Подшипник	
1095	Прокладочное кольцо	DIN W.-Nr. 1.0570
1096	Уплотнительная манжета	DIN W.-Nr. 1.4300
1097	Кольцо щелевого уплотнения	DIN W.-Nr. 1.4301

Конструкция

Мешалки и образователи потока

Поз.	Компонент	Материал
1098	Уплотнение вала	Widia/Widia
1099	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1100	Кольцо	NBR
1101	Пробка сливного отверстия с магнитом	Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1102	Вилка	Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1103	Пропеллер	EN-GJS-400-15 / Baydur®
1104	Манжетное уплотнение	NBR; AISI 1070 / 1090
1105	Шпонка	Ck45
1106	Гайка вала	Светлолитая сталь
1107	Стопорная шайба	Светлолитая сталь
1108	Кольцо	NBR
1109	Заглушка	EN-GJL250
1110	Шайба Латунь	(DIN W.-Nr. 2.0220)
1111	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1112	Ступица	EN-GJS-400-15
1113	Винт	DIN W.-Nr. 1.4301
1114	Шайба	DIN W.-Nr. 1.4301
1115	Винт	A4-80 (DIN W.-Nr. 1.4401)
1116	Штифт	Светлолитая сталь (DIN W.-Nr. 1473)
1117	Гайка	DIN W.-Nr. 1.4401
1118	Пружинная шайба	DIN W.-Nr. 1.4401
1119	PTFE лента	
1120	Уплотнительная паста	
1121	Уплотнительная паста	
1122	Масло	ISO VG 220
1123	Масло	Shell Fluid 4600
1124	Направляющий фланец	DIN W.-Nr. 1.4401
1125	Кольцо	NBR
1126	Винт	DIN W.-Nr. 1.4401
1127	Направляющее колесо	ПОМ
1128	Винт с потайной головкой	DIN W.-Nr. 1.4401
1129	Шайба с прорезью	DIN W.-Nr. 1.4401
1130	Контргайка	DIN W.-Nr. 1.4401
1131	Шпонка	DIN W.-Nr. 1.4301
1132	Заслонки	DIN W.-Nr. 1.4301
1133	Винт	DIN W.-Nr. 1.4401
1134	Кабельный ввод	Никелированная латунь, II 2G Eex d II
1135	Кабельное соединение	Оцинкованная медь, РА-изоляция
1136	Манжета с горячей посадкой	Полиолефин
1137	Фланец с направляющими клыками	ПВХ
1138	Подъемная скоба	DIN W.-Nr. 1.4401
1139	Винт	DIN W.-Nr. 1.4401
1140	Контргайка	DIN W.-Nr. 1.4401
1141	Крышка уплотнения	POM ELS
1142	Кольцо	NBR
1143	Кольцо	NBR
1144	Винт DIN W.-Nr. 1.4401	
1145	Вилка	Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1146	Направляющая планка	POM ELS
1147	Винт с потайной головкой	DIN W.-Nr. 1.4401
1148	Защитная крышка	DIN W.-Nr. 1.4401
1149	Винт	DIN W.-Nr. 1.4401
1150	Пружинная шайба	DIN W.-Nr. 1.4401
1151	Контактная пластина, наружная	Лужёная медь

Поз.	Компонент	Материал
1152	Контактная пластина, входящая	Лужёная медь
1153	Манжета с горячей посадкой	Полиолефин
1154	Кабельное соединение	Лужёная медь, РА-изоляция
1155	Манжета с горячей посадкой	Полиолефин
1156	Шайба	Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1157	Прокладка	NBR shore 70 (DIN W.-Nr. 7715)
1158	Гайка	Оцинкованная пружинная сталь

Монтаж

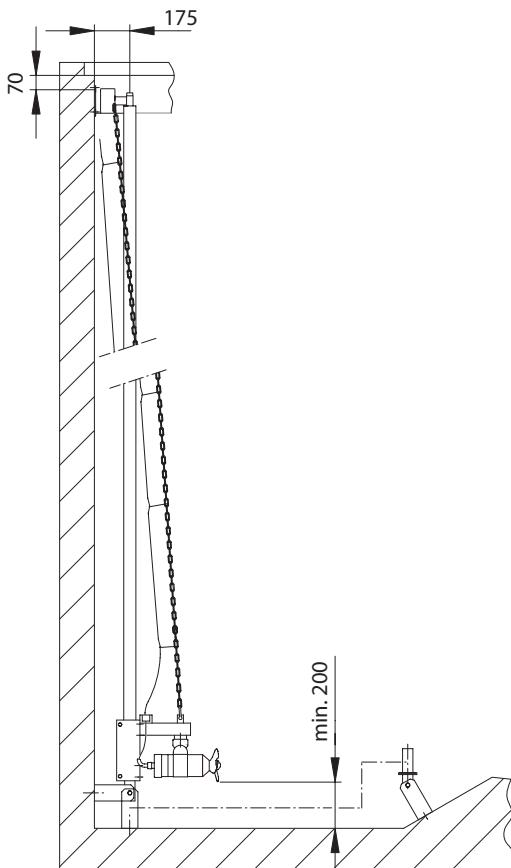
Монтаж

Мешалка AMD.07 должна монтироваться горизонтально; максимальный допустимый угол наклона $\pm 40^{\circ}$.

Мешалка подходит для установки следующими способами:

- Монтаж на стойке из профиля
- Подвесной монтаж
- Настенный монтаж
- Монтаж на полу.

Монтажный чертёж AMD 07:



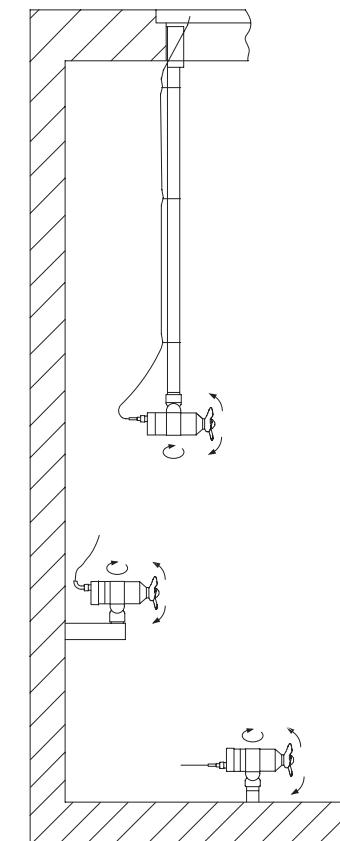
TM02 7925 4503

Рис. 47 Монтаж на стойке из профиля

Смотрите рис. 47 и 48.

Различные типы принадлежностей для монтажа смотрите в разделе Принадлежности.

Принадлежности подходят под монтажный кронштейн с 2" резьбой на крепёжном хомуте мешалки.



TM02 7924 4503

Рис. 48 Подвесной, настенный и напольный монтаж

Монтаж

Мешалки и образователи потока

Монтаж AMD, AMG, AFG (E)

Мешалка должна быть погружена на максимально возможную глубину, однако при этом расстояние между краем лопасти пропеллера и поверхностью днища резервуара должно быть в пределах 40-50 см.

Расстояние от поверхности жидкости до края лопасти пропеллера должно составлять не менее 75 % от диаметра пропеллера.

Расстояние между краем лопасти пропеллера и поверхностью стены позади мешалки должно составлять не менее двух диаметров пропеллера. Как правило, это не вызывает никаких затруднений, так как длина электродвигателя и кронштейна двигателя обычно больше диаметра пропеллера более чем в два раза.

Мешалки нельзя устанавливать непосредственно после зон аэрации в резервуаре, так как воздушные пузырьки являются причиной значительного снижения производительности мешалки.

Верхний фиксатор

Угол верхнего фиксатора можно регулировать с шагом 7,5 ° при помощи двух винтов В.

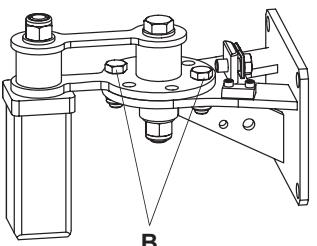
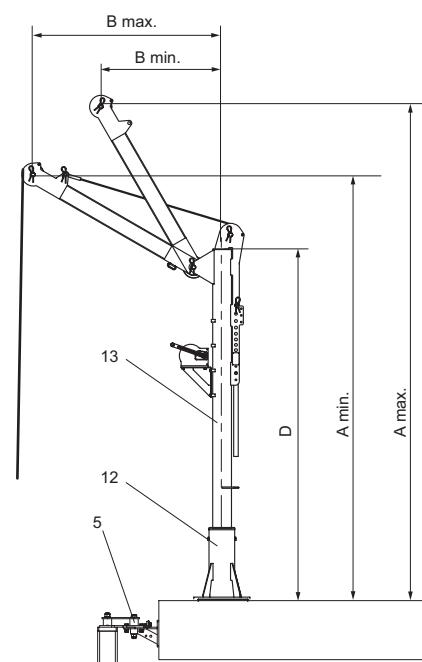


Рис. 49 Верхний фиксатор

TM04 3881 0309

Кран-балка

Чтобы подобрать кран-балку подходящего типоразмера для определённой мешалки или образователя потока, см. Указатель принадлежностей на стр. 34. Кран-балку можно легко снять с опоры, поз. 12, если это необходимо использовать в другой установке с мешалкой/образователем потока.



TM04 3873 0309

Рис. 50 Кран-балка

Тип крана	A мин [мм]	A макс [мм]	B мин [мм]	B макс [мм]	D [мм]
S	2255	2911	251	1001	2130
M	2838	3521	350	1406	2286
L	2838	3521	350	1406	2280

Тип крана	S	M	L
∅ провода	4 мм	6 мм	7 мм
Тип лебёдки	6 AF	8 AF	12 AF
Макс. нагрузка	100 кг	250 кг	500 кг
Общий вес	35 кг	61,2 кг	76,5 кг

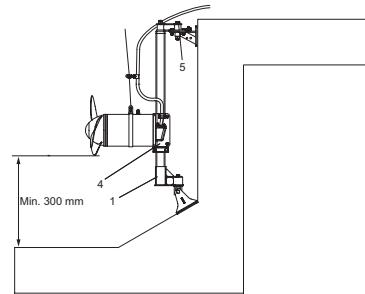
Указанные в таблице ниже номера позиций относятся к рисункам 50 и 51.

Поз.	Наименование
1	Нижний фиксатор
4	Кронштейн электродвигателя
5	Верхний фиксатор
12	Опора кран-балки
13	Кран-балка с лебедкой

Монтаж

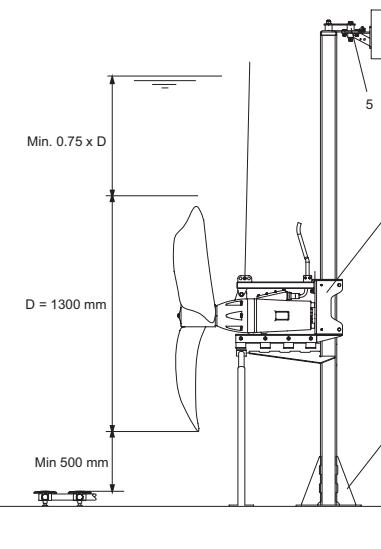
Мешалки и образователи потока

AMD.xx.45.xx(E)



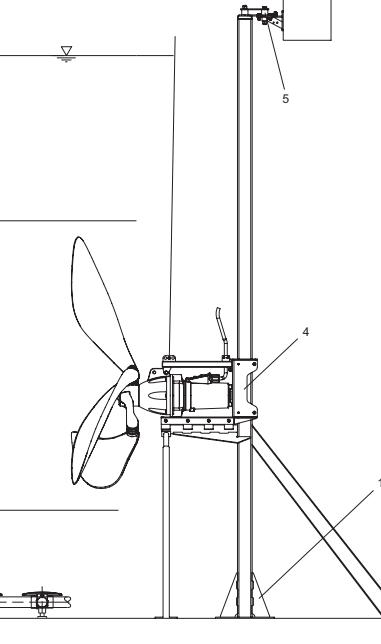
TM04 3874 0309

AFG.xx.130.xx(E)



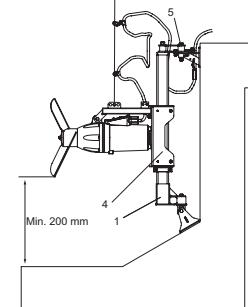
TM04 3876 0309

AFG.xx.230.xx(E)



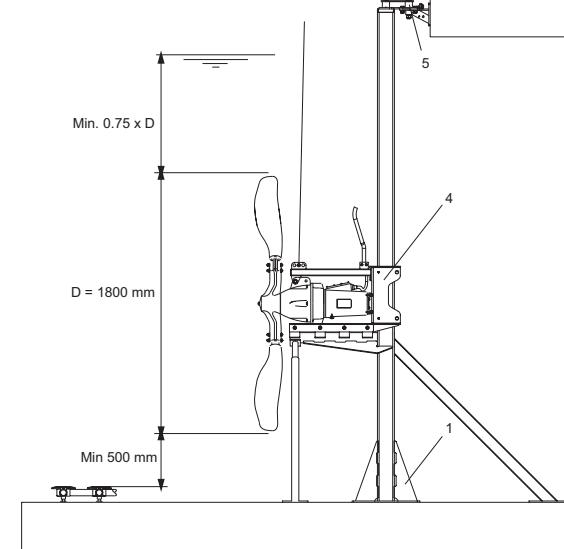
TM04 3879 0309

AMG(E)



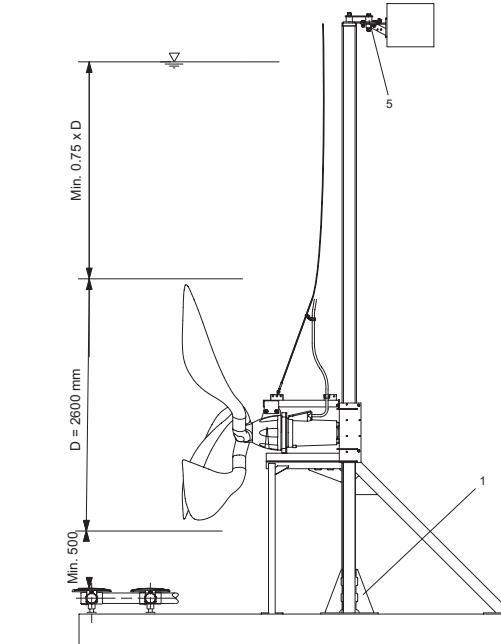
TM04 3875 0309

AFG.xx.180.xx(E)



TM04 3877 0309

AFG.xx.260.xx(E)



TM04 3931 0409

Размеры, принадлежности

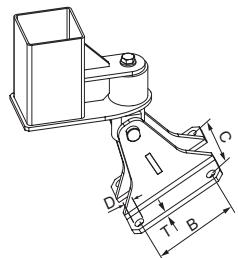


Рис. 52 Нижний фиксатор

Стойка	B [мм]	C [мм]	D [мм]	T [мм]
60 x 60				
80 x 80	130	115	15	8
100 x 100				

AFG.xx.130

AFG.xx.180/230/260

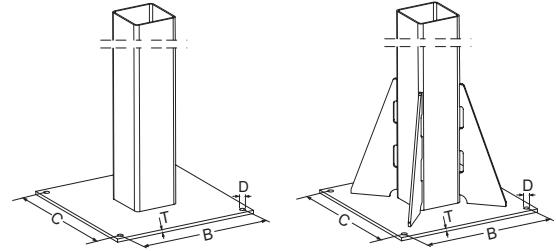


Рис. 53 Нижнее основание

Тип образователя потока	B [мм]	C [мм]	D [мм]	T [мм]
AFG.xx.130	210	210	15	8
AFG.xx.180/230/260	360	360	15	8

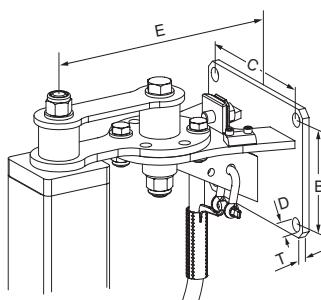


Рис. 54 Верхний фиксатор

Стойка	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	T [мм]
60 x 60				240	
80 x 80	110	160	15	250	
100 x 100				261	
120 x 120				261	

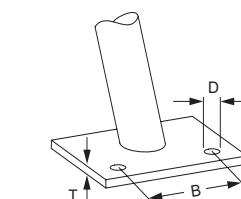
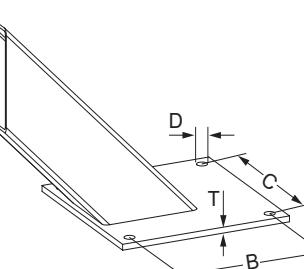


Рис. 55 Основание передней опоры

Тип образователя потока	B [мм]	D [мм]	T [мм]
AFG.xx.130			
AFG.xx.180-230	100	15	8
AFG.xx.260			

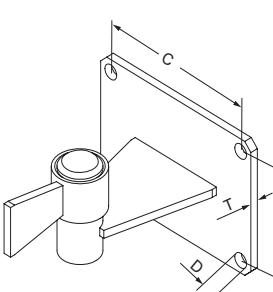
TM04 3897 0309



TM04 3901 0309

Рис. 56 Основание для задней опоры

Тип образователя потока	B [мм]	C [мм]	D [мм]	T [мм]
AFG.xx.180-230	210	210	15	8
AFG.xx.260				



TM04 3903 0309

Рис. 57 Промежуточный кронштейн

B [мм]	C [мм]	D [мм]	T [мм]
110	160	15	8

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ПОГРУЖНЫХ МЕШАЛОК GRUNDFOS

Заказчик	
Контактный телефон/ факс	
Объект	

1. Назначение

- А) Городские станции очистки сточных вод:
- резервуар очистки активным илом (денитрификатор, нитрификатор и т.д.);
 первичный отстойник; вторичный отстойник; усреднитель
 другое:
- Б) Промышленные техпроцессы:
- В) Обработка ила:
- илоуплотнитель; усреднитель; резервуар сброшенного ила
- Г) Сельское хозяйство:
- Д) Другое:

2. Перемешиваемая жидкость

Температура _____ °C
 Уровень pH _____
 Максимальная плотность _____ кг/м³
 Максимальная динамическая вязкость _____ мПа*с
 Максимальное количество твердых включений _____ %

3. Размеры резервуара

Материал, из которого сделан резервуар _____
 Форма резервуара _____
 Ширина _____ м Диаметр _____ м
 Длина _____ м
 Глубина _____ м
 Уровень заполнения: минимальный _____ м
 максимальный _____ м

4. Взрывозащищенное исполнение

- Требуется
 Нет

5. Эскиз резервуара

Для заказа оборудования просим заполнить этот лист
 и отправить по факсу (495) 564-88-00, 737-75-36

Содержание

Погружные рециркуляционные насосы

2

Введение

Введение	2
Назначение	2
Особенности конструкции	2
Режим эксплуатации	2

Обозначение

Обозначение	3
Расшифровка типового обозначения	3
Заводская табличка	3

Описание изделия

Характерные особенности	5
Схемы электрических соединений	6
Датчик воды в масле	7
Рабочие жидкости	7
Типовой ряд двигателей	8
Взрывозащищённые исполнения	8

Выбор насоса

Заказ рециркуляционного насоса	9
Выбор насосов SRP	9
Диаграммы характеристик для выбора насоса, 50 Гц	14

Установка насоса на месте

эксплуатации

Общее описание	19
----------------------	----

Номенклатура

Стандартное исполнение, 400 В, 50 Гц	20
Взрывозащищённое исполнение, 400 В, 50 Гц	20

Исполнения

Исполнения	21
------------------	----

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.08.30.526.08	22
SRP.10.30.606.08	23
SRP.13.30.678.08	24
SRP.16.30.745.08	25
SRP.18.30.806.08	26
SRP.30.30.517.25.(E)	27
SRP.40.30.593.25	28
SRP.50.30.684.25	29
SRP.60.30.752.25.(E)	30
SRP.70.30.814.25.(E)	31
SRP.35.50.257.27.(E)	32
SRP.50.50.291.27.(E)	33
SRP.65.50.343.27.(E)	34
SRP.80.50.378.27.(E)	35
SRP.100.50.412.27	36
SRP.70.80.263.11.(E)	37
SRP.100.80.303.11	38
SRP.120.80.323.11.(E)	39
SRP.130.80.340.11.(E)	40
SRP.160.80.355.11.(E)	41
SRP.130.80.375.11.(E)	42
SRP.200.80.388.11.(E)	43
SRP.180.80.387.11.(E)	44
SRP.240.80.417.11	45
SRP.180.80.417.11.(E)	46

Принадлежности

Рекомендации по выбору принадлежностей ..	48
Принадлежности	49

Конструкция

Насос	50
Монтажный чертёж	51
Спецификация материалов	52
Чертежи в разрезе	53
Размеры, принадлежности	59

Введение

Введение

В настоящем разделе представлены погружные рециркуляционные насосы Grundfos, типа SRP.

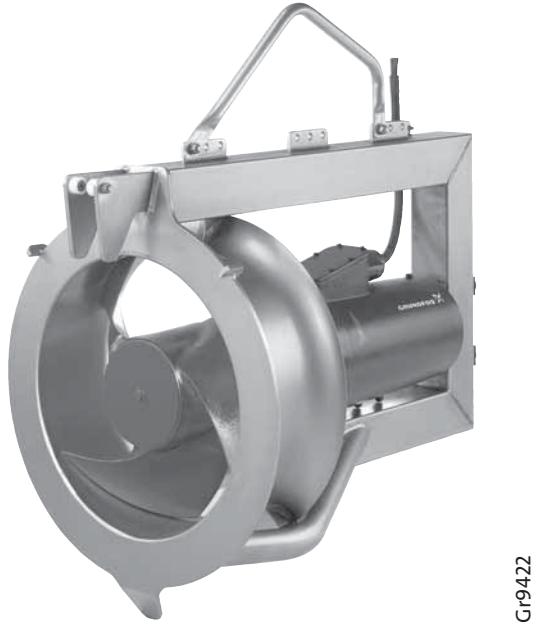


Рис. 1 SRP

Погружные рециркуляционные насосы компании Grundfos предназначены для перекачивания жидкостей с низкой или средней вязкостью.

Насосы подходят для присоединения к трубопроводам с диаметрами DN 300, DN 500 и DN 800 и оборудованы электродвигателями мощностью от 0,8 до 24 кВт.

Насосы снабжены рабочим колесом из литой нержавеющей стали, прочным и коррозионностойким. Пространственное моделирование при разработке оптимизированной конструкции проточной части насосов позволило обеспечить высокий КПД и высокий уровень самоочищения. Использование специальных принадлежностей позволило упростить монтаж и обслуживание насосов и одновременно повысить их экономичность.

Погружные рециркуляционные насосы

Назначение

Рециркуляционные насосы SRP Grundfos предназначены для перекачивания активного или из одного резервуара в другой на станциях очистки сточных вод, а также для других целей, когда требуется большая подача при незначительном напоре.

Особенности конструкции

- прочная компактная конструкция редуктора для высокого КПД;
- встроенная защита от перегрузок и тепловая защита;
- встроенный датчик утечки;
- рабочее колесо из литой нержавеющей стали;
- высокий уровень самоочищения.

Режим эксплуатации

- непрерывная работа при полностью погруженном насосе;
- периодическая работа (макс. 20 пусков в час).

Обозначение

Обозначение

Расшифровка типового обозначения

Код	Пример	SRP	.70	.30	.814	.25
SRP	Погружной рециркуляционный насос					
PN	Мощность на валу, P2 [кВт] x 10					
	Диаметр рабочего колеса [см]					
814	Частота вращения раб.колеса [мин-1]					
25	Угол наклона лопатки [°]					
	Исполнение насоса:					
[]	стандартный насос					
E	взрывозащищённый насос					

Погружные рециркуляционные насосы

Расшифровка обозначений в заводской табличке:

Поз.	Наименование
1	Типовое обозначение
2	Производственный код
3	Диаметр рабочего колеса
4	Температура окружающей среды
5	Номер продукта
6	Класс защиты согласно IEC
7	Серийный номер
8	Класс изоляции
9	Номинальное напряжение
10	Номинальная частота вращения (рабочего колеса)
11	Вес
12	Пусковой ток
13	Частота тока в сети
14	Число полюсов
15	Номинальный ток
16	Коэффициент мощности
17	Мощность Р1/Р2 электродвигателя
18	Модель
19	Максимальная глубина погружения

Дополнительная заводская табличка, поставляемая с насосом, должна крепиться на видном месте там, где эксплуатируется насос.

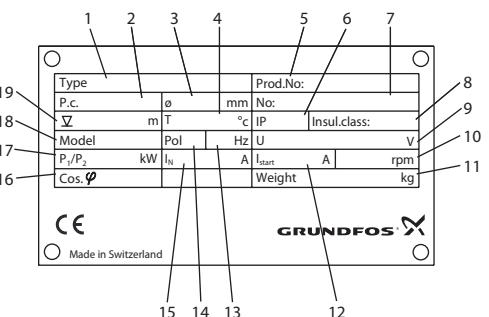


Рис. 2 Заводская табличка, стандартное исполнение

TM00 0315 4804

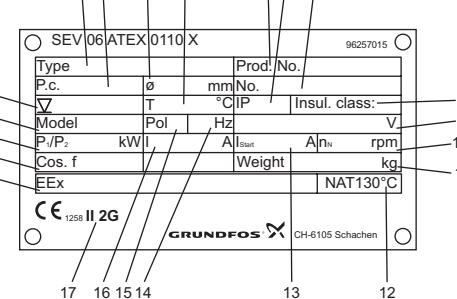


Рис. 3 Заводская табличка, взрывозащищённое исполнение

TM04 3961 0509

Обозначение

Погружные рециркуляционные насосы

Расшифровка обозначений в заводской табличке:

Поз.	Наименование
1	Типовое обозначение
2	Производственный код
3	Диаметр рабочего колеса
4	Температура окружающей среды
5	Номер продукта
6	Класс защиты согласно IEC
7	Серийный номер
8	Класс изоляции
9	Номинальное напряжение
10	Номинальная частота вращения (рабочего колеса)
11	Вес
12	Номинальная температура срабатывания (NRT)
13	Пусковой ток
14	Частота тока в сети
15	Число полюсов
16	Номинальный ток
17	Категория ATEX
18	Класс в соответствии с ATEX
19	Коэффициент мощности
20	Мощность Р1/Р2 электродвигателя
21	Модель
22	Максимальная глубина погружения

Описание изделия

Характерные особенности

Электродвигатель

Насос оборудован 2- или 4-полюсным асинхронным электродвигателем с короткозамкнутым ротором. Ротор опирается на два шарикоподшипника. Водонепроницаемый кабельный ввод гарантирует герметичность при уровне погружения до 20 м.

Схема включения при пуске

Непрерывная эксплуатация: Во всем диапазоне мощностей рекомендуется пуск по схеме "звездо-треугольник", с помощью устройства плавного пуска или частотного преобразователя.

Периодическая эксплуатация: Во всем диапазоне мощностей обязателен пуск по схеме "звездо-треугольник", с помощью устройства плавного пуска или частотного преобразователя.

Редуктор

Между электродвигателем и рабочим колесом устанавливается планетарный редуктор. Шестерни редуктора упрочнены и отшлифованы, сам редуктор заполнен маслом. Информация о количестве, типе масла и интервалах замены масла представлена в руководстве по монтажу и эксплуатации.

В редукторе/корпусе торцевого уплотнения вала установлен датчик воды в масле, который вместе с внешним реле обеспечивает подачу аварийного сигнала или отключение двигателя в случае попадания воды.

Подшипники

Электродвигатель: однорядные шарикоподшипники.

Редуктор: конические роликоподшипники.

Торцевое уплотнение вала

Для предотвращения попадания окружающей жидкости рециркуляционные насосы имеют уплотнение(-я) вала, и возможно уплотнительные кольца, установленные вокруг вала рабочего колеса. Кроме того, насосы имеют уплотнение вала или два кольцевых уплотнения между корпусом уплотнения вала/редуктором и двигателем.

Уплотнение вала	Уплотнение между редуктором и двигателем
2 манжетных уплотнения и 1 торцевое уплотнение вала карбид вольфрама/карбид вольфрама или SIC/SIC	Торцевое уплотнение вала графит/алоксит

Погружные рециркуляционные насосы

Валы

Валы двигателя и редуктора выполнены из нержавеющей стали. Смотрите таблицу ниже.

Вал	DIN W.-Nr.	AISI
Двигатель	1.7147	5120
Редуктор	1.5713	

Рабочее колесо

Трёхлопастное самоочищающееся рабочее колесо выполнено из литой нержавеющей стали.

Силовые кабели

Питающий кабель: H07RN-Fxx.

В перечне технических данных к выбранному насосу можно найти конкретный кабель.

Тип	Наружный диаметр [мм]
Стандартный	
H07RN-F 12G1,5	12 x 1,5 мм ²
H07RN-F 12G2,5	12 x 2,5 мм ²
H07RN-F 7G4+4 x 1	7G4 + 4 x 1,0 мм ²

Экранированный кабель

H07RC4N8-F 7G4+4 x 1 7G4 + 4 x 1,0 мм² D22,5

Кабельный ввод

Эластомер, твёрдость по Шору 70

Датчики:

В стандартном исполнении насосы оснащаются следующими датчиками:

- три термовыключателя (PTO/PTC), по одному на каждую обмотку двигателя.

Редуктор контролируется на предмет проникновения в него воды, для этого в корпус встраивается датчик утечек. Через внешнее реле датчик инициирует аварийный сигнал и/или отключит электродвигатель.

Описание изделия

Погружные рециркуляционные насосы

Схемы электрических соединений

Схема электрических соединений, три термовыключателя (РТО)

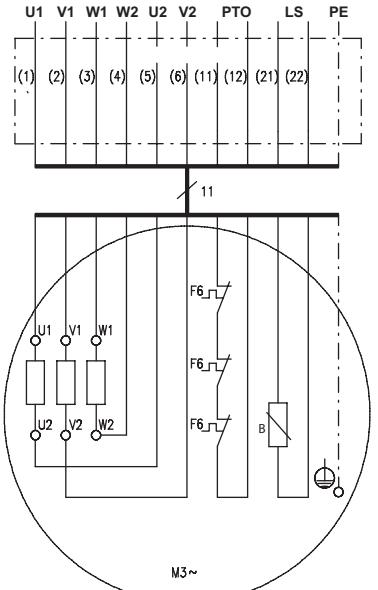


Рис. 4 Схема электрических соединений, три термовыключателя

Клеммы	Наименование
1, 2, 3, 4, 5, 6	Выводы трёх обмоток статора (U1, U2, V1, V2, W1, W2)
11, 12	Термовыключатели (F6)
21, 22	Датчик утечки в редукторе (B) (Датчик воды в масле)

Схема электрических соединений, три термодатчика (РТС)

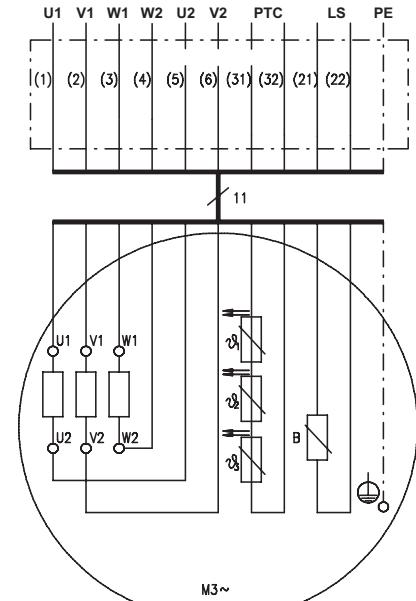


Рис. 5 Схема электрических соединений, три термодатчика

Клеммы	Наименование
1, 2, 3, 4, 5, 6	Выводы трёх обмоток статора (U1, U2, V1, V2, W1, W2)
31, 32	Термодатчики (согласно DIN 44 081) (J1, J2, J3)
21, 22	Датчик утечки в редукторе (B) (Датчик воды в масле)

Описание изделия

Датчик воды в масле

Редуктор контролируется на предмет проникновения в него воды с помощью встроенного в его корпусе датчика воды в масле. Через внешнее реле датчик инициирует аварийный сигнал и/или отключит электродвигатель.

Рекомендуется подключать датчик к реле. Используемое реле должно быть производства Grundfos, типа ALR-20/A-Ex, которое поставляется по запросу заказчика в качестве принадлежности. См. раздел Принадлежности.

Примечание: Не проверяйте датчик утечек с применением омметра или другого контрольно-измерительного инструмента, т.к. он является электронным компонентом.

Реле ALR-20/A

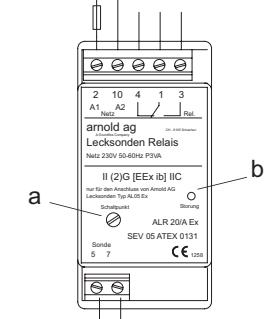


Рис. 6 Реле ALR-20/A

Габаритный чертёж реле ALR-20/A

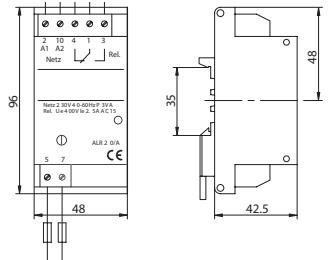


Рис. 7 Размеры реле ALR-20/A

Погружные рециркуляционные насосы

Настройки:

Чувствительность реле ALR-20/A-Ex можно проверить следующим образом:

- Поворачивать регулировочный винт а до тех пор, пока не загорится индикатор реле b.
- После этого поворачивать регулировочный винт реле в обратном направлении до тех пор, пока индикатор не погаснет.
- Повернуть регулировочный винт в том же направлении еще на 60 °.

Примечание: Макс. длина кабеля между реле и мешалкой/образователем потока составляет 50 м. При наличии внешнего аварийного индикатора следует подключать его к беспотенцициальному выходу, клеммам 1 и 3 или 4.

Питание от сети, клеммы 2 и 10

Номинальное рабочее напряжение	230 В AC (специальное исполнение: 110 В AC)
Допустимое отклонение напряжения	от -15 % до +10 %
Частота тока в сети	50-60 Гц
Потребляемая мощность	около 3 ВА должен соответствовать VDE 0551, иметь защиту от короткого замыкания, иметь знак соответствия VDE и SEV.
Трансформатор питания	

Релейный выход, клеммы 4, 1 и 3

Макс. напряжение переключения	250 В AC / 24 В DC
Макс. ток переключения	5 А
Макс. мощность переключения	100 ВА / 100 Вт

Дополнительную информацию можно найти в технических данных на ALR 20/A Ex.

Рабочие жидкости

Значение pH	4-10
Температура жидкости	от 5 до +40 °C
Макс. плотность жидкости	1060 кг/м³
Макс. динамическая вязкость	500 м²/с
Макс. иловый индекс	125 мл/г ≤ 200 мг/л
Концентрация хлоридов	(для нержавеющей стали DIN W.-Nr. 1.4301)

Описание изделия

Погружные рециркуляционные насосы

Типовой ряд двигателей

50 Гц

Тип насоса	Мощность на валу [кВт]	Число полюсов
SRP.08.30.526.08	0,8	
SRP.10.30.606.08	1,0	
SRP.13.30.678.08	1,3	
SRP.16.30.745.08	1,6	
SRP.18.30.806.08	1,8	2
SRP.30.30.517.25(E)	3	
SRP.40.30.593.25	4	
SRP.50.30.684.25	5	
SRP.60.30.752.25(E)	6	
SRP.70.30.814.25(E)	7	
SRP.35.50.257.27(E)	3,5	
SRP.50.50.291.27(E)	5	
SRP.65.50.343.27(E)	6,5	
SRP.80.50.378.27(E)	8	
SRP.100.50.412.27	10	
SRP.70.80.263.11(E)	7	4
SRP.100.80.303.11	10	
SRP.120.80.323.11(E)	12	
SRP.130.80.340.11	13	
SRP.160.80.355.11(E)	16	
SRP.130.80.375.11(E)	13	
SRP.200.80.388.11(E)	20	
SRP.180.80.387.11(E)	18	
SRP.240.80.417.11	24	
SRP.180.80.417.11(E)	18	

Взрывозащищённые исполнения

В потенциально взрывоопасных средах необходимо применять взрывозащищённые исполнения рециркуляционных насосов. Класс взрывозащиты: Ex e ck ib IIC T3. Установка насоса в каждом случае должна быть согласована с местными органами управления.

Выбор насоса

Заказ рециркуляционного насоса

Чтобы правильно оформить заказ, необходимо выбрать несколько номеров продуктов:

1. рециркуляционный насос SRP (стандартное исполнение);
2. специальные исполнения насоса (опция);
3. принадлежности;
4. реле.

Стандартный насос

Пример того, что будет включено в заказ стандартного насоса SRP:

SRP	Номер продукта
SRP.30.30.517.25	96569932

- рециркуляционный насос
- кабель длиной 10 м
- покрытие серой краской, NCS8005-r-80b, толщина 350 нм
- три термовыключателя (PTO), по одному на каждую обмотку двигателя
- три термодатчика (PTC), по одному на каждую обмотку двигателя - только для взрывозащищённых исполнений
- датчик утечки.

Примечание: В программе WebCaps можно найти данные насоса по номеру продукта, например, 96569932.

Исполнения

Если требуется более длинный кабель или взрывозащищённое исполнение, то это уже выходит за рамки стандартного насоса. Перечень возможных исполнений можно найти в разделе Исполнения.

Принадлежности

Информация по подбору необходимых принадлежностей представлена в разделе Принадлежности.

Примечание: Принадлежности не монтируются на заводе.

Реле

Вместе с насосами SRP может использоваться следующее реле:

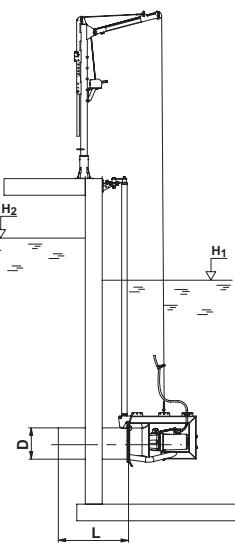
- ALR-20/A Ex.

Погружные рециркуляционные насосы

Выбор насосов SRP

Руководство по подбору приводится только в качестве рекомендаций. Для получения более подробной информации свяжитесь с представителем Grundfos. Диаграммы характеристик для выбора насосов SRP Grundfos получены с учётом следующих данных:

- описание системы и план-монтаж;
- величина расхода Q в л/с;
- высота положения H_{geo} в м (H_{geo} = H₂ - H₁).



TM03.05713408

Рис. 8 План-монтаж системы

На основании монтажных данных можно рассчитать потери напора.

Условные обозначения

Обозначения, используемые в расчётах:

A	= площадь
D	= внутренний диаметр трубопровода
L	= длина трубопровода
g	= ускорение свободного падения (9,81 м/с ²)
H	= суммарный напор насоса
H ₁	= уровень жидкости в резервуаре 1
H ₂	= уровень жидкости в резервуаре 2
H _f	= потери напора на трение
H _{geo}	= геодезическая высота
H _{system}	= потери напора в системе
H _j	= потери напора в трубах
H _{jn}	= потери напора в арматуре и системе
H _{valve}	= потери напора в запорной арматуре (данные поставщика - обычно от 0,05 до 0,5 м)
Q	= расход
V	= скорость потока
ζ	= коэффициент потерь
	$V = \frac{Q [м³/сек]}{A [м²]}$

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

Уравнения

$$H_f = H_{geo} + H_{system}$$

$$H_{systems} = H_{valve} + \sum H_{jn} + H_j$$

Площадь поперечного сечения труб

DN	Площадь [м ²]
300	0,0707
400	0,1257
500	0,1963
600	0,2827
700	0,3848
800	0,5027

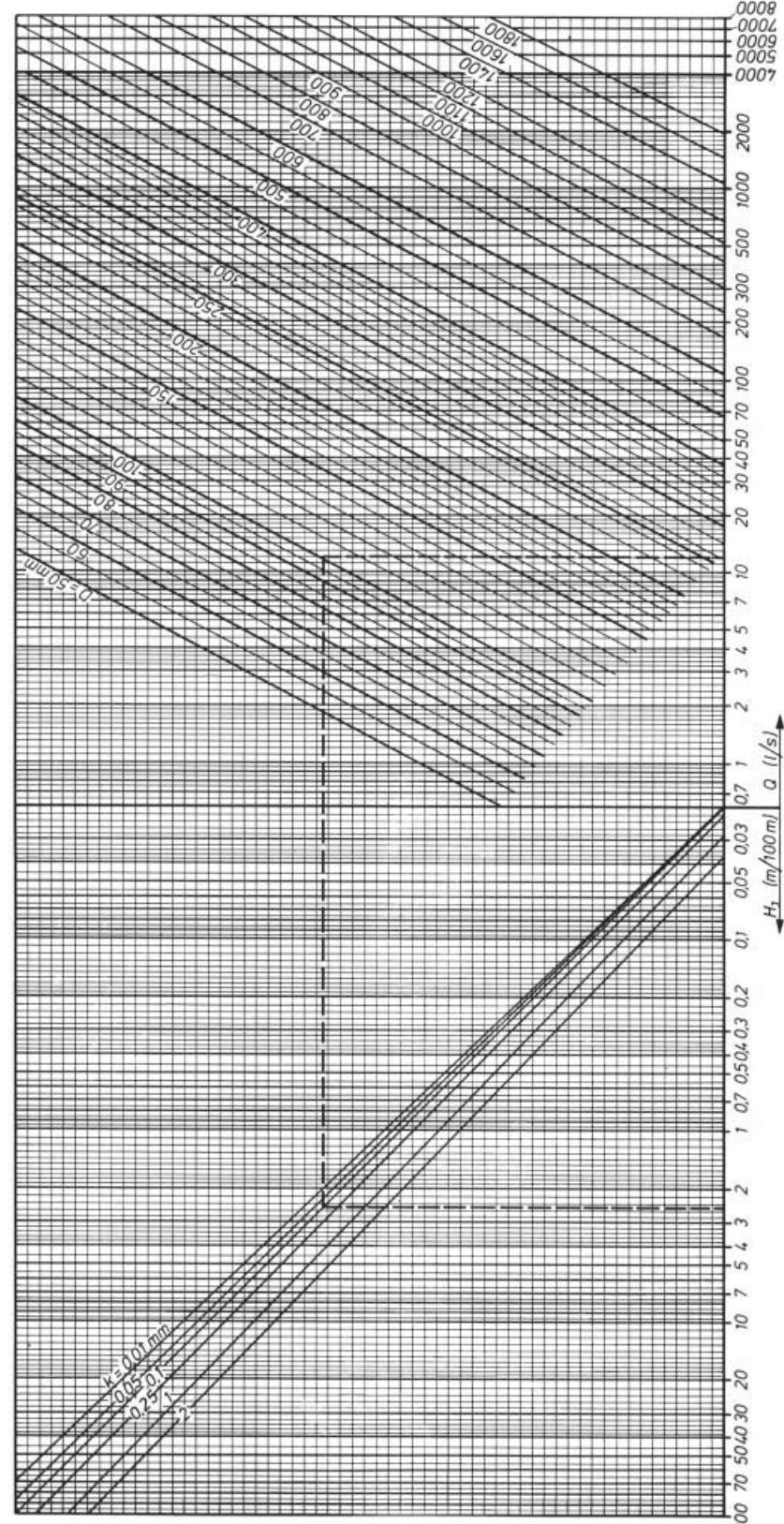
Выбор насоса

Номограмма для определения потерь напора в трубопроводе

Материал	k для новой трубы, мм	k для старой трубы, мм	Ориентировочные значения	
			Пластимасса	0,01
Тянуая сталь	0,05	1,0	Тянуая сталь	0,05
Сварная сталь	0,1	1,0	Сварная сталь	0,1
Тянуая нерж.сталь	0,05	0,25	Сварная нерж.сталь	0,1
Чугун	0,25	1,0	Чугун	0,25
Оцинкованная сталь	0,15		Битумизированный чугун	0,12
Бетон	0,3...2,0		Бетон	0,3...2,0
Асбестоцемент	0,025			

Номограмма для определения потерь напора в трубопроводе для чистой воды 20 °C

Пример:
 Q = 12 л/с
 D = 100 мм
 трубопровода [мм]
 k = 0,1 мм
 Hj = 2,5 м/100м
 Hj = потери в трубопроводе [м/100м]



Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

Потери напора в арматуре и системах

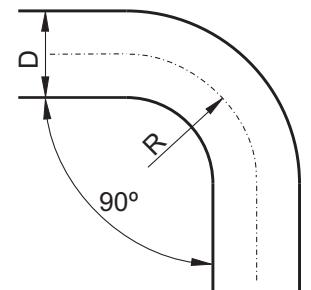


Рис. 10 Потери напора в колене

R/D	1	2	3	4	6
ζ	0,36	0,19	0,16	0,15	0,21
R/D	8	10	12	16	20
ζ	0,28	0,32	0,35	0,39	0,41

TM03 0837.0505

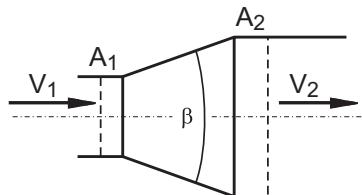


Рис. 11 Потери напора при расширении

$$H_{Jn} = \zeta \frac{V_1^2}{2g} = k \left(1 - \frac{A_1}{A_2}\right)^2$$

β°	5	10	15	20	30	40	45	50
k	0,13	0,17	0,26	0,41	0,71	0,90	0,93	1,05

β°	60	70	80	90	100	120	140	160
k	1,12	1,13	1,10	1,07	1,06	1,05	1,04	1,02

TM03 0838.0505

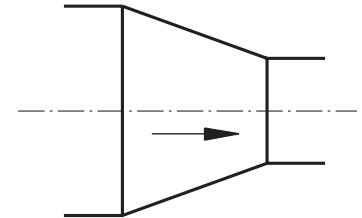


Рис. 12 Потери напора при сужении

$$H_{Jn} \approx 0$$

TM03 0839.0505

Рис. 13 Потери напора на выходе

$$H_{Jn} = \frac{V_1^2}{2g}$$

TM03 0840.0505

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

Пример

Расчёт H [м]

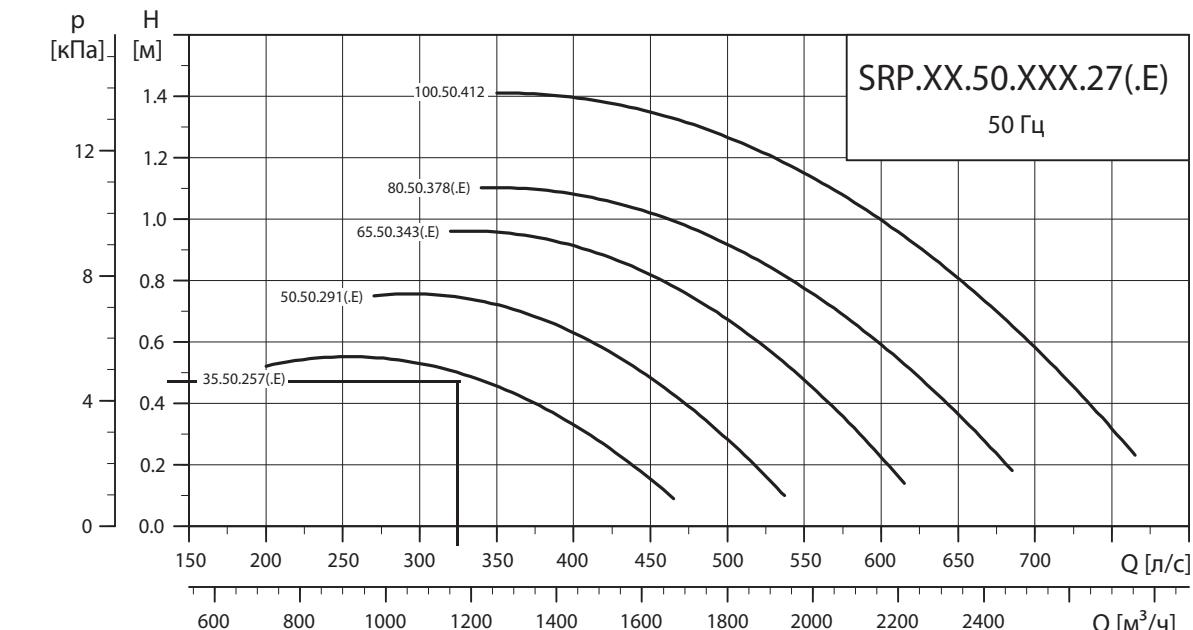
Q	= 325 л/с
H _{geo}	= 0,35 м
L _{pipe}	= 2 м
H	= H _{geo} + H _{system}
H _{system}	= H _j + ΣH _{jn} + H _{valve}
H _j	= 0 (вследствие короткой длины трубы)
H _{jn}	= ограничивается потерями на выходе
H _{jn}	$= \frac{V_1^2}{2g} \Rightarrow V_1 = \sqrt{\frac{(0,325 \text{ м}^3/\text{сек})}{0,1963 \text{ м}^2}} = 1,66 \text{ м/сек} \Rightarrow H_{jn} = \frac{1,66^2 \text{ м}^2/\text{сек}^2}{2 \times 9,81 \text{ м/сек}^2} = 0,14 \text{ м}$
H _{valve}	= 0 (т.к. отсутствует запорный элемент)
Результат:	
H _{system}	= 0 м + 0,14 м + 0 м = 0,14 м
H	= 0,35 м + 0,14 м = 0,49 м

Q = 325 л/с

H = 0,49 м

На основании этого расчета можно определить, что для требуемых условий применения подходит насос SRP.35.50.257.27 (E).

2



TM03 0843.0505

Рис. 14 Диаграммы характеристик для выбора насоса SRP.xx.50.xxx.27

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

Диаграммы характеристик для выбора насоса, 50 Гц

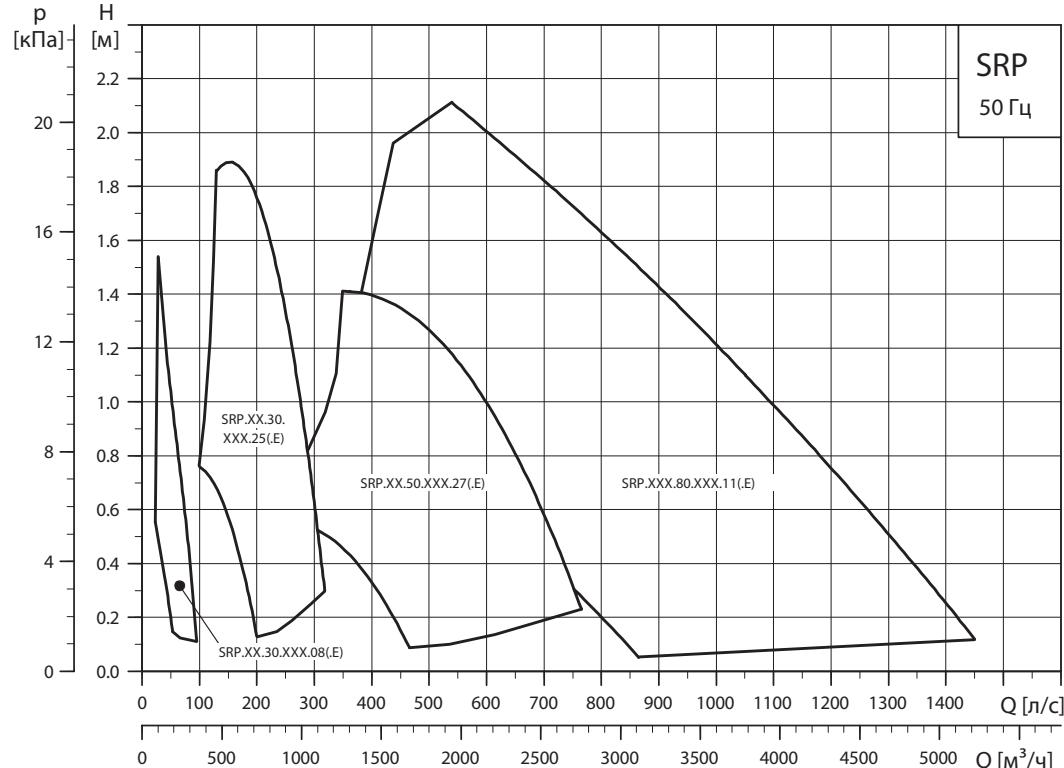


Рис. 15 Диапазон характеристик, 50 Гц

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

TM02 9934 3608

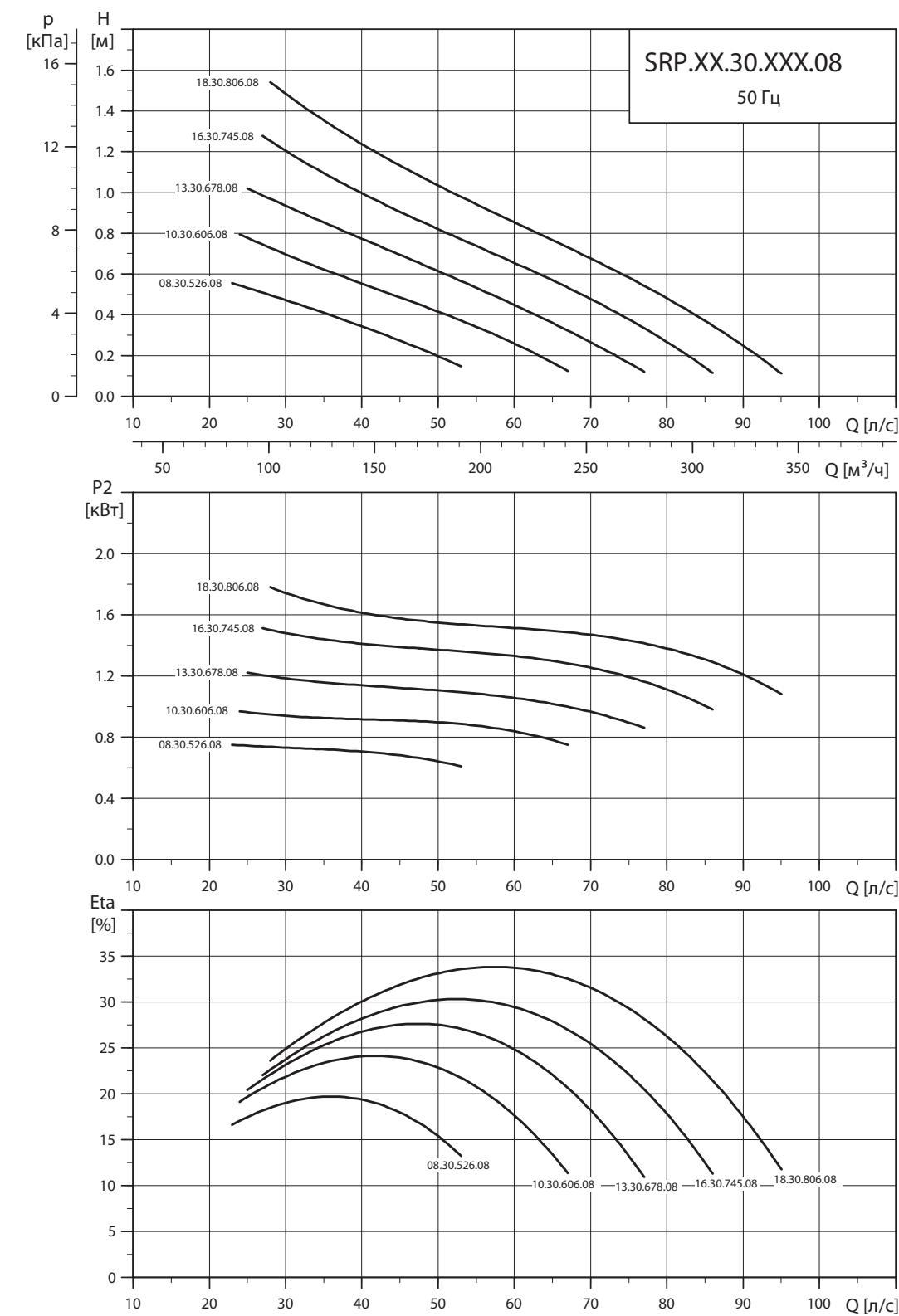


Рис. 16 Диаграммы характеристик для выбора насоса SRP.xx.30.xxx.08, 50 Гц

TM04 3054 3608

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

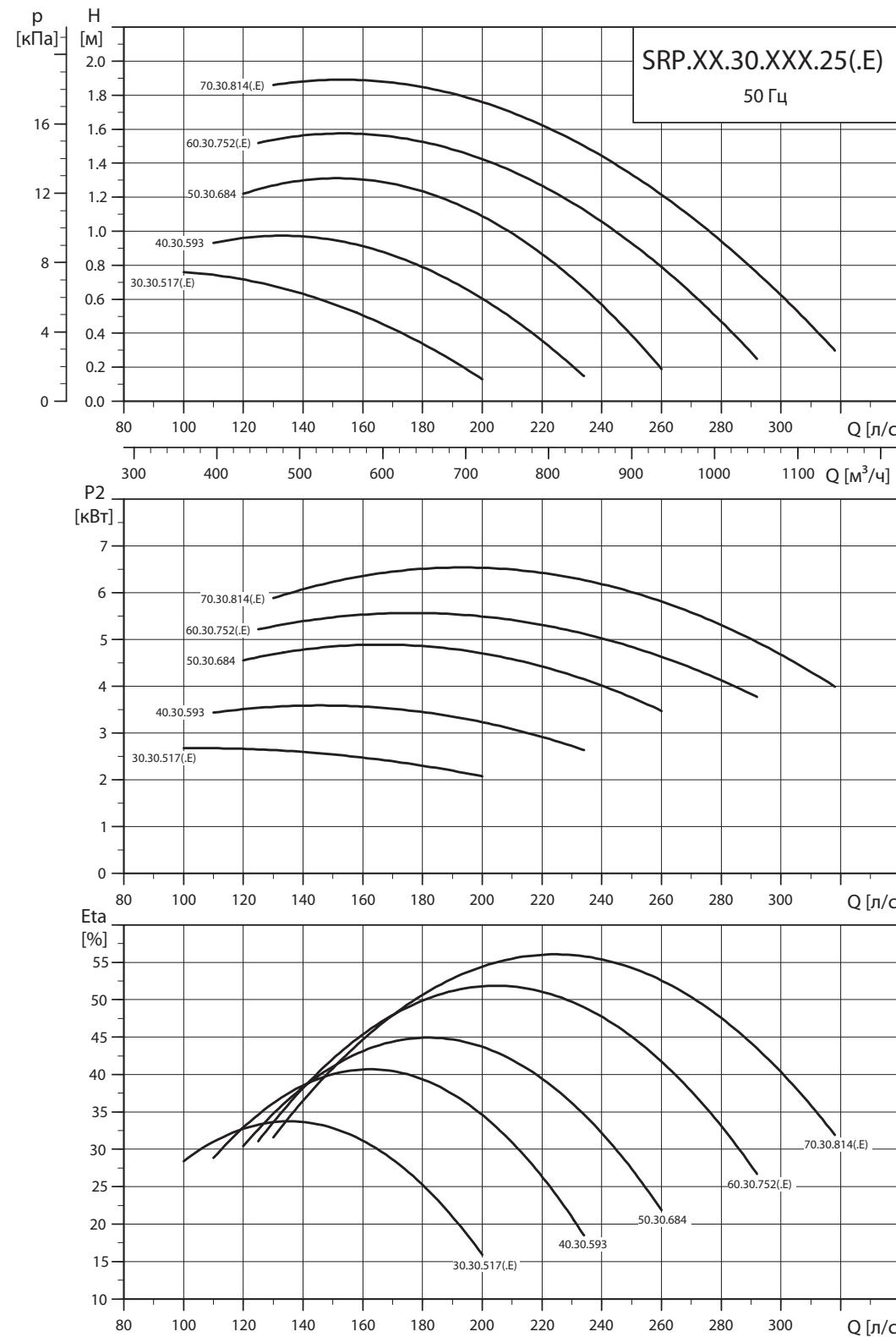


Рис. 17 Диаграммы характеристик для выбора насоса SRP.xx.30.xxx.25, 50 Гц

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

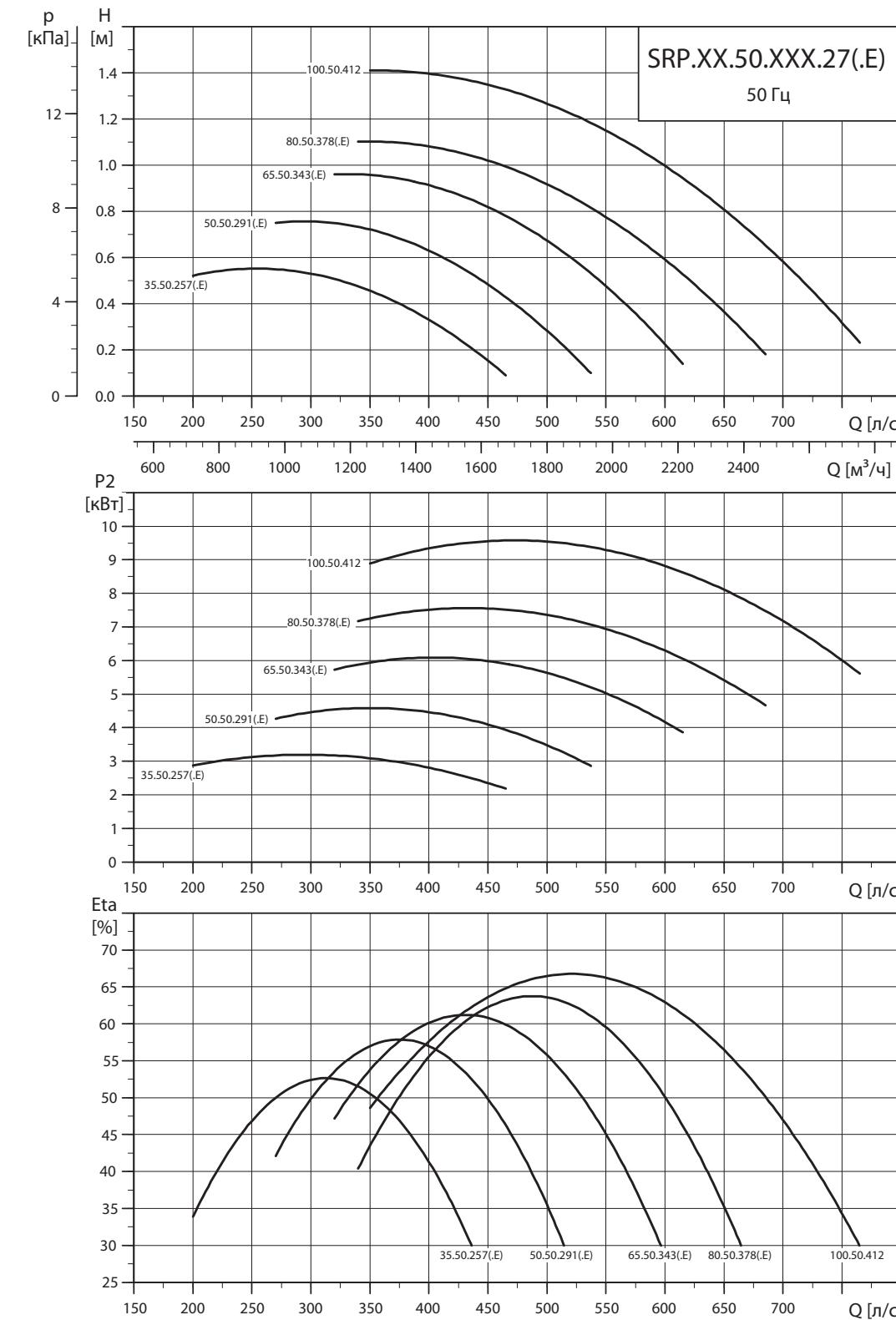


Рис. 18 Диаграммы характеристик для выбора насоса SRP.xx.50.xxx.27, 50 Гц

2

TM02 9939 0502

Выбор насоса

Погружные рециркуляционные насосы

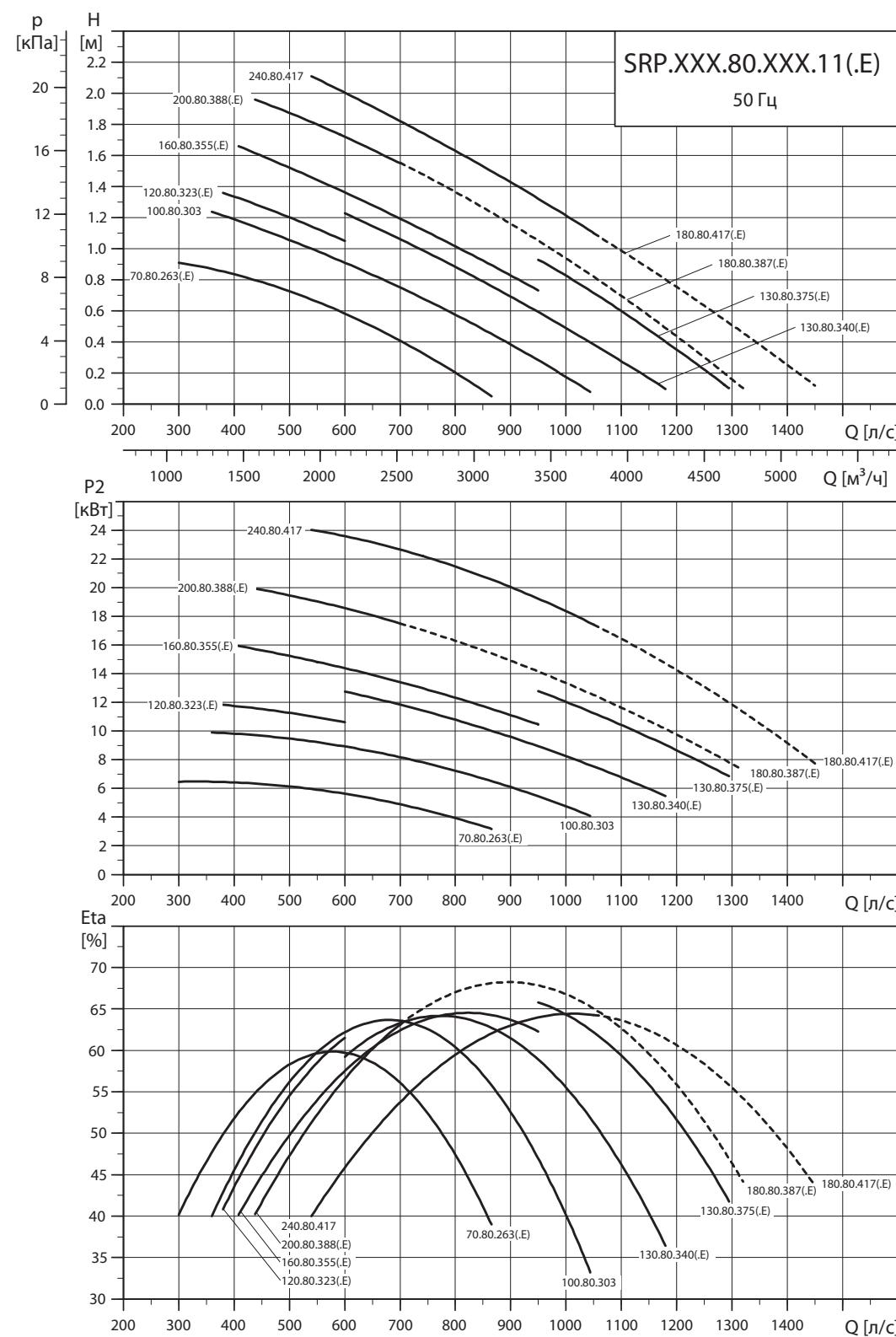


Рис. 19 Диаграммы характеристик для выбора насоса SRP.xx.80.xxxx.11, 50 Гц

Установка насоса на месте эксплуатации

Общее описание

Погружные рециркуляционные насосы должны правильно устанавливаться на месте эксплуатации с целью достижения эффективной работы и предотвращения возникновения вибраций, которые могут привести к износу и(или) снижению производительности насоса.

Погружные рециркуляционные насосы обычно оборудуются напорным трубопроводом, подсоединяющимся к соединительному фланцу.

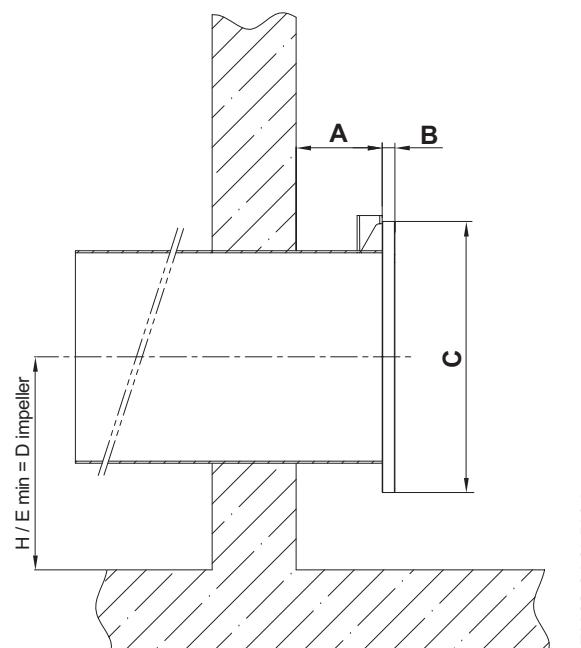


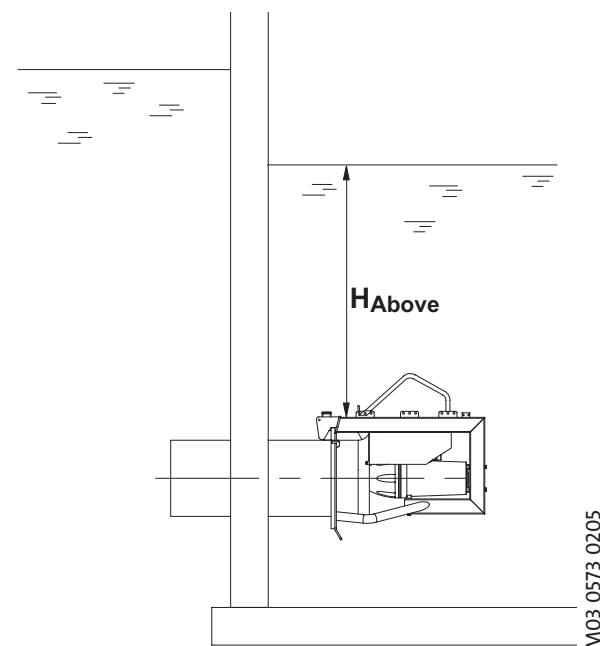
Рис. 20 Размеры соединительного патрубка

Тип насоса	DN	Фланец	A [мм]	B [мм]	C [мм]	Emin [мм]
SRP.xx.30	300			15	445	300
SRP.xx.50	500	PN 10 2/3	205	25	670	500
SRP.xx.80	800				1015	800

H/E_{\min} = расстояние от днища резервуара до оси напорного трубопровода.

Погружные рециркуляционные насосы

Если насос эксплуатируется при низких уровнях воды, необходимо установить специальный кожух для защиты насоса от подсасывания воздуха в рабочее колесо. Кожух для предотвращения образования воронки поставляется как принадлежность.



2

Рис. 21 Монтаж с кожухом для предотвращения образования воронки

H_{Above} = расстояние от верхней части рейки насоса до поверхности жидкости.

Тип насоса	Min. H _{Above} без кожуха против образования воронки [мм]	Min. H _{Above} с кожухом против образования воронки [мм]
SRP.xx.30	450	300
SRP.xx.50	750	500
SRP.xx.80	1200	800

Номенклатура

Погружные рециркуляционные насосы

Стандартное исполнение, 400 В, 50 Гц

Типовое обозначение	Номера продуктов					
	Кабель 10 м		Кабель 15 м		Кабель 25 м	
	Стандартный	Экранирован.	Стандартный	Экранирован.	Стандартный	Экранирован.
SRP.08.30.526.08	96869296	96869301	96869303	96869304	96869306	96869322
SRP.10.30.606.08	96869696	96869697	96869698	96869699	96869701	96869712
SRP.13.30.678.08	96869713	96869714	96869715	96869716	96869717	96869718
SRP.16.30.745.08	96869720	96869721	96869722	96869723	96869724	96869725
SRP.18.30.806.08	96869726	96869728	96869729	96869730	96869731	96869732
SRP.30.30.517.25	96569932	95100542	95908392	95908458	95908409	95908477
SRP.40.30.593.25	96569933	95100543	95908393	95908459	95908410	95908478
SRP.50.30.684.25	96569934	95100544	95908394	95908460	95908411	95908479
SRP.60.30.752.25	96569935	95100545	95036335	95908461	95908412	95908480
SRP.70.30.814.25	96569937	95100546	95908395	95908462	95908413	95908481
SRP.35.50.257.27	96569938	95100547	96735760	95908463	95908414	95908482
SRP.50.50.291.27	96569939	95100548	96736698	95908464	95908415	95908483
SRP.65.50.343.27	96569970	95100549	95908396	95908465	95908416	95908484
SRP.80.50.378.27	96569971	95100550	95908397	95908466	95908417	95908485
SRP.100.50.412.27	96569972	95100551	95908398	95035820	95908418	95908486
SRP.70.80.263.11	96569973	95100552	95908399	95908467	95908419	95908487
SRP.100.80.303.11	96569976	95100553	95908400	95908468	95908420	95908488
SRP.120.80.323.11	96569977	95100554	95908401	95908469	95908421	95908489
SRP.130.80.340.11	96569978	95100555	95908402	95908470	95908422	95908490
SRP.130.80.375.11	96569990	95100557	95908404	95908472	95908424	95908492
SRP.160.80.355.11	96569979	95100556	95908403	95908471	95908423	95908491
SRP.180.80.387.11	96569992	95100559	95908406	95908474	95908426	95908494
SRP.180.80.417.11	96569994	95100561	95908408	95908476	95036309	95908496
SRP.200.80.388.11	96569991	95100558	95908405	95908473	95908425	95908493
SRP.240.80.417.11	96569993	95100560	95908407	95908475	95908427	95908495

Взрывозащищённое исполнение, 400 В, 50 Гц

Типовое обозначение	Номера продуктов					
	Кабель 10 м		Кабель 15 м		Кабель 25 м	
	Стандартный	Экранирован.	Стандартный	Экранирован.	Стандартный	Экранирован.
SRP.30.30.517.25.E	96616246	95908497	95908428	95908512	95908443	95908527
SRP.60.30.752.25.E	96616247	95908498	95908429	95908513	95908444	95908528
SRP.70.80.814.25.E	96616248	95908499	95908430	95908514	95908445	95908529
SRP.35.50.257.27.E	96616249	95908500	95908431	95908515	95908446	95908530
SRP.50.50.291.27.E	96616260	95908501	95908432	95908516	95908447	95908531
SRP.65.50.343.27.E	96616261	95908502	95908433	95908517	95908448	95908532
SRP.80.50.378.27.E	96616262	95908503	95908434	95908518	95908449	95908533
SRP.70.80.263.11.E	96616263	95908504	95908435	95908519	95908450	95908534
SRP.120.80.323.11.E	96616264	95908505	95908436	95908520	95908451	95908535
SRP.130.80.340.11.E	96616265	95908506	95908437	95908521	95908452	95908536
SRP.130.80.375.11.E	96616267	95908508	95908439	95908523	95908454	95908538
SRP.160.80.355.11.E	96616266	95908507	95908438	95908522	95908453	95908537
SRP.180.80.387.11.E	96616269	95908510	95908441	95908525	95908456	95908540
SRP.180.80.417.11.E	96616270	95908511	95908442	95908526	95908457	95908541
SRP.200.80.388.11.E	96616268	95908509	95908440	95908524	95908455	95908539

Исполнения

Исполнения

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Силовой кабель	Стандартный кабель длиной более 25 м	12 x 1,5 мм ² , D17.5	H07RN-F 12G1.5	35 м
		12 x 2,5 мм ² , D20.5	H07RN-F 12G2.5	35 м
		7G4+4 x 1,0 мм ² , D21	H07RN-F 7G4+4 x 1	50 м
Экранированный силовой кабель	Экранированный кабель, (вмонтированный в кабельный ввод)	7G4+4 x 1,0 мм ² , D22.5	Свяжитесь с представителем Grundfos	35 м
				50 м
Защита от перегрева	Датчик PTC - по одному на фазу		Свяжитесь с представителем Grundfos	

ПОКРЫТИЕ

Покрытие продукта	Корпус двигателя/редуктора	Разные цвета
		Более толстый защитный слой
		эпоксидное, 450 микрон

РАБОЧИЕ КОЛЕСА

Покрытие рабочего колеса	Рабочие колеса с эпоксидным покрытием или из нержавеющей стали	Разные цвета
		Защитный слой
		эпоксидное, 300 микрон

ИСПЫТАНИЯ

Сертификат об испытаниях двигателя без жидкости	Электрические свойства и герметичность	Свяжитесь с представителем Grundfos
		Свяжитесь с представителем Grundfos
Производственный сертификат	Сертификат соответствия EN 10204-2-1	Свяжитесь с представителем Grundfos
Сертификат об испытаниях в присутствии		

Технические данные, 400 В, 50 Гц

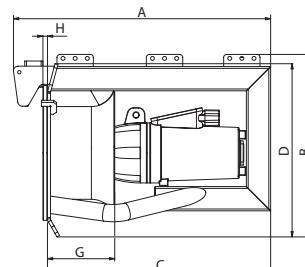
SRP.08.30.526.08

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	0,8 кВт
I _N	2,5 А
I _{start}	24 А
Cos φ	0,79
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	526 об/мин
Угол наклона лопатки	8
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

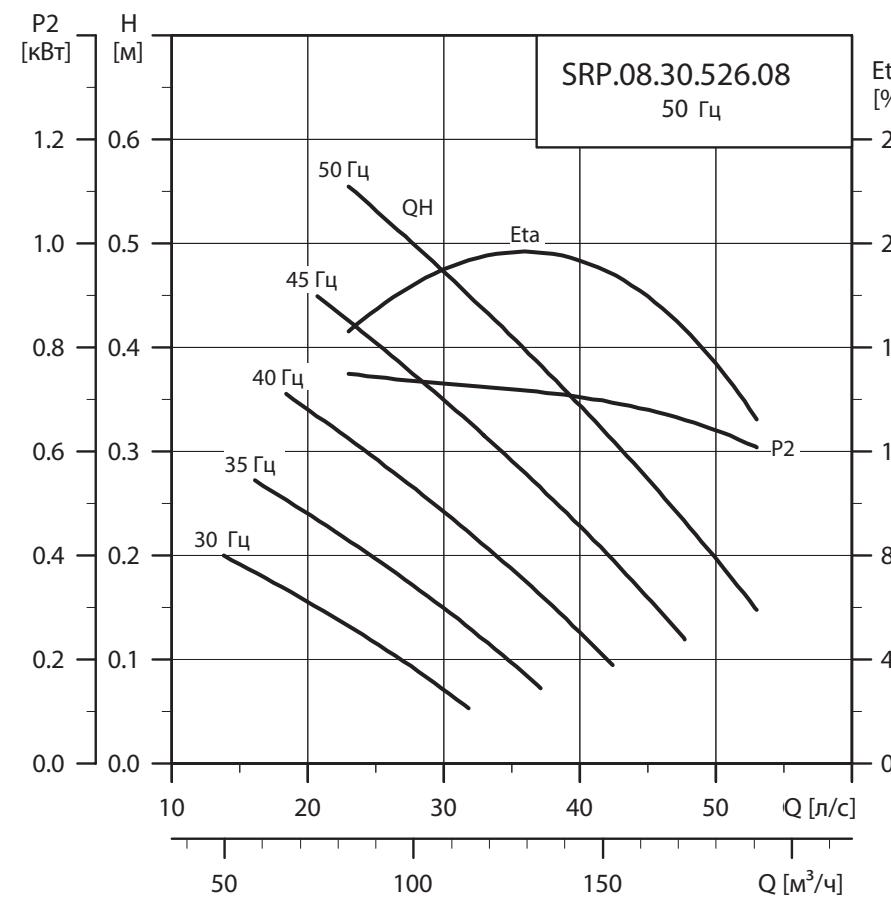


TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]
848	602	736	571	220	15	Стандарт.
						Экраниров.
10	110	110				
15	112	113				
25	117	120				

Все размеры указаны в мм.

Диаграммы характеристик



TM04 3056 3608

Технические данные, 400 В, 50 Гц

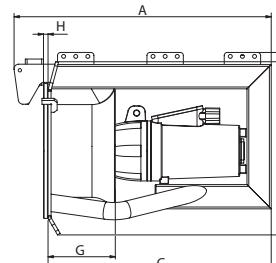
SRP.10.30.606.08

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	1 кВт
I _N	2,8 А
I _{start}	24 А
Cos φ	0,83
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	606 об/мин
Угол наклона лопатки	8
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

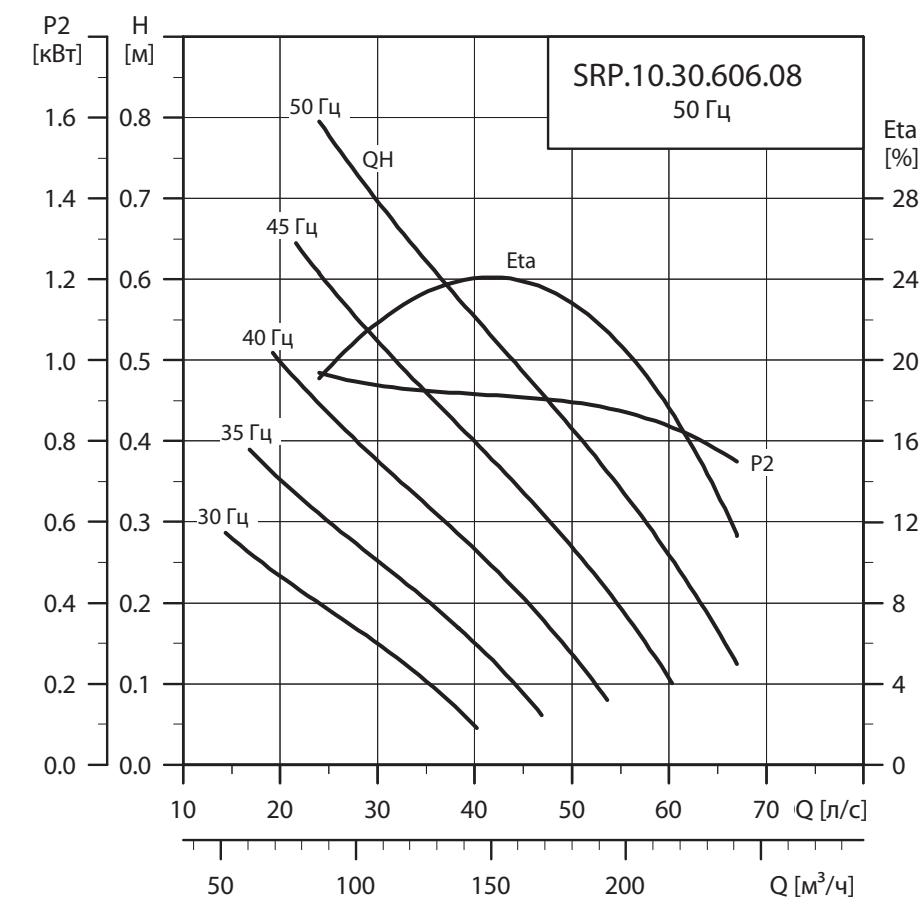


TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]
848	602	736	571	220	15	Стандарт.
						Экраниров.
10	110	110				
15	112	113				
25	117	120				

TM04 3057 3608

Диаграммы характеристик



Технические данные, 400 В, 50 Гц

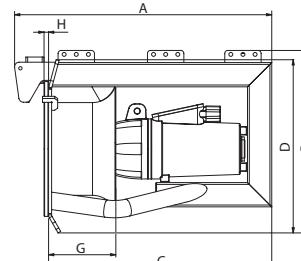
SRP.13.30.678.08

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	1,3 кВт
I _N	3,2 А
I _{start}	24 А
Cos φ	0,87
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	678 об/мин
Угол наклона лопатки	8
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

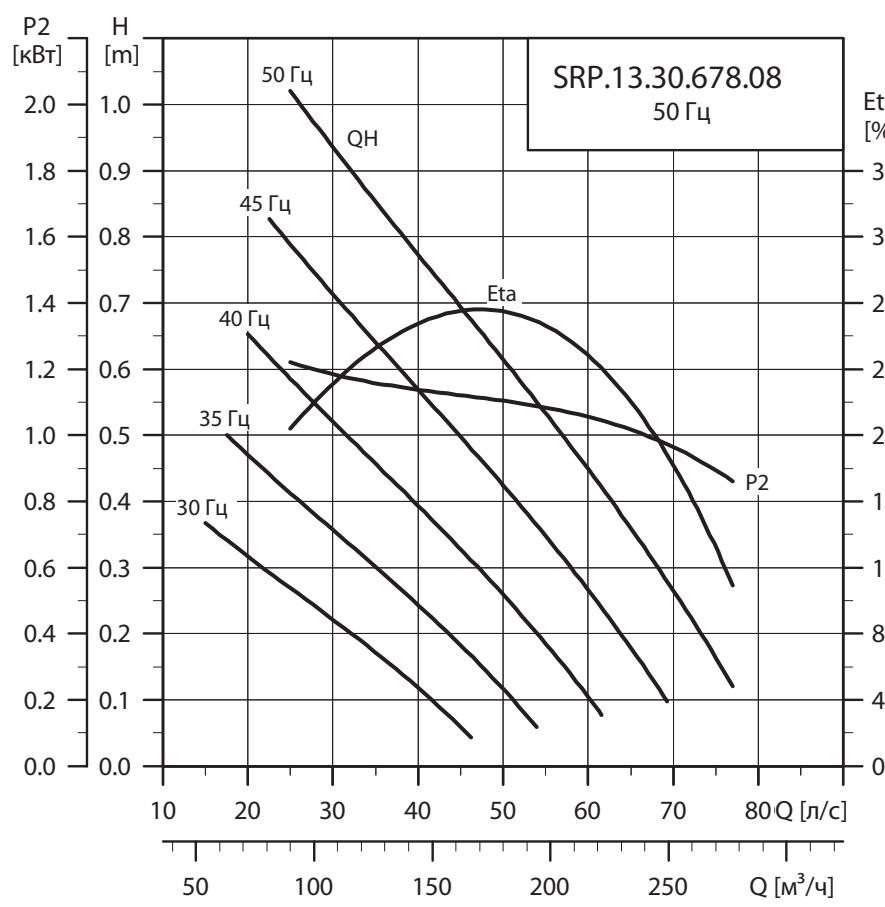


TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Длина кабеля [м]	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10	110	110	
						15	112	113	
						25	117	120	

Все размеры указаны в мм.

Диаграммы характеристик



TM04 3058 3608

Технические данные, 400 В, 50 Гц

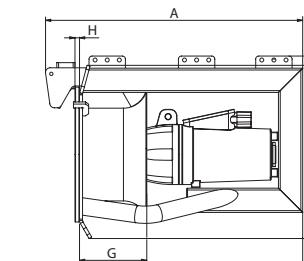
SRP.16.30.745.08

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	1,6 кВт
I _N	3,8 А
I _{start}	24 А
Cos φ	0,89
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	745 об/мин
Угол наклона лопатки	8
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

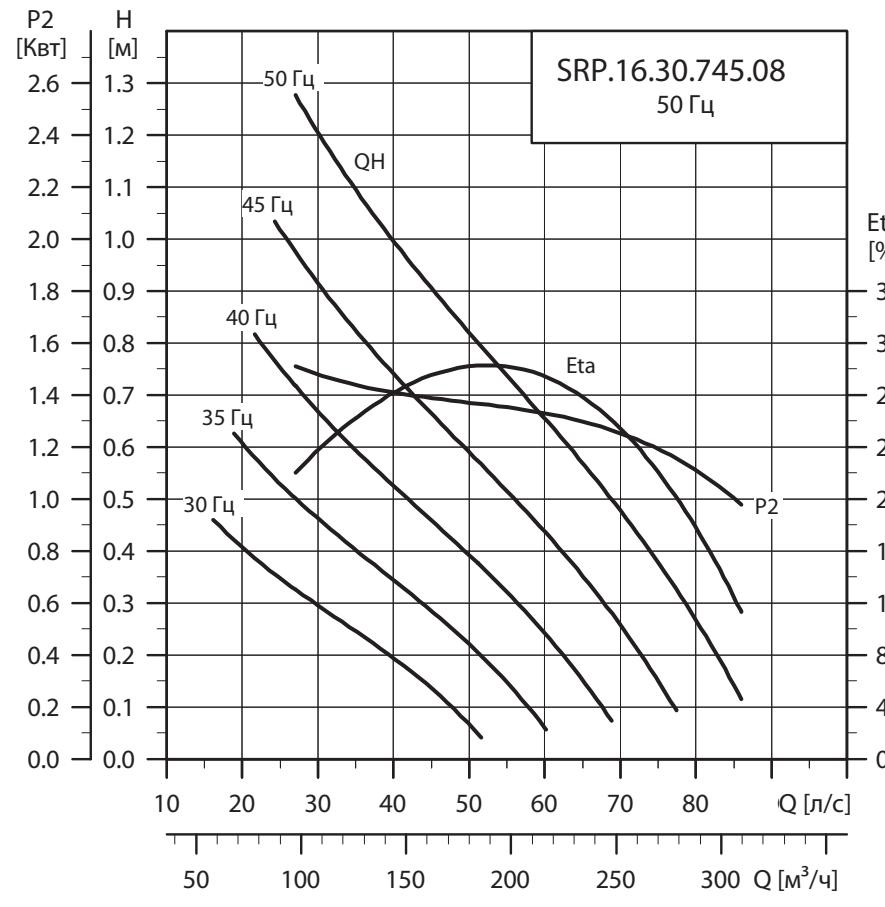


TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Длина кабеля [м]	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10	110	110	
						15	112	113	
						25	117	120	

TM04 3059 3608

Диаграммы характеристик



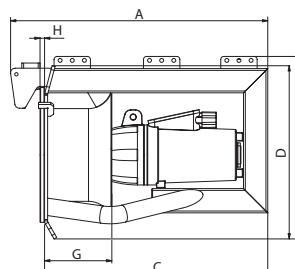
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.18.30.806.08

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	1,8 кВт
I _N	4,2 А
I _{start}	24 А
Cos φ	0,83
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	806 об/мин
Угол наклона лопатки	8
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Размеры и масса

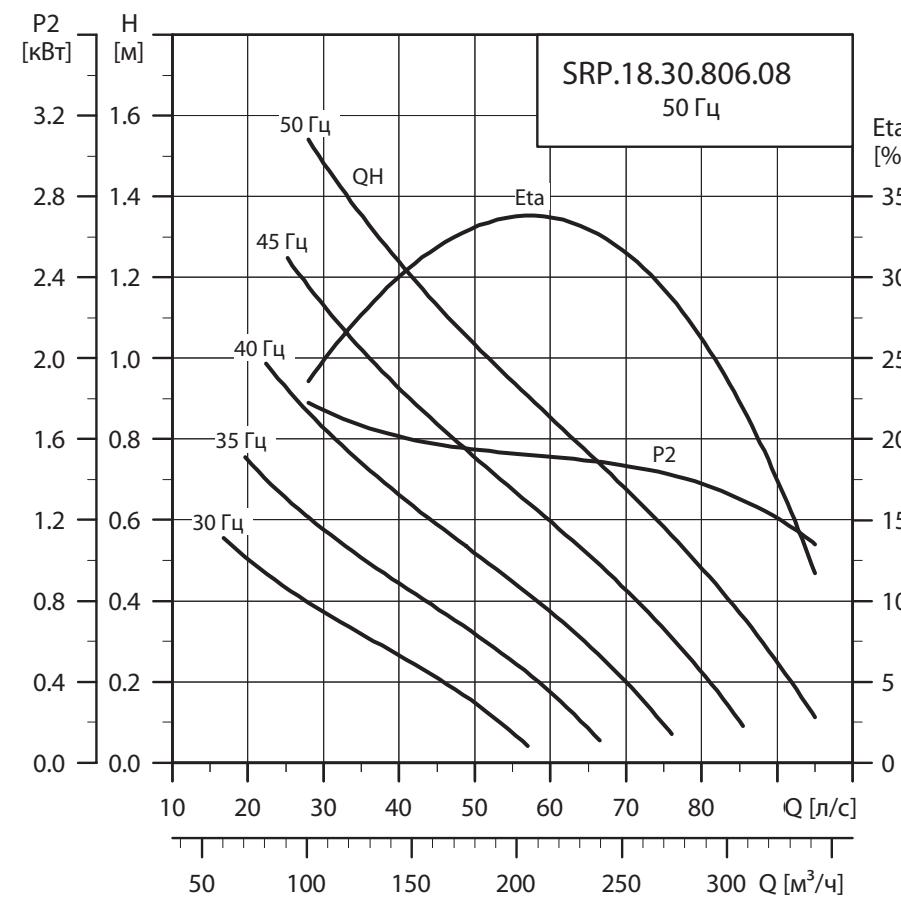


TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10 110 110		
						15 112 113		
						25 117 120		

Все размеры указаны в мм.

Диаграммы характеристик



TM04 3060 3608

Погружные рециркуляционные насосы

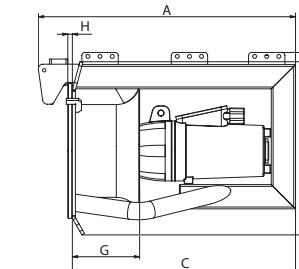
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.30.30.517.25(E)

Общие сведения

Стандартное исполнение		Взрывозащищённое исполнение
Класс взрывозащиты		- EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем		от 30 до 50 Гц
Напряжение		400 В
Допустимое отклонение напряжения		+6 %/−10 % ± 5 %
Число полюсов		2
Выходная мощность, P2		3 кВт
I _N		6,7 А
I _{start}		56 А
Cos φ		0,83
Номинальный диаметр рабочего колеса		300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса		3
Частота вращения рабочего колеса		517 об/мин
Угол наклона лопатки		25
Класс защиты		IP68
Максимальная глубина погружения		20 м
Макс. кол-во пусков в час		20
Длина кабеля		10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный		H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный		H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Размеры и масса



TM03 0547 0205

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10 110 110		
						15 112 113		
						25 117 120		

Все размеры указаны в мм.

2

Погружные рециркуляционные насосы

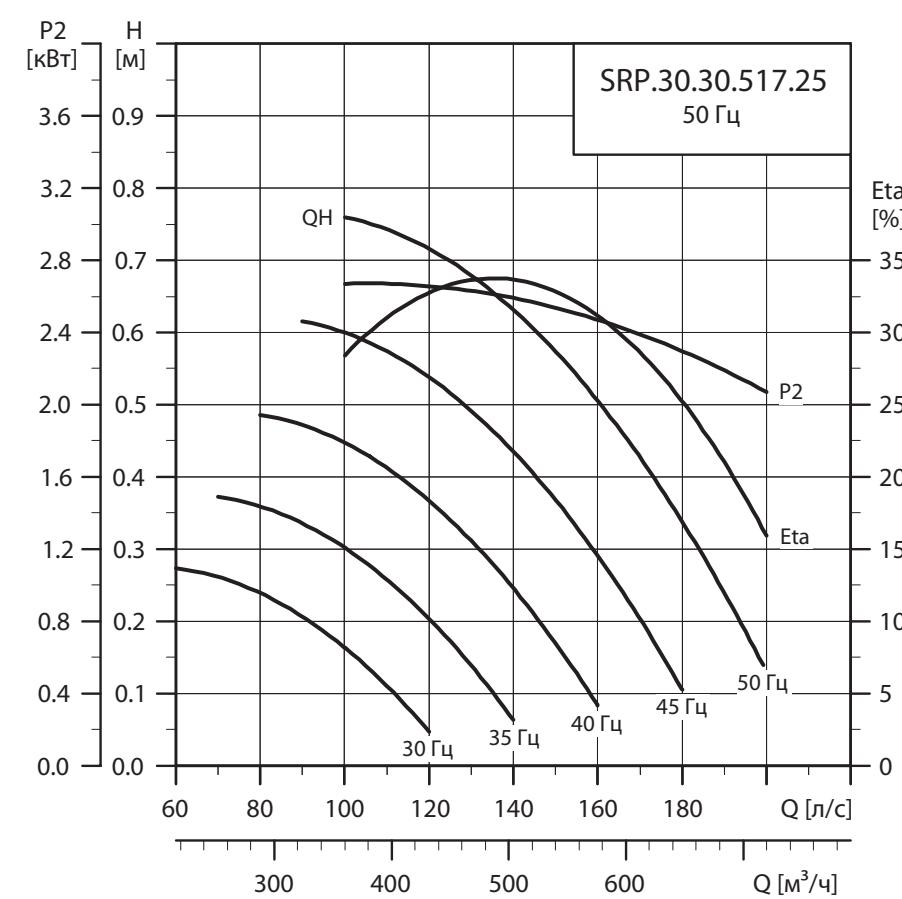
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.30.30.517.25

Общие сведения

Стандартное исполнение		Взрывозащищённое исполнение
Класс взрывозащиты		- EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем		от 30 до 50 Гц
Напряжение		400 В
Допустимое отклонение напряжения		+6 %/−10 % ± 5 %
Число полюсов		2
Выходная мощность, P2		3 кВт
I _N		6,7 А
I _{start}		56 А
Cos φ		0,83
Номинальный диаметр рабочего колеса		300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса		3
Частота вращения рабочего колеса		517 об/мин
Угол наклона лопатки		25
Класс защиты		IP68
Максимальная глубина погружения		20 м
Макс. кол-во пусков в час		20
Длина кабеля		10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный		H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный		H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Диаграммы характеристик



TM02 98415104

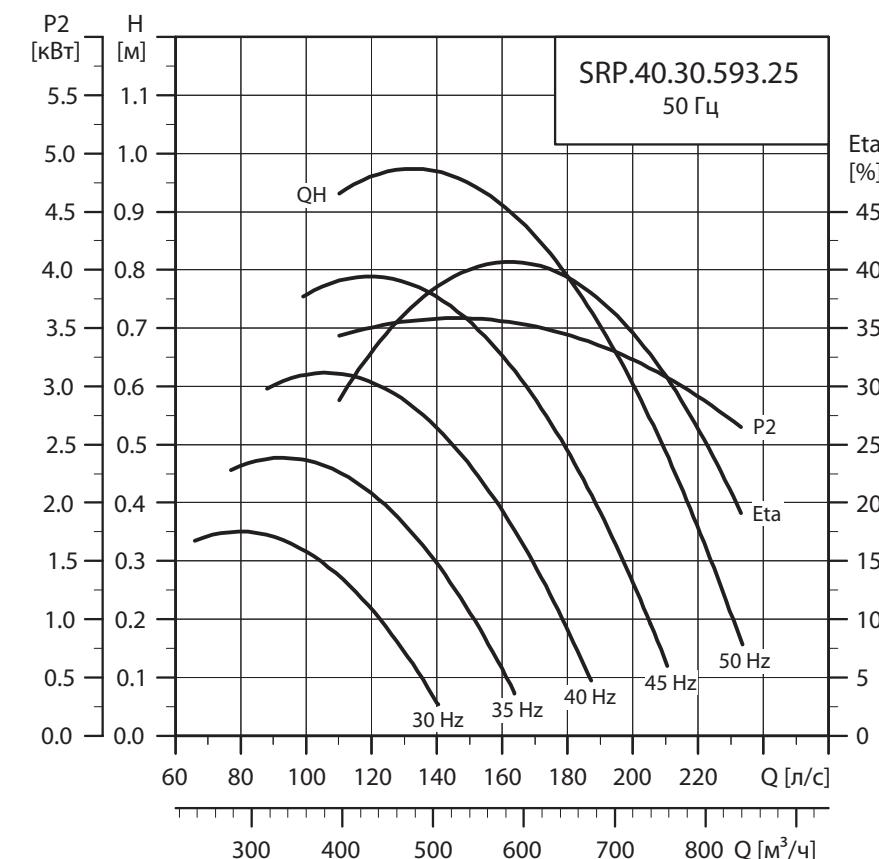
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.40.30.593.25

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	4 кВт
I _N	8,2 А
I _{start}	56 А
Cos φ	0,87
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	593 об/мин
Угол наклона лопатки	25
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Диаграммы характеристик



TM02 9842 5104

Погружные рециркуляционные насосы

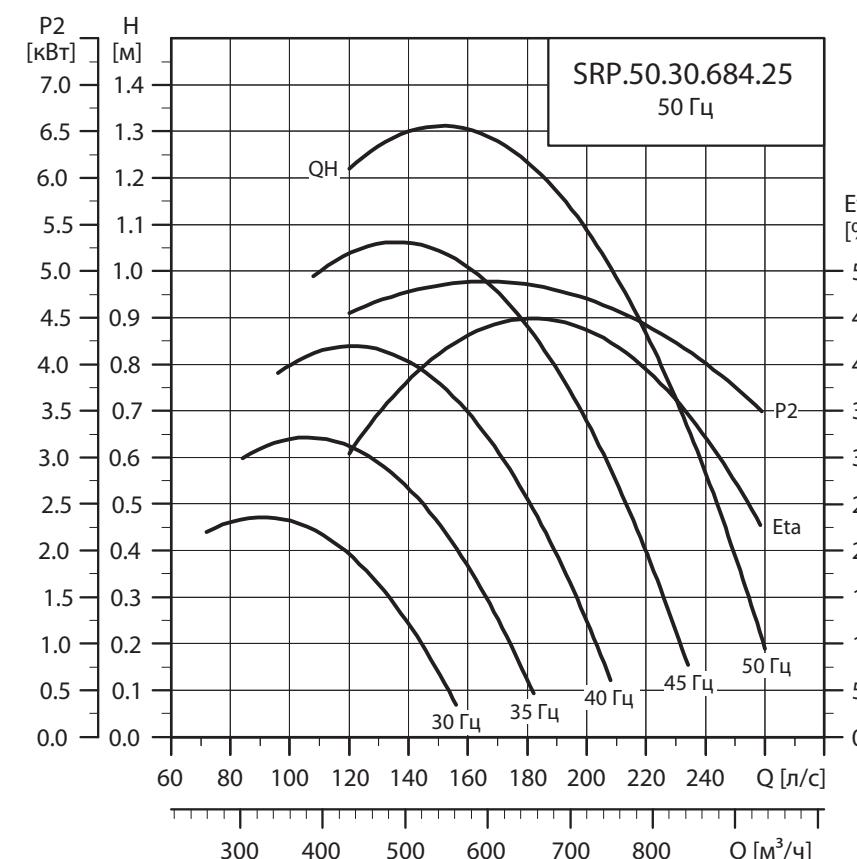
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.50.30.684.25

Общие сведения

Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %
Число полюсов	2
Выходная мощность, P2	5 кВт
I _N	12,9 А
I _{start}	138 А
Cos φ	0,65
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	684 об/мин
Угол наклона лопатки	25
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Диаграммы характеристик



TM02 9843 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

Масса, включая кабель [кг]	
A	B
848	602
736	571
571	220
220	15
10	110
15	112
25	117
110	120
120	120
122	123
127	130

2

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.60.30.752.25.(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %	± 5 %
Число полюсов	2	
Выходная мощность, P2	6 кВт	
I _N	14 А	
I _{start}	138 А	
Cos φ	0,72	
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	752 об/мин	
Угол наклона лопатки	25	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4x1	

Погружные рециркуляционные насосы

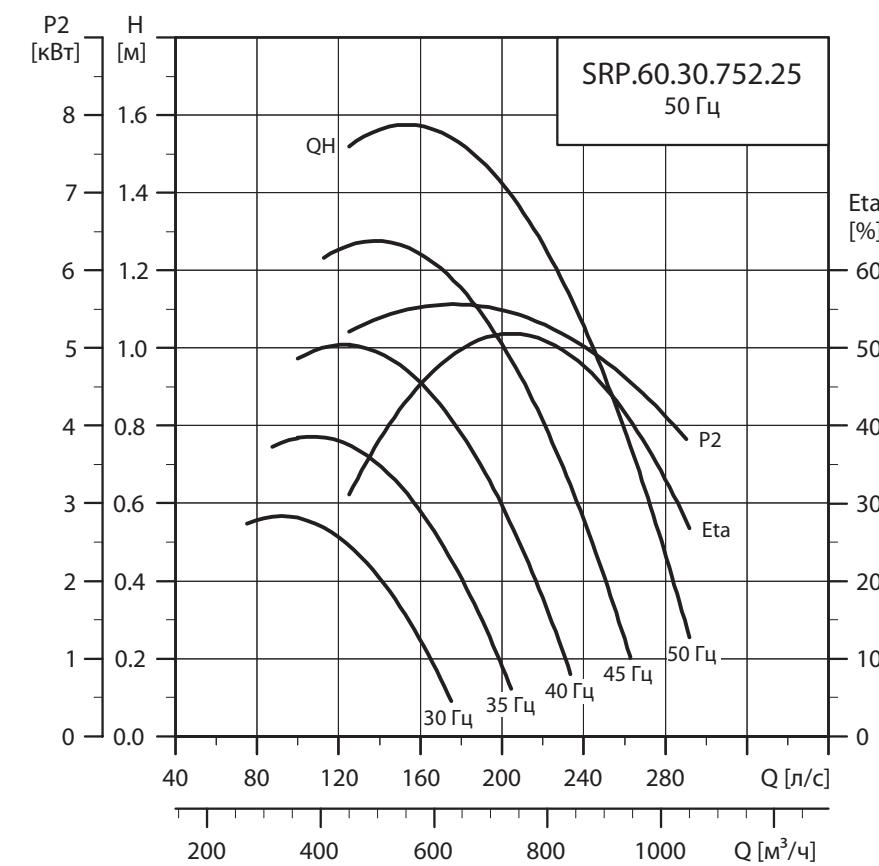
Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10 120 120		
						15 122 123		
						25 127 130		

TM03 0547 0205

Все размеры указаны в мм.

Диаграммы характеристик



TM02 9844 5104

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.70.30.814.25.(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %	± 5 %
Число полюсов	2	
Выходная мощность, P2	7 кВт	
I _N	15,4 А	
I _{start}	138 А	
Cos φ	0,72	
Номинальный диаметр рабочего колеса	300 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	814 об/мин	
Угол наклона лопатки	25	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4x1	

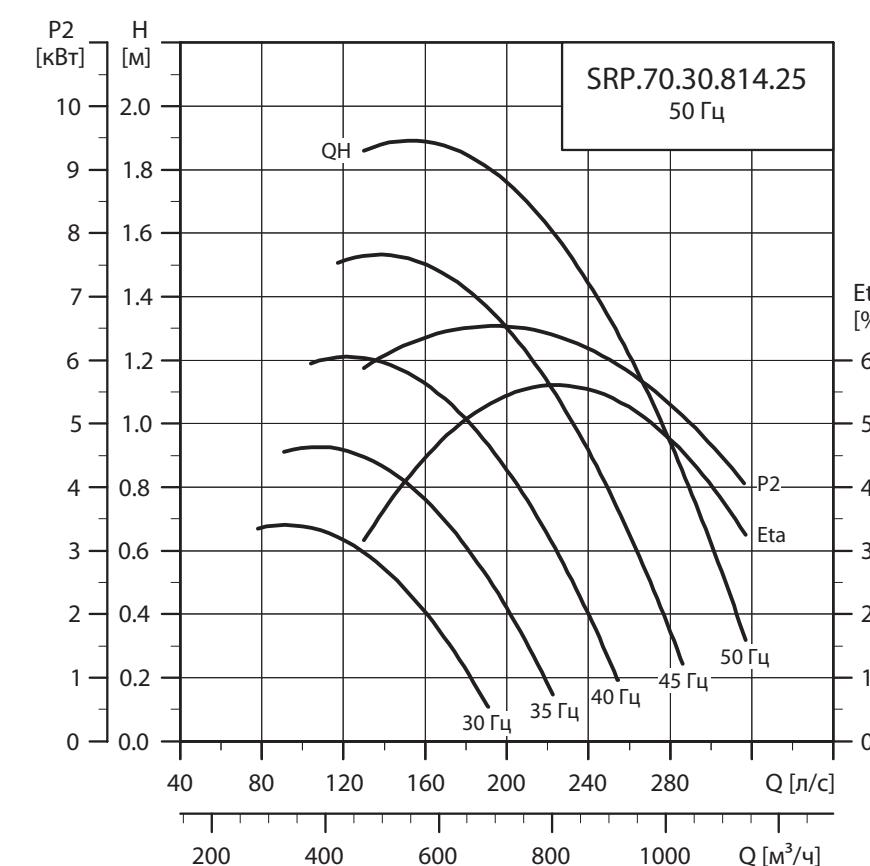
Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
848	602	736	571	220	15	10 120 120		
						15 122 123		
						25 127 130		

TM03 0547 0205

Диаграммы характеристик



TM02 9845 5104

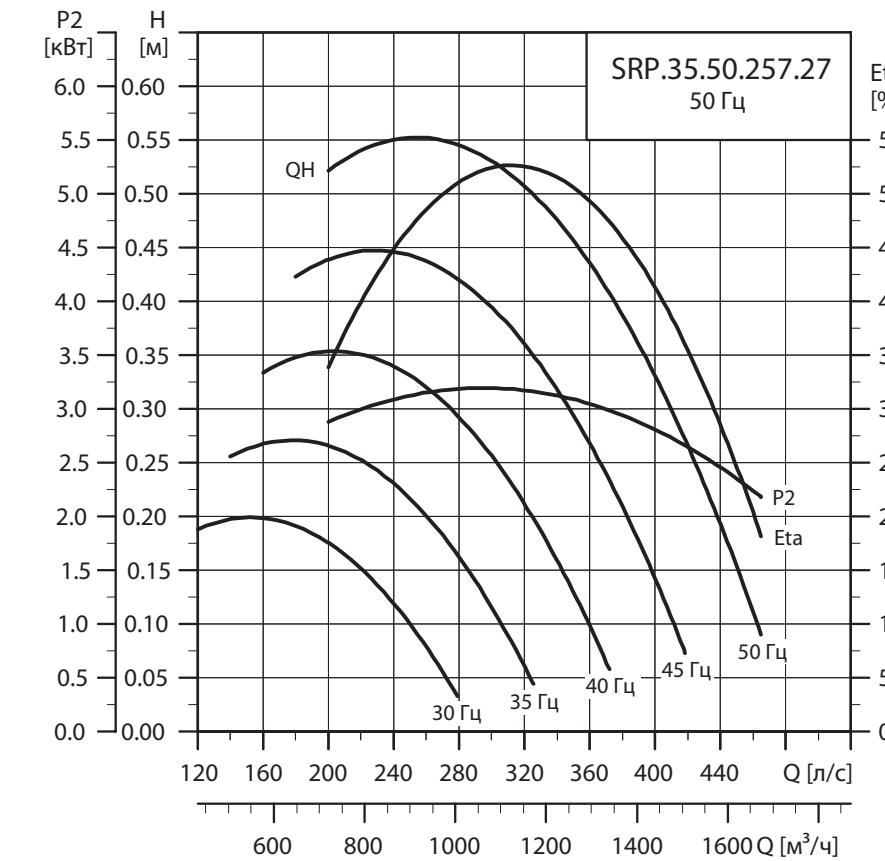
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.35.50.257.27(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	3,5 кВт	
I _N	10,6 А	
I _{start}	76 А	
Cos φ	0,60	
Номинальный диаметр рабочего колеса	500 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	257 об/мин	
Угол наклона лопатки	27	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G15	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x1	

Диаграммы характеристик



TM02 9846 5104

Погружные рециркуляционные насосы

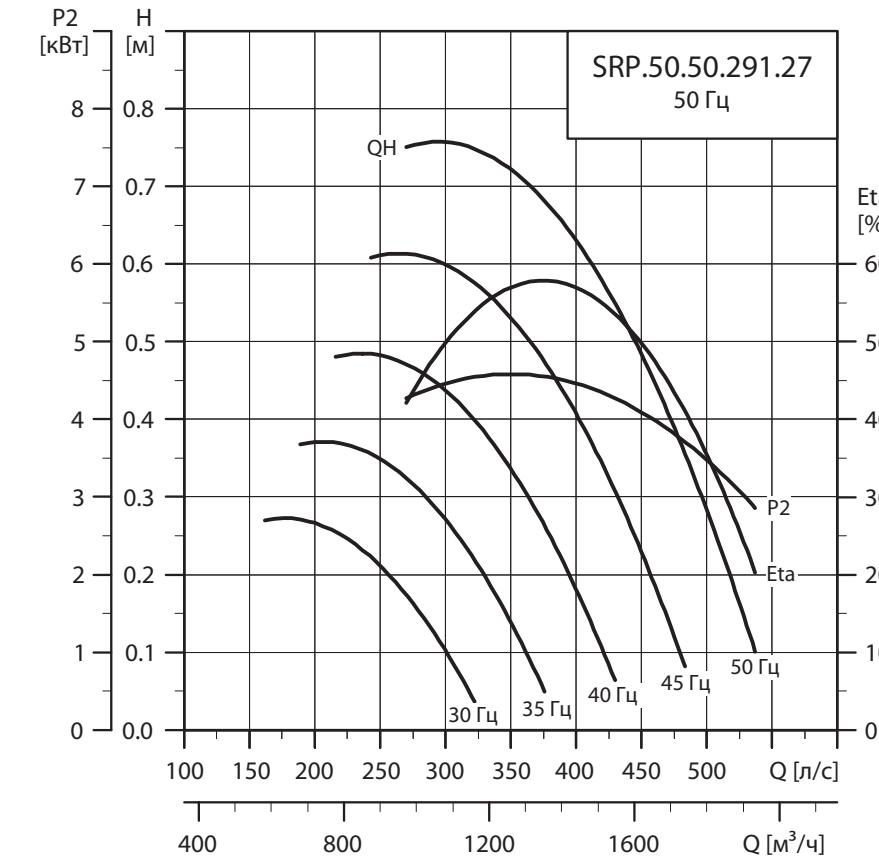
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.50.50.291.27(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	5 кВт	
I _N	12,4 А	
I _{start}	76 А	
Cos φ	0,73	
Номинальный диаметр рабочего колеса	500 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	291 об/мин	
Угол наклона лопатки	27	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G15	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x1	

Диаграммы характеристик



TM02 9847 5105

Погружные рециркуляционные насосы

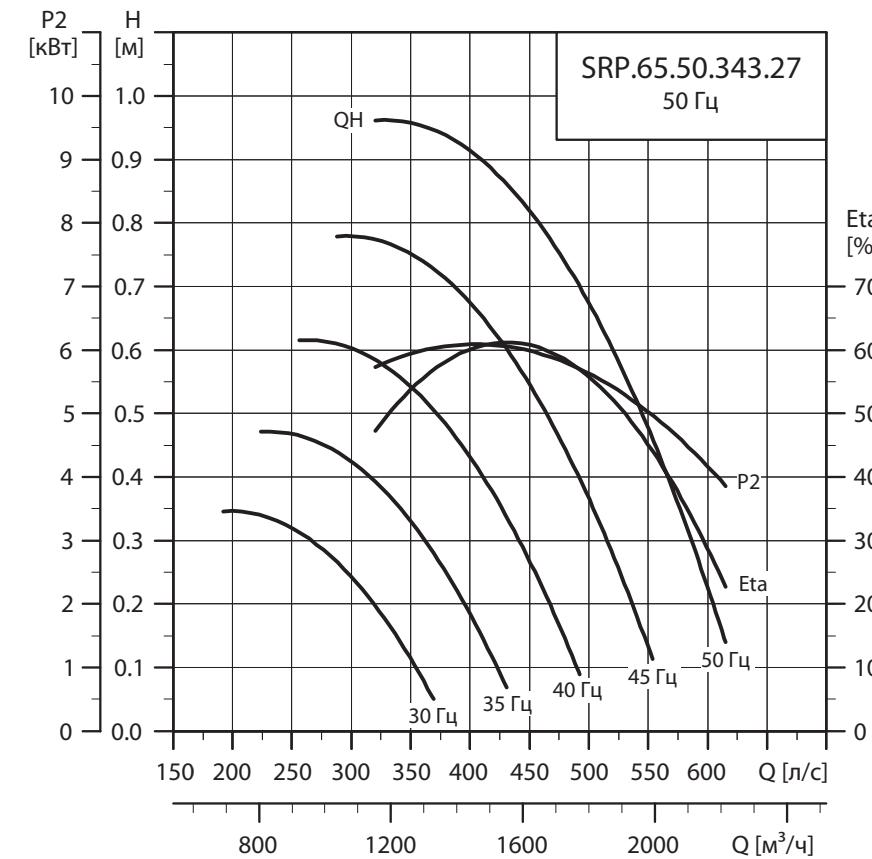
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.65.50.343.27.(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	6,5 кВт	
I _N	21,8 А	
I _{start}	193 А	
Cos φ	0,53	
Номинальный диаметр рабочего колеса	500 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	343 об/мин	
Угол наклона лопатки	27	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9848 5104

Погружные рециркуляционные насосы

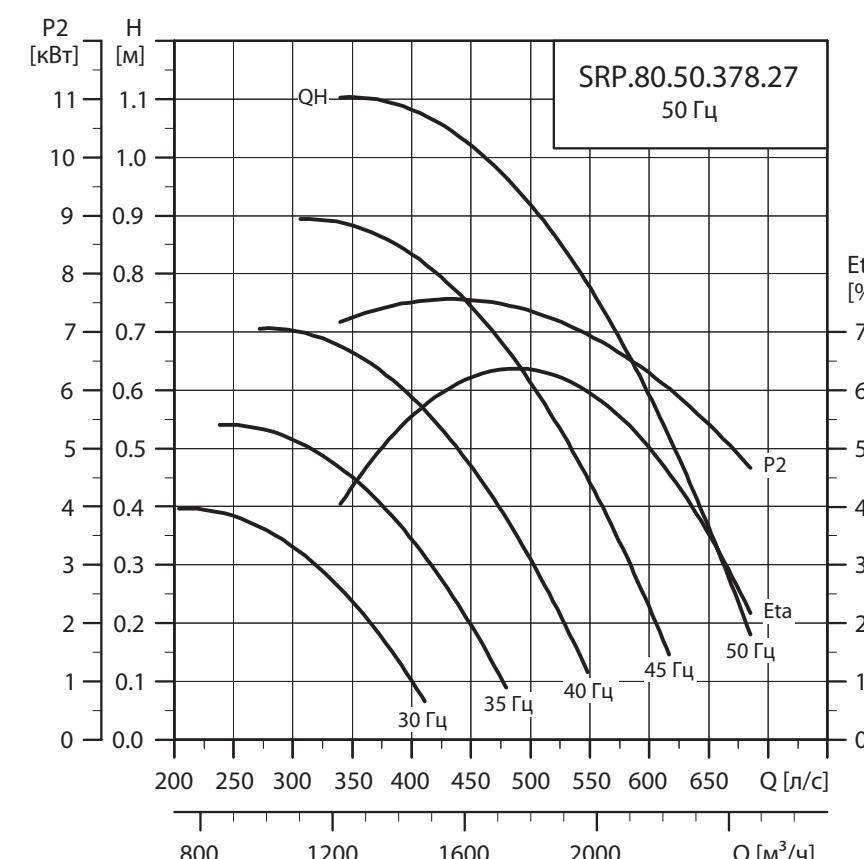
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.80.50.378.27.(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	8 кВт	
I _N	23,2 А	
I _{start}	193 А	
Cos φ	0,61	
Номинальный диаметр рабочего колеса	500 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	378 об/мин	
Угол наклона лопатки	27	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9848 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

	A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
1119	855	996	824	230	25	10	240	240	
15	243	243				15	243	243	
25	250	250				25	250	250	

Все размеры указаны в мм.

2

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.100.50.412.27

Общие сведения

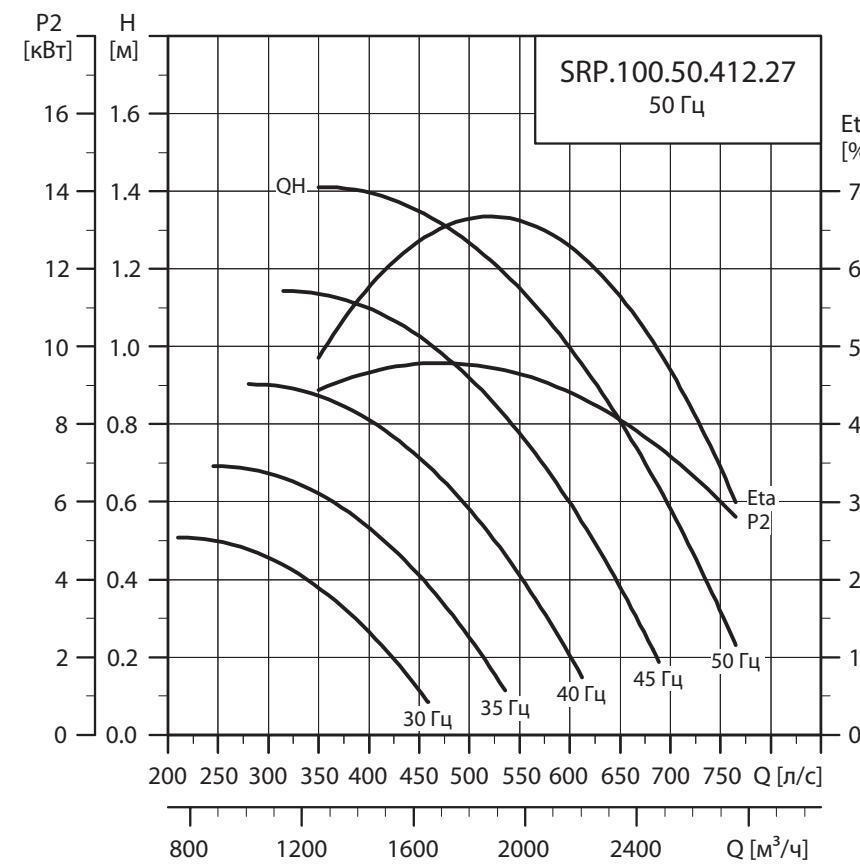
Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %
Число полюсов	4
Выходная мощность, P2	10 кВт
I _N	24,4 А
I _{start}	259 А
Cos φ	0,68
Номинальный диаметр рабочего колеса	500 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	412 об/мин
Угол наклона лопатки	27
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Размеры и масса

Размеры и масса					
A	B	C	D	G	H
					Масса, включая кабель [кг]
					Стандарт. Экраниров.
					Длина кабеля [м]
					10 250 250
					15 253 253
					25 260 260
1119	855	996	824	230	25

TM03 0547 0205

Диаграммы характеристик



Все размеры указаны в мм.

Погружные рециркуляционные насосы

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.70.80.263.11(E)

Общие сведения

Стандартное исполнение		Взрыво-защищённое исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц		
Напряжение	400 В		
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %	± 5 %	
Число полюсов	4		
Выходная мощность, P2	7 кВт		
I _N	22,2 А		
I _{start}	193 А		
Cos φ	0,56		
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм		
Кол-во лопаток рабочего колеса	3		
Частота вращения рабочего колеса	263 об/мин		
Угол наклона лопатки	11		
Класс защиты	IP68		
Максимальная глубина погружения	20 м		
Макс. кол-во пусков в час	20		
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м		
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5		
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1		

Погружные рециркуляционные насосы

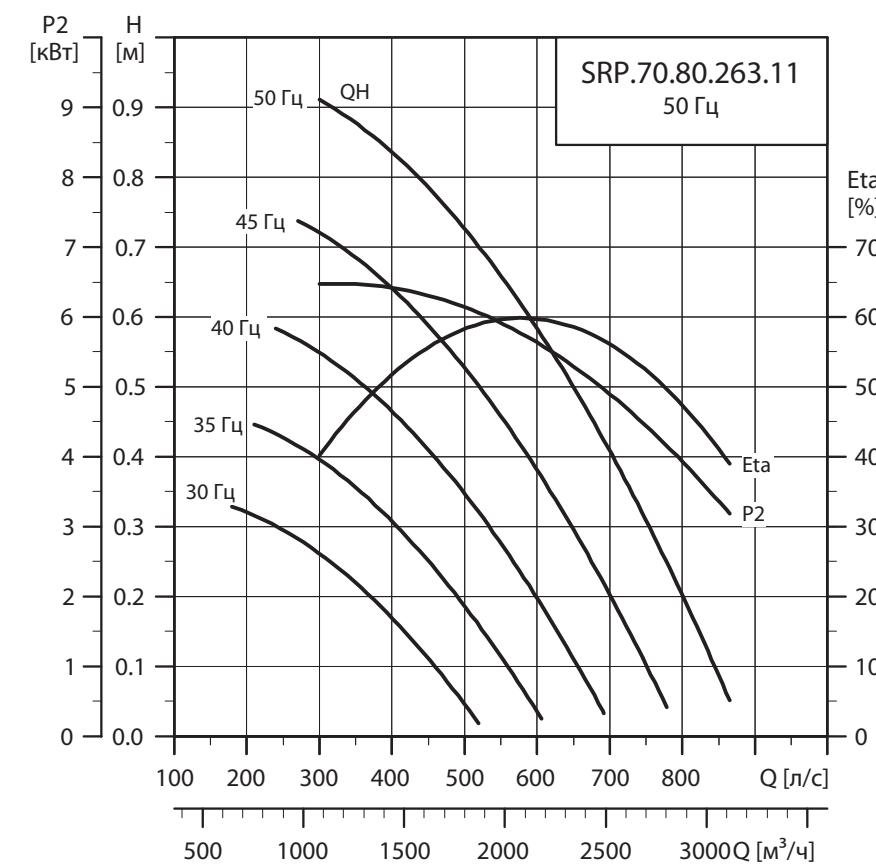
Размеры и масса

Размеры и масса					
A	B	C	D	G	H
					Масса, включая кабель [кг]
					Стандарт. Экраниров.
					Длина кабеля [м]
					10 350 350
1129	1237	1006	1225	267	25 353 353
					25 360 360

TM03 0547 0205

2

Диаграммы характеристик



Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.100.80.303.11

Общие сведения

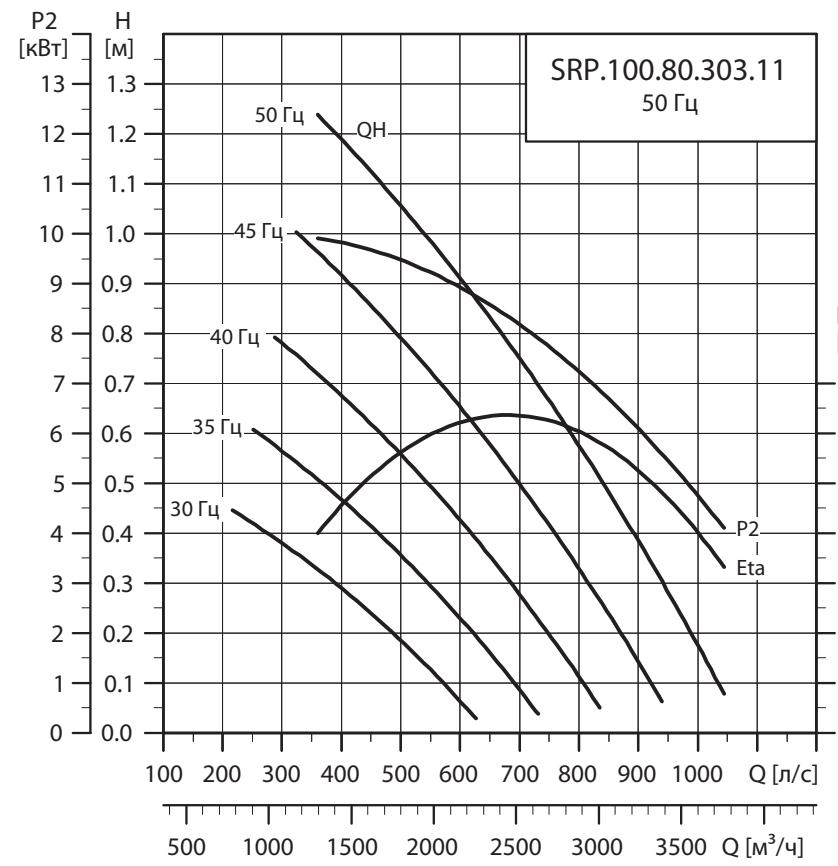
Стандартное исполнение	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 %
Число полюсов	4
Выходная мощность, P2	10 кВт
I _N	24,4 А
I _{start}	259 А
Cos φ	0,68
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	303 об/мин
Угол наклона лопатки	11
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Длина кабеля [м]	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
1129	1237	1006	1225	267	25	10	360	360	
						15	263	263	
						25	270	269	

TM03 0547 0205

Диаграммы характеристик



TM02 9853 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.120.80.323.11(E)

Общие сведения

Стандартное исполнение		Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащиты		- EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем		от 30 до 50 Гц
Напряжение		400 В
Допустимое отклонение напряжения		+6 %/−10 % ± 5 %
Число полюсов		4
Выходная мощность, P2		12 кВт
I _N		30,3 А
I _{start}		284 А
Cos φ		0,64
Номинальный диаметр рабочего колеса		800 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса		3
Частота вращения рабочего колеса		323 об/мин
Угол наклона лопатки		11
Класс защиты		IP68
Максимальная глубина погружения		20 м
Макс. кол-во пусков в час		20
Длина кабеля		10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный		H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный		H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Погружные рециркуляционные насосы

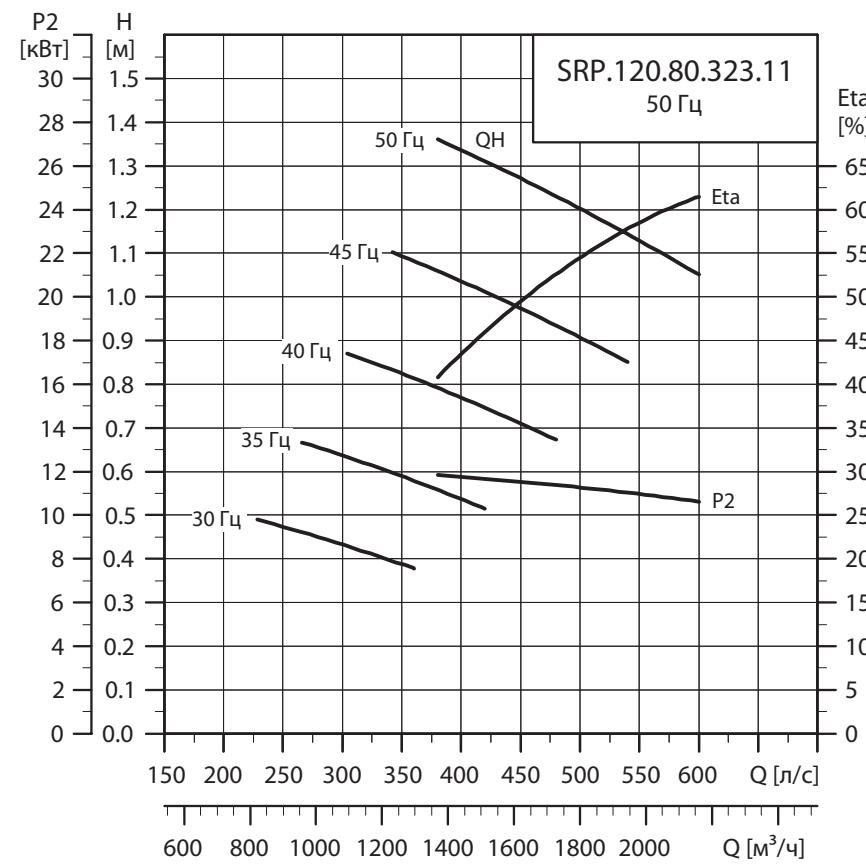
Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Длина кабеля [м]	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
1129	1237	1006	1225	267	25	10	405	405	
						15	408	408	
						25	415	415	

TM03 0547 0205

2

Диаграммы характеристик



TM02 9853 5104

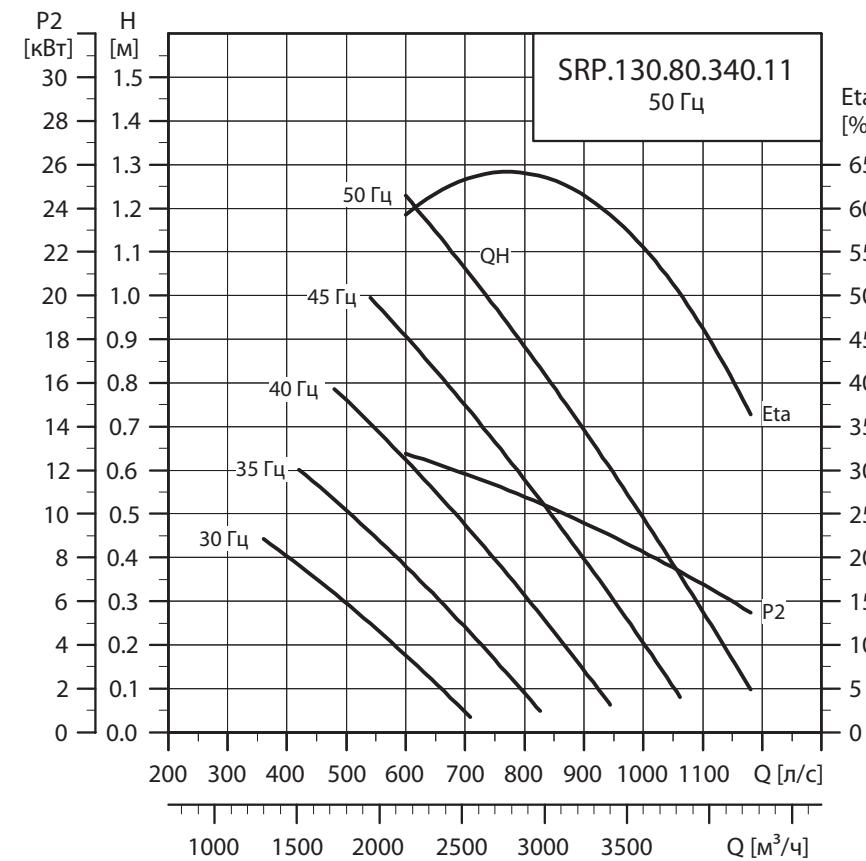
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.130.80.340.11(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	13 кВт	
I _N	27,8 А	
I _{start}	259 А	
Cos φ	0,77	
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	375 об/мин	
Угол наклона лопатки	11	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1,5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9856 5104

Погружные рециркуляционные насосы

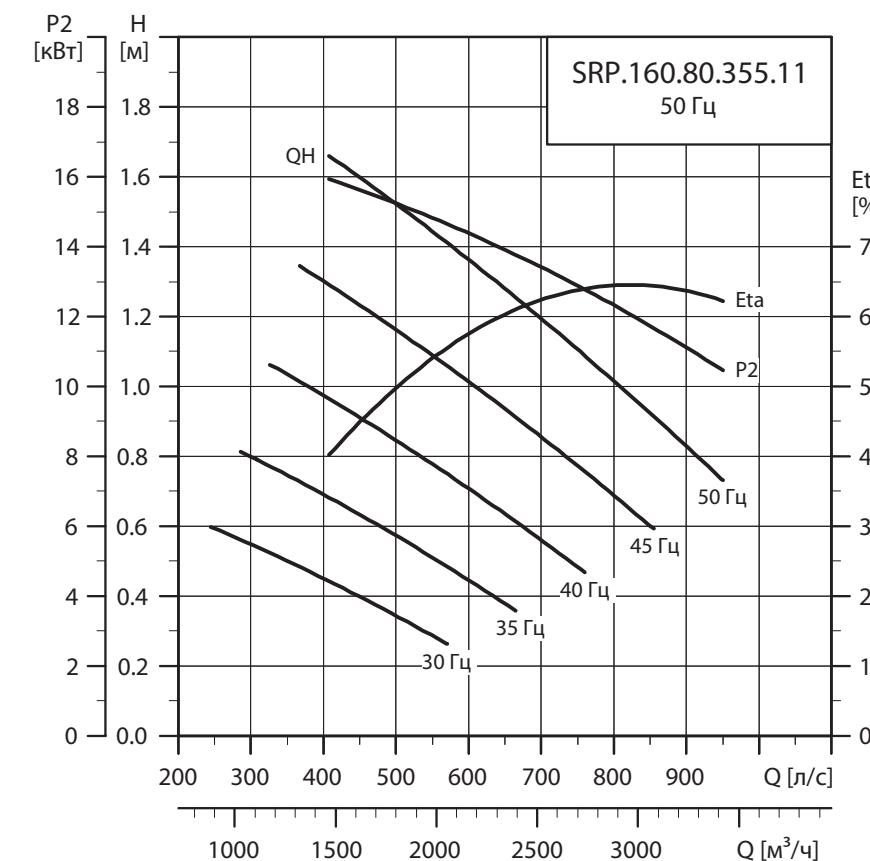
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.160.80.355.11(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	16 кВт	
I _N	35,7 А	
I _{start}	284 А	
Cos φ	0,72	
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	355 об/мин	
Угол наклона лопатки	11	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1,5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9855 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
1129	1237	1006	1225	267	25	10 360 360		
15	263	263						
25	270	269						

Все размеры указаны в мм.

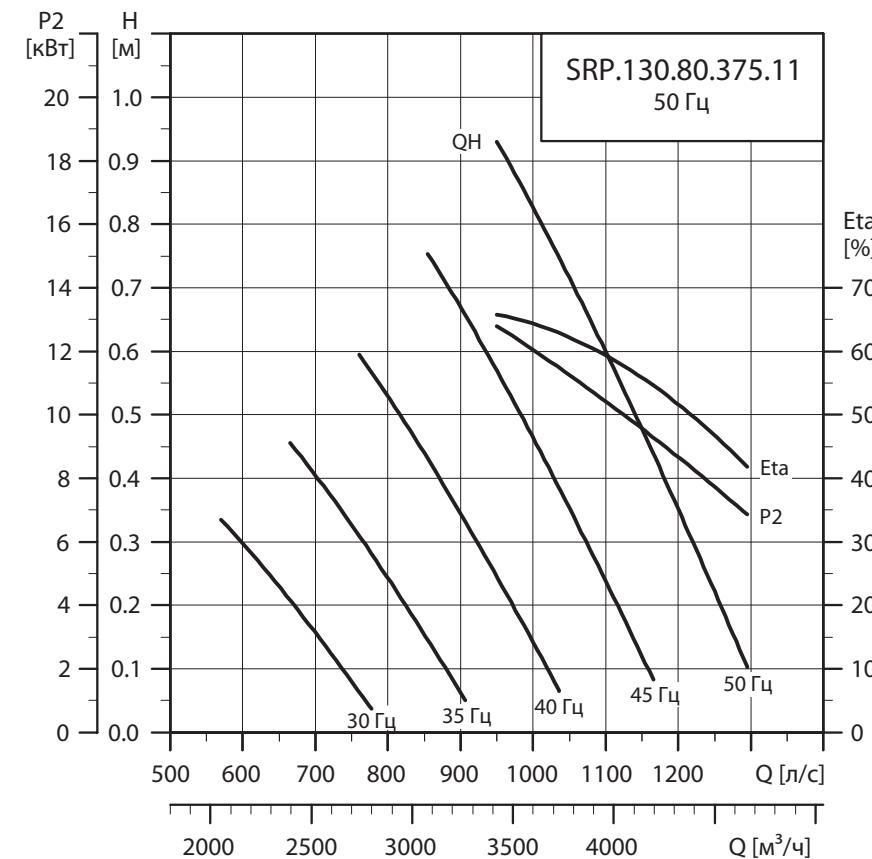
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.130.80.375.11.(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	13 кВт	
I _N	27,8 А	
I _{start}	259 А	
Cos φ	0,77	
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	340 об/мин	
Угол наклона лопатки	11	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1,5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9856 5104

Погружные рециркуляционные насосы

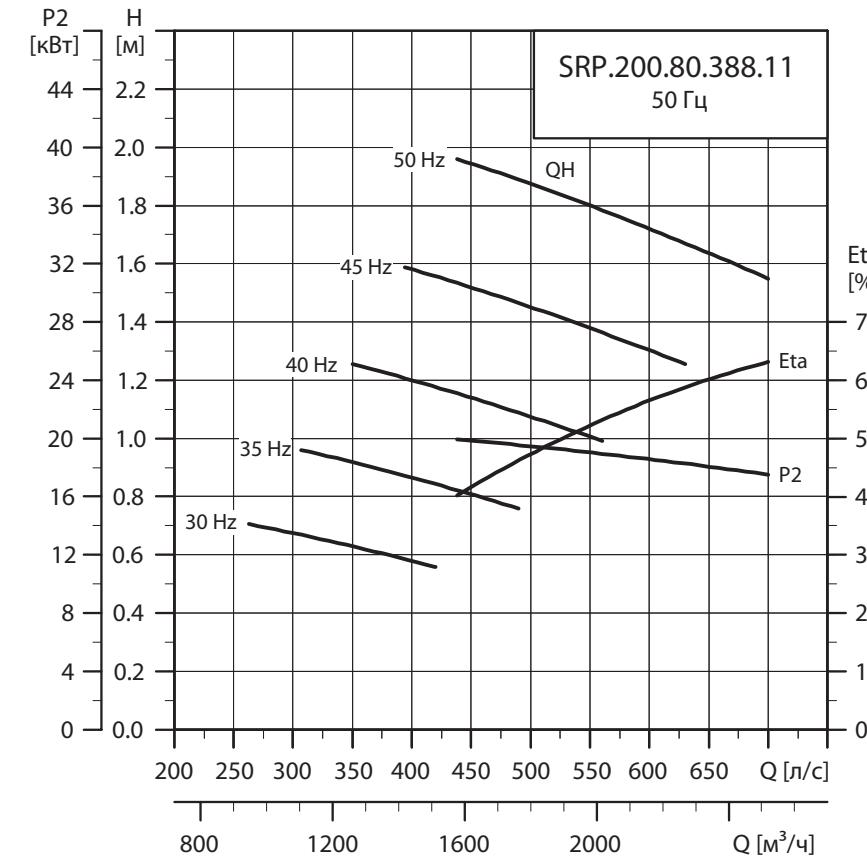
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.200.80.388.11(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IIC T3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	20 кВт	
I _N	50,3 А	
I _{start}	423 А	
Cos φ	0,64	
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	388 об/мин	
Угол наклона лопатки	11	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1,5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1	

Диаграммы характеристик



TM02 9857 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [кг]	Стандарт.	Экраниров.
1129	1237	1006	1225	267	25	10 360 360		
1181	1257	1058	1225	267	25	15 263 263		
						25 270 269		

Все размеры указаны в мм.

2

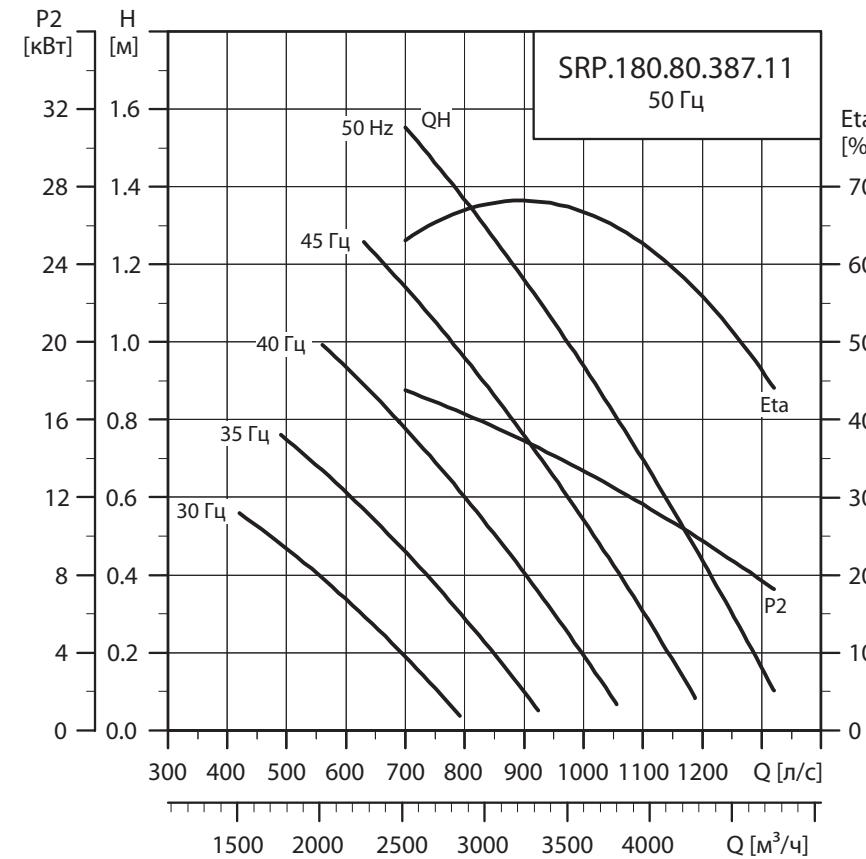
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.180.80.387.11(E)

Общие сведения

Стандартное исполнение	Взрывозащищённое исполнение
-	EX e ck ib IICT3
Класс взрывозащищённости	
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц
Напряжение	400 В
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/−10 % ± 5 %
Число полюсов	4
Выходная мощность, P2	18 кВт
I _N	38 А
I _{start}	284 А
Cos φ	0,76
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм
Кол-во лопаток рабочего колеса	3
Частота вращения рабочего колеса	387 об/мин
Угол наклона лопатки	11
Класс защиты	IP68
Максимальная глубина погружения	20 м
Макс. кол-во пусков в час	20
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4 x 1

Диаграммы характеристик



TM02 9858 5104

Погружные рециркуляционные насосы

Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.240.80.417.11

Общие сведения

Стандартное исполнение
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем от 30 до 50 Гц
Напряжение
Допустимое отклонение напряжения
Число полюсов
Выходная мощность, P2
I _N
I _{start}
Cos φ
Номинальный диаметр рабочего колеса
Кол-во лопаток рабочего колеса
Частота вращения рабочего колеса
Угол наклона лопатки
Класс защиты
Максимальная глубина погружения
Макс. кол-во пусков в час
Длина кабеля
Тип кабеля, стандартный
Тип кабеля, экранированный

Погружные рециркуляционные насосы

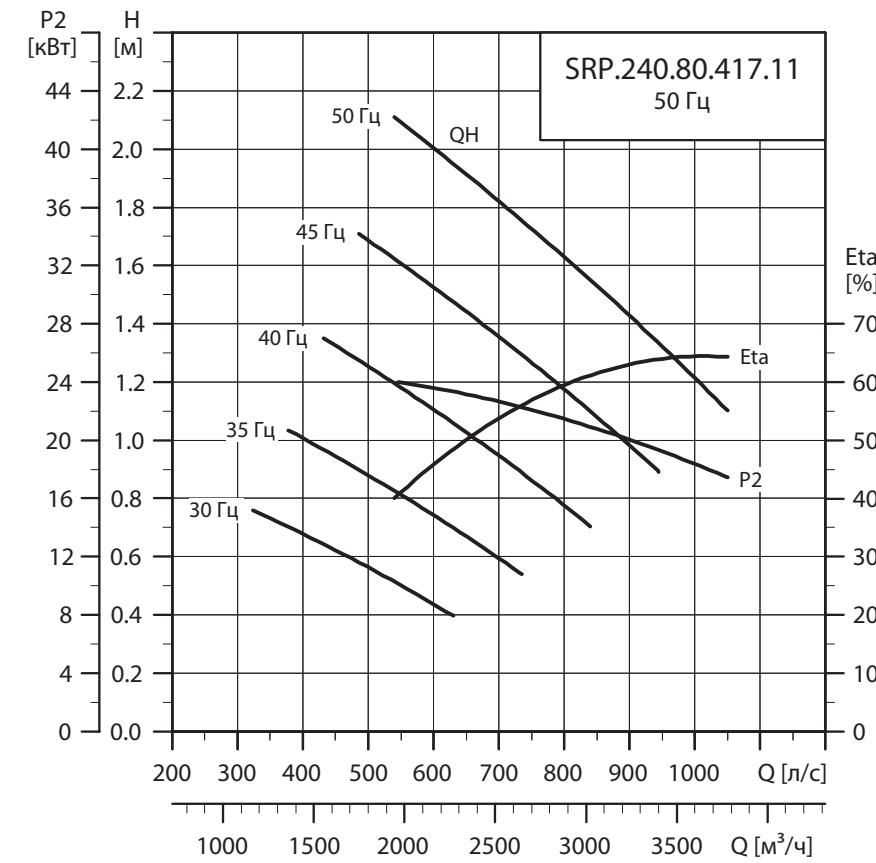
Размеры и масса

A	B	C	D	G	H	Масса, включая кабель [kg]	Стандарт.	Экраниров.
1181	1257	1058	1225	267	25	10 405 405		
						15 408 408		
						25 415 415		

TM03 0547 0205

2

Диаграммы характеристик



TM02 9859 5104

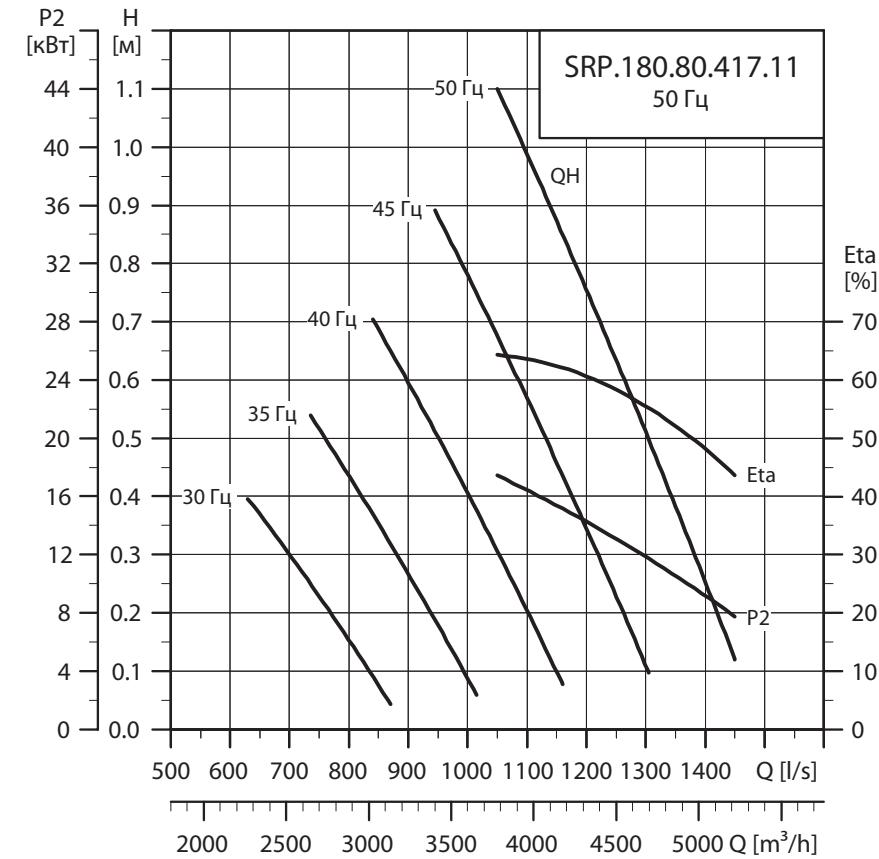
Технические данные, 400 В, 50 Гц

SRP.180.80.417.11(E)

Общие сведения

	Стандартное исп-ие	Взрыво-защищённое исполнение
Класс взрывозащищённости	-	EX e ck ib IICT3
Непрерывный режим работы с частотным преобразователем	от 30 до 50 Гц	
Напряжение	400 В	
Допустимое отклонение напряжения	+6 %/-10 %	± 5 %
Число полюсов	4	
Выходная мощность, P2	18 кВт	
I _n	38 А	
I _{start}	284 А	
Cos φ	0,76	
Номинальный диаметр рабочего колеса	800 мм	
Кол-во лопаток рабочего колеса	3	
Частота вращения рабочего колеса	417 об/мин	
Угол наклона лопатки	11	
Класс защиты	IP68	
Максимальная глубина погружения	20 м	
Макс. кол-во пусков в час	20	
Длина кабеля	10 м, 15 м, 25 м	
Тип кабеля, стандартный	H07RN-F12G1.5	
Тип кабеля, экранированный	H07RC4N8-F 7G4+4x1	

Диаграммы характеристик



Погружные рециркуляционные насосы

Принадлежности

Погружные рециркуляционные насосы

Grundfos предлагает следующее оборудование для монтажа, осмотра и обслуживания погружных рециркуляционных насосов.

Номера позиций в приведённом ниже перечне принадлежностей относятся к позициям на чертеже:

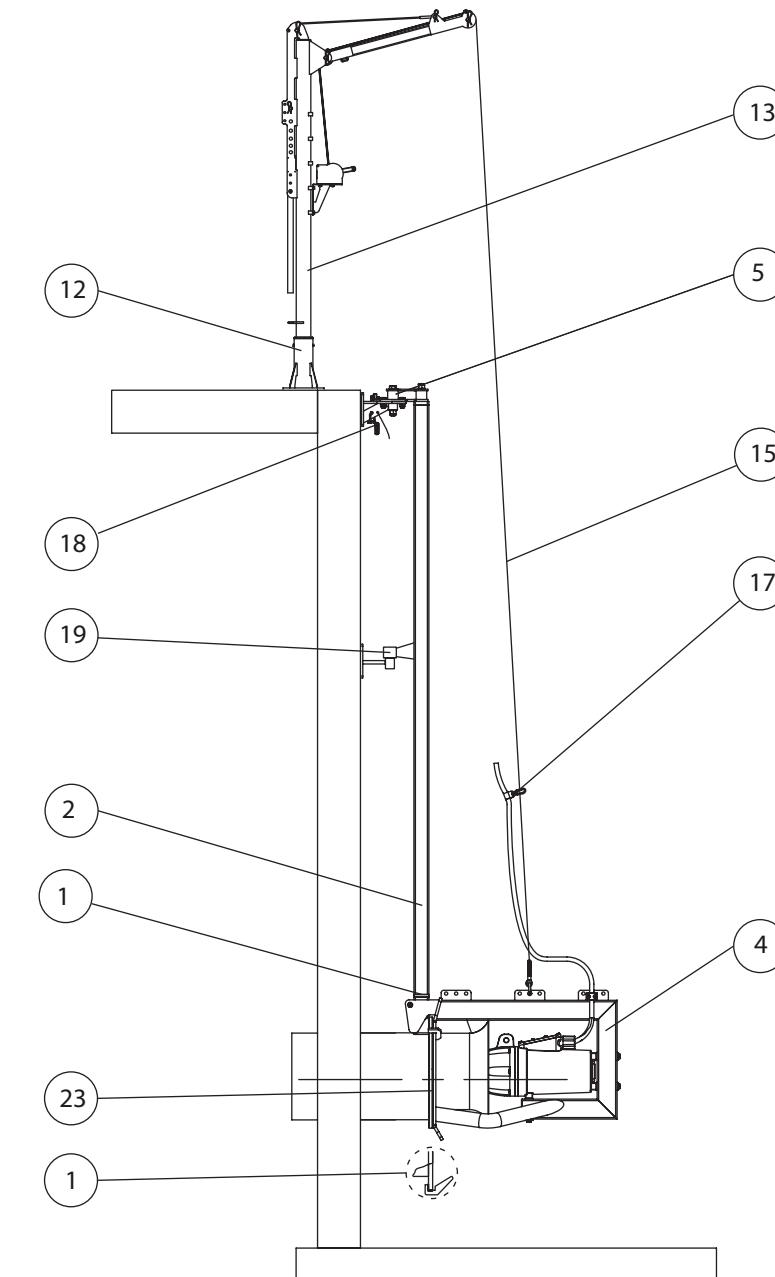


Рис. 22 Монтажный чертёж насоса SRP

TM04 3962 0509

Принадлежности

Погружные рециркуляционные насосы

Рекомендации по выбору принадлежностей

Продукты	Направляющая стойка ¹⁾	Тип крана	Размер троса	Тип зажима для кабеля
SRP.xx.30	60 x 60 x 3	M	D6 мм	D17
SRP.35.50 - SRP.50.50	60 x 60 x 3	M	D6 мм	D17
SRP.65.50 - SRP.100.50	60 x 60 x 3	L	D7 мм	D20
SRP.xx.80	60 x 60 x 3	L	D7 мм	D20

1) Если монтажная высота более 6 м, необходимо использовать промежуточную фиксирующую скобу.

Если это невозможно, обратитесь за помощью в компанию Grundfos.

Принадлежности

Номера позиций относятся к чертежу на предыдущей странице.

Чертёж	Поз.	Наименование	Материал DIN W.-NR./AISI	Номер продукта
TM04 3971 0509	1	Нижнее крепление для SRP.xx.30.xxx и SRP.xx.50.xxx	1.4301/304	96564825
TM04 3996 0509	1	Нижнее крепление для SRP.xx.80.xxx		96585482
TM04 4005 0509	2	Направляющая стойка, 60 x 60 x 3 мм, 1 м*	1.4301/304 1.4404/316 L	96489420 96489421
TM04 3996 0309	5	Верхнее крепление, включая страховочный трос, для стойки 60 x 60 мм	1.4301/304 1.4404/316 L	95037090 95037091
TM04 4000 0509	12	Опора крана, для крана 250 и 500 кг	1.4301/304	95036908
		Опора крана, для крана 250 и 500 кг	Оцинкованная сталь	95036894

* Номера продуктов распространяются на направляющую стойку длиной 1 м.
При оформлении заказа указывайте необходимую длину.

Принадлежности

Погружные рециркуляционные насосы

Чертёж	Поз.	Наименование	Материал DIN W.-NR./AISI	Номер продукта
TM04 3999 0509	13	Кран с лебёдкой 8AF, 250 кг	1.4301/304	95036900
		Кран с лебёдкой 8AF, 250 кг	Оцинкованная сталь	95036874
		Кран с лебёдкой 12AF, 500 кг	1.4301/304	95036950
		Кран с лебёдкой 12AF, 500 кг	Оцинкованная сталь	95036975
TM04 4001 0509	14	Опора крана для вертикального монтажа, для крана 250 и 500 кг	1.4301/304	95036980
		Опора крана для вертикального монтажа, для крана 250 и 500 кг	Оцинкованная сталь	95037000
TM04 4002 0509	15	Подъёмный трос Ø6, 10 м, со скобой Ø8 и зажимом, простая процедура установки	1.4404/316 L	95037144
		Подъёмный трос Ø6, 15 м, со скобой Ø8 и зажимом, простая процедура установки	1.4404/316 L	95037145
		Подъёмный трос Ø7, 10 м, со скобой Ø10 и зажимом, простая процедура установки	1.4404/316 L	95037146
		Подъёмный трос Ø7, 15 м, со скобой Ø10 и зажимом, простая процедура установки	1.4404/316 L	95037147
TM04 4003 0509	17	Кабельный хомут D17	1.4404/316 L	96494352
		Кабельный хомут D20	1.4404/316 L	96494354
TM04 3998 0509	18	Фиксатор кабеля со скобой Ø10	Синтетический материал, 1.4404/316 L	95037141
TM04 4004 0509	19	Промежуточный кронштейн для крепления в сборе, для всех размеров стойки более 6 м	1.4301/304 1.4404/316 L	95037148 95037149

2

Принадлежности

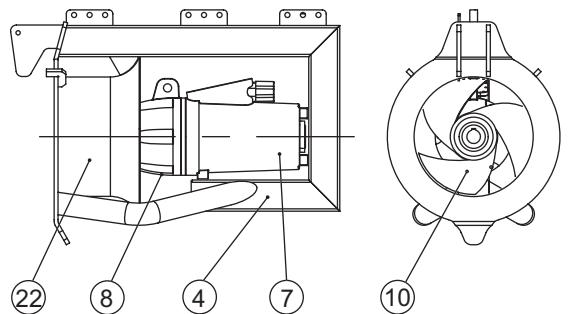
Погружные рециркуляционные насосы

Чертёж	Поз.	Наименование	Материал DIN W-NR./AISI	Номер продукта
TM04 3997 0509	23	Соединительный фланец, DN 300	1.4301/304	96564826
		Соединительный фланец, DN 500	1.4301/304	96564827
		Соединительный фланец, DN 800	1.4301/304	96564828
TM03 2050 3505		Реле датчика утечки ALR-20/A, 110 В		96507155
		Реле датчика утечки ALR-20/A, 230 В		96489569
	316	Анкерный болт M12 x 160 (1 опора, 1 гайка, 1 шайба, 1 пружинная шайба, 1 kleевой патрон)		95036113
		Анкерный болт M12 x 190 (1 опора, 1 гайка, 1 шайба, 1 пружинная шайба, 1 kleевой патрон)		95037179
		Силовой кабель* H07RN-F 12G1.5		96489580
		Силовой кабель* H07RN-F 12G2.5		96489581
		Силовой кабель* H07RN-F 7G4+4 x 1		96494351
		*Номера включают кабель длиной 1 м		
		Кожух для предотвращения образования воронки для SRP.xx.30.		96564832
		Кожух для предотвращения образования воронки для SRP.xx.50.		96564833
		Кожух для предотвращения образования воронки для SRP.xx.80.		96564834

Конструкция

Насос

Номера позиций на рис. 23 относятся к приведённой ниже спецификации материалов.



Кран

Рекомендации по выбору подходящего размера крана для конкретного насоса SRP представлены в Рекомендации по выбору принадлежностей на стр. 48. Кран легко снимается с опоры, поз. 12, при необходимости использования его в других монтажных работах.

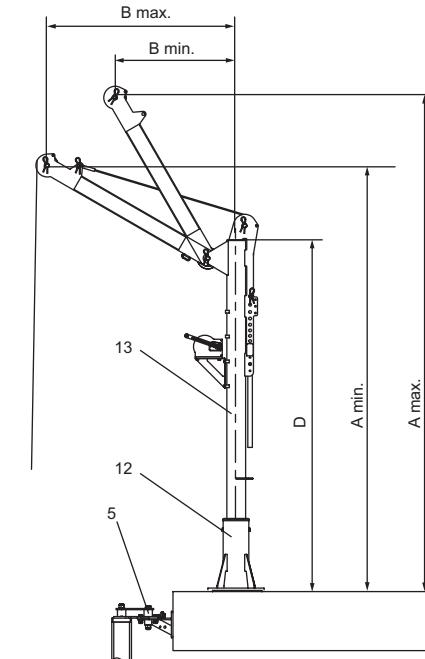


Рис. 25 Кран

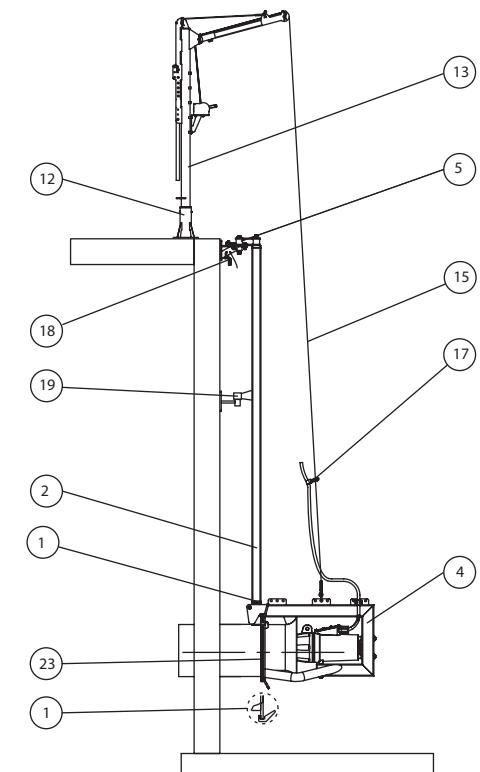


Рис. 24 Пример монтажа насоса

Детальные чертежи всех принадлежностей представлены в Принадлежности на стр. 48.

Погружные рециркуляционные насосы

Тип крана	A мин [мм]	A макс [мм]	B мин [мм]	B макс [мм]	D [мм]
M	2838	3521	350	1406	2286
L	2838	3521	350	1406	2280

Тип крана	M	L
Трос Ø	6 мм	7 мм
Тип лебёдки	8 AF	12 AF
Макс. нагрузка	250 кг	500 кг
Общий вес	61,2 кг	76,5 кг

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы

Спецификация материалов

Номера позиций относятся к рис. 23, 24 и 25.

Поз.	Наименование	Материал	Стандарт DIN W.-Nr./EN	AISI/ASTM
1	Нижнее крепление для соединительного фланца	Нержавеющая сталь	1.4301	304
2	Стойка	Нержавеющая сталь	1.4301	304
4	Рейка насоса	Нержавеющая сталь	1.4301	304
5	Верхнее крепление	Нержавеющая сталь	1.4301	304
7	Корпус двигателя	Чугун 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040	
8	Редуктор	Чугун 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040	
10	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4581/1.4404	316
12	Опора крана	Нержавеющая сталь	1.4301	304
13	Кран с лебёдкой и подъёмным тросом	Нержавеющая сталь	1.4301	304
15	Подъёмный трос с зажимом	Нержавеющая сталь		316 L
17	Кабельный хомут	Нержавеющая сталь	1.4301	304
18	Фиксатор кабеля со скобой Ø10	Нержавеющая сталь / синтетический материал	1.4404	316 L
19	Промежуточный кронштейн для крепления	Нержавеющая сталь		304 / 316 L
22	Напорный патрубок	Нержавеющая сталь	1.4581/1.4404	316
23	Соединительный фланец	Сталь	1.4301	304

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы

Чертежи в разрезе

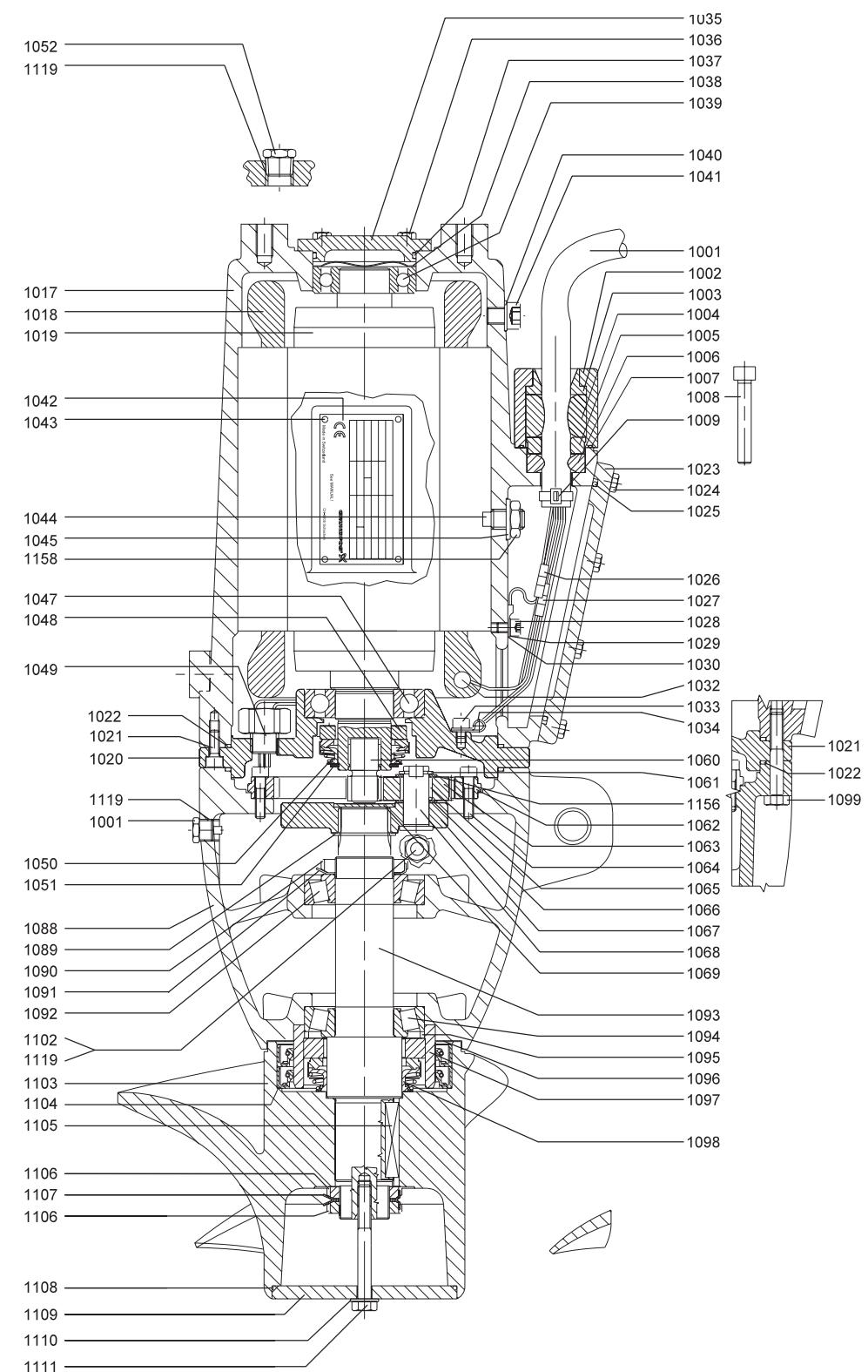


Рис. 26 Чертёж в разрезе, SRP.xx.30.xx

TM03 55379 3506

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы

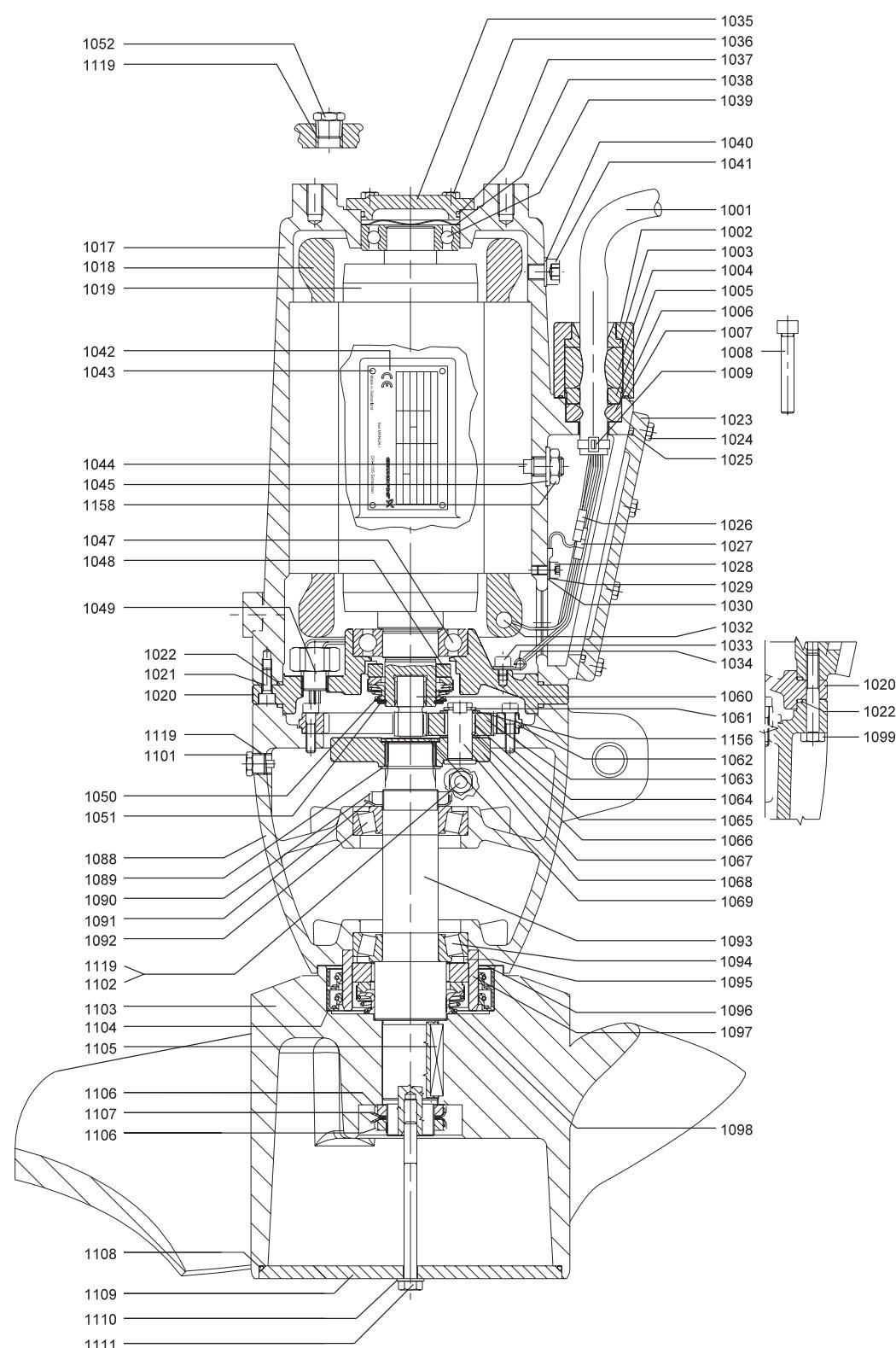


Рис. 27 Чертёж в разрезе, SRP.35.50.xxx, SRP.50.30.xxx

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы

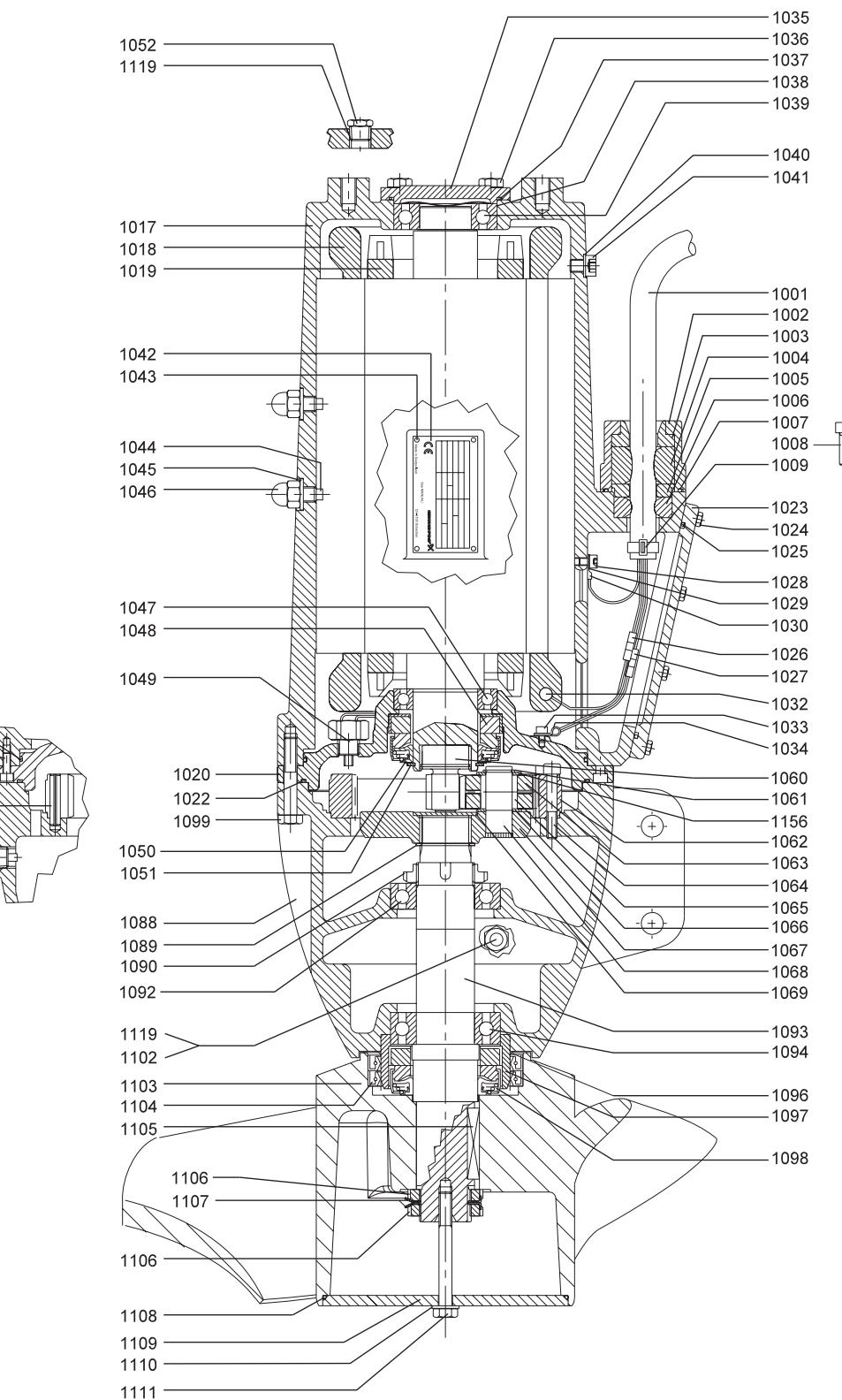
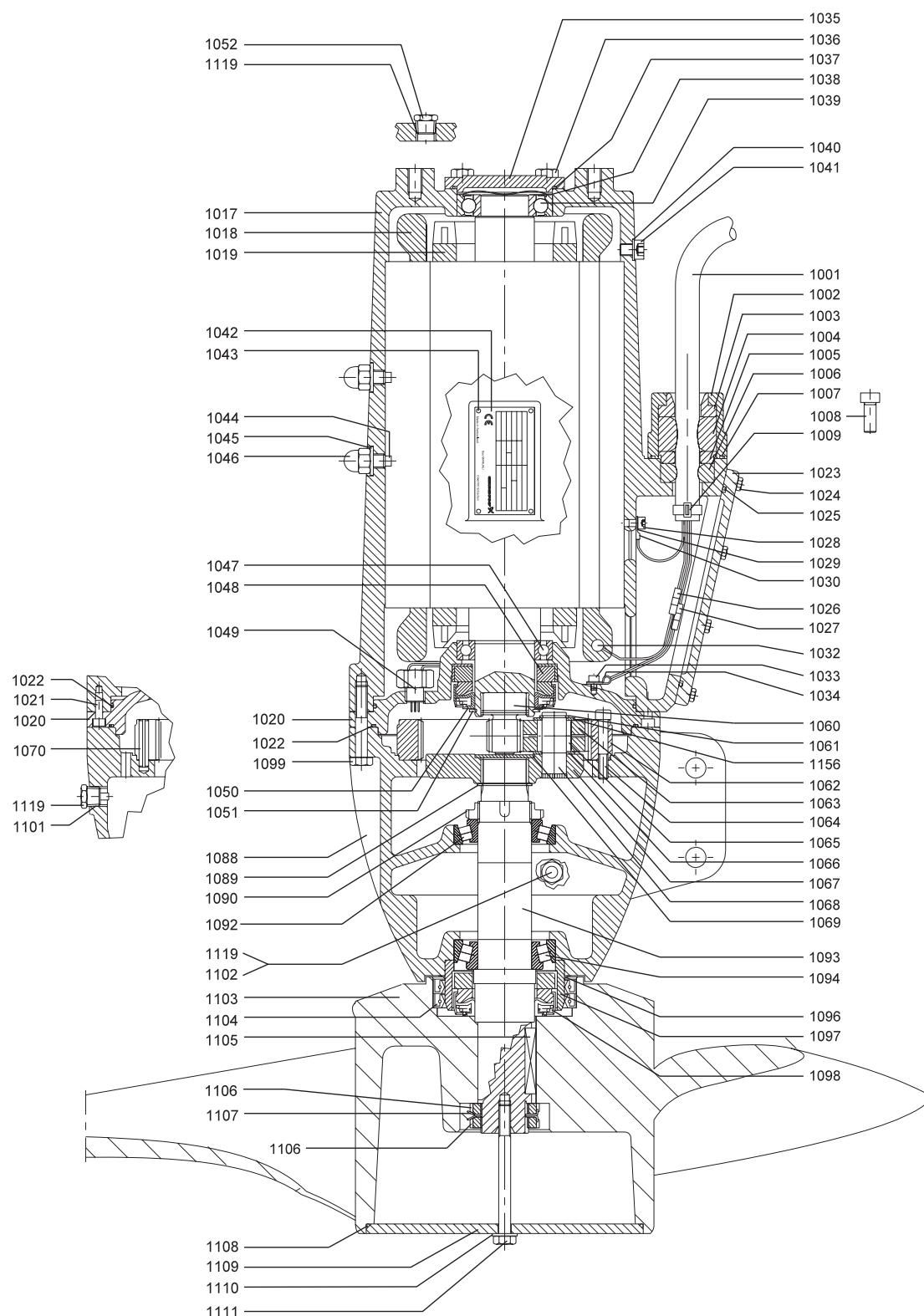


Рис. 28 Чертёж в разрезе, SRP.65.50.xxx, SRP.80.50.xxx и SRP.100.50.xxx

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы



TM03 5382 3506

Рис. 29 Чертёж в разрезе, SRP.70.80.xxx, SRP.100.80.xxx и SRP.130.80.xxx

Конструкция

Погружные рециркуляционные насосы

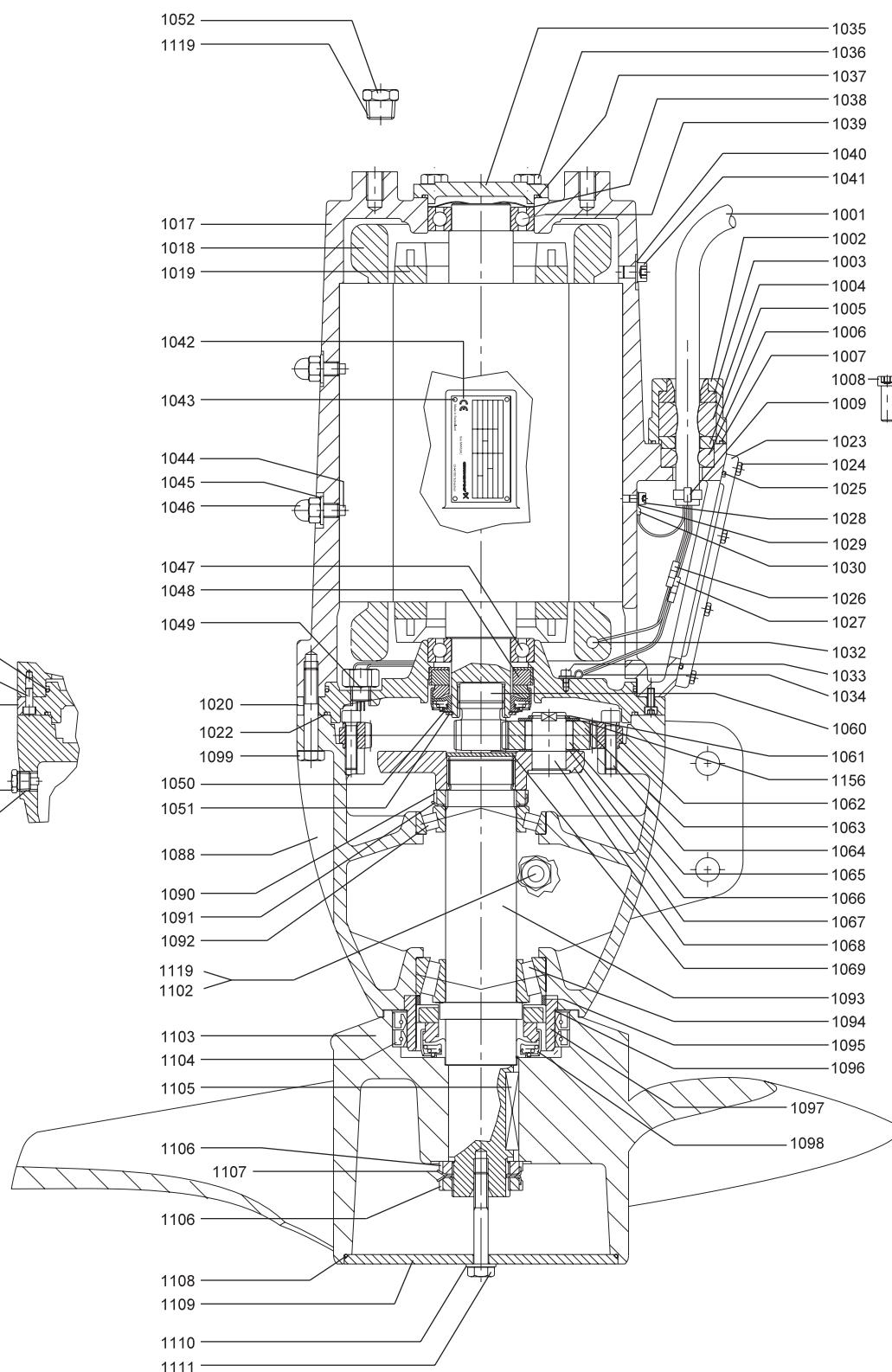


Рис. 30 Чертёж в разрезе, SRP.120.80.xxx, SRP.160.80.xxx, SRP.180.80.xxx, SRP.200.80.xxx и SRP.240.80.xxx

TM03 5470 3606

Конструкция

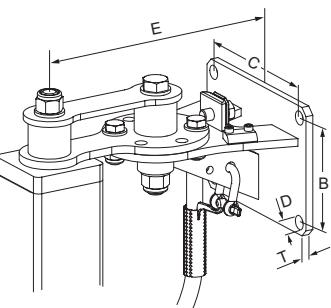
Погружные рециркуляционные насосы

Поз.	Наименование
1001	Кабель
1002	Кабельный зажим EN-GJL250
1003	Направляющая кабеля St52 (DIN W.-Nr. 1.0570), никелированная
1004	Кабельный ввод, большой Эластомер (твёрдость по Шору 70)
1005	Упорное кольцо St52 (DIN W.-Nr. 1.0570), никелированная
1006	Кабельный ввод, малый Эластомер (твёрдость по Шору 70)
1007	Уплотнительное кольцо NBR
1008	Винт DIN W.-Nr. 1.4301
1009	Кабельная стяжка Оцинкованная сталь
1017	Корпус статора EN-GJL250
1018	Статор Термообработанная листовая сталь /медь
1019	Вал с ротором Термообработанная листовая сталь / алюминий
1020	Фланец двигателя EN-GJL250
1021	Винт Оцинкованная сталь
1022	Уплотнительное кольцо NBR
1023	Крышка клеммной коробки EN-GJL250
1024	Винт DIN W.-Nr. 1.4301
1025	Уплотнительное кольцо NBR
1026	Кабельная муфта Оцинкованная медь, РА-изоляция
1027	Кабельная муфта Оцинкованная медь, РА-изоляция
1028	Винт Оцинкованная сталь
1029	Стопорная шайба Оцинкованная пружинная сталь
1030	Кабельный наконечник Лужёная медь
1031	PTC
1032	PTO/PTC
1033	Винт Оцинкованная сталь
1034	Кабельный зажим
1035	Крышка подшипника EN-GJL250
1036	Винт DIN W.-Nr. 1.4301
1037	Уплотнительное кольцо NBR
1038	Диск DIN W.-Nr. 1.0605
1039	Подшипник
1040	Шайба с прорезью Медь

Поз.	Наименование
1051	Стопорное кольцо Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 1.7222)
1052	Заглушка Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1060	Центральное зубчатое колесо 34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1061	Стопорное кольцо Пружинная сталь DIN W.-Nr. 17222
1062	Кольцевое зубчатое колесо 34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1063	Сателлит 34CrMo4V (DIN W.-Nr. 1.7220)
1064	Винт Оцинкованная сталь
1065	Ролик Подшипниковая сталь
1066	Шайба Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1067	Водило сателлита Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1068	Штифт сателлита Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1069	Крышка Ck45N (DIN W.-Nr. 1.1191)
1070	Штифт Оцинкованная пружинная сталь
1071	Уплотнительное кольцо NBR
1088	Корпус редуктора EN-GJL250
1089	Стопорное кольцо Пружинная сталь (DIN W.-Nr. 17222)
1090	Контргайка Светлотянутая сталь
1091	Стопорная шайба Светлотянутая сталь
1092	Подшипник
1093	Вал 16CrNi 4 (DIN W.-Nr. 1.5713)
1094	Подшипник
1095	Прокладочное кольцо DIN W.-Nr. 1.0570
1096	Уплотнительная манжета DIN W.-Nr. 1.4300
1097	Кольцо щелевого уплотнения DIN W.-Nr. 1.4301
1098	Торцевое уплотнение вала Widia/Widia
1099	Винт DIN W.-Nr. 1.4301
1100	Уплотнительное кольцо NBR
1101	Пробка сливного отверстия с магнитом Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1102	Заглушка Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1103	Рабочее колесо EN-GJS-400-15 / Baydur®
1104	Манжетное уплотнение NBR; AISI 1070 / 1090
1105	Шпонка Ck45
1106	Контргайка Светлотянутая сталь

Конструкция

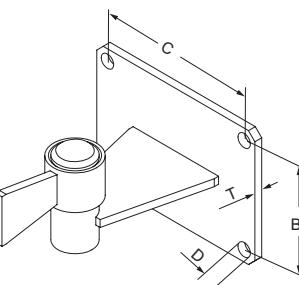
Размеры, принадлежности



TM04 3899 0309

Стойка	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	T [мм]
60 x 60				240	
80 x 80	110	160	15	250	8
100 x 100				261	
120 x 120				261	

Рис. 31 Верхнее крепление



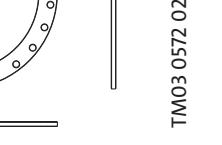
TM04 3903 0309

B [мм]	C [мм]	D [мм]	T [мм]
110	160	15	8

Рис. 32 Промежуточный кронштейн для крепления

Погружные рециркуляционные насосы

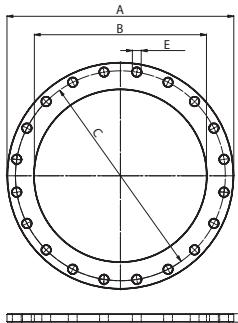
Поз.	Наименование
1107	Стопорная шайба Светлотянутая сталь
1108	Уплотнительное кольцо NBR
1109	Заглушка EN-GJL250
1110	Шайба Латунь (DIN W.-Nr. 2.0220)
1111	Винт DIN W.-Nr. 1.4301
1119	Лента PTFE
1120	Герметик
1121	Герметик
1122	Масло ISO VG 68
1158	Гайка Оцинкованная пружинная сталь



TM03 0572 0205

Рис. 33 Нижнее крепление на соединительном фланце

Тип насоса	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]
Все SRP	15	64	156	220



TM03 0465 5104

Рис. 34 Соединительный фланец

Диаметр	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]
DN 300	445	306,5	400	15	12 x Ø22
DN 500	670	508,5	620	25	20 x Ø26
DN 800	1015	816	950	25	24 x Ø33

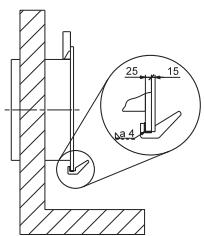


Рис. 35 Зацепы для соединительного фланца,
SRP.xx.80.xx

TM03 1773 3105

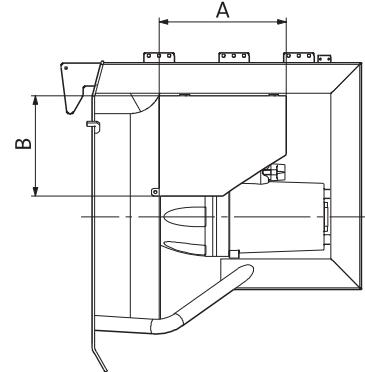


Рис. 36 Кожух для предотвращения
образования воронки

TM03 0563 0502

Тип насоса	A [мм]	B [мм]	Вес [кг]
SRP.xx.30.xx	300	174	3
SRP.xx.50.xx	420	256	6
SRP.xx.80.xx	500	399	15

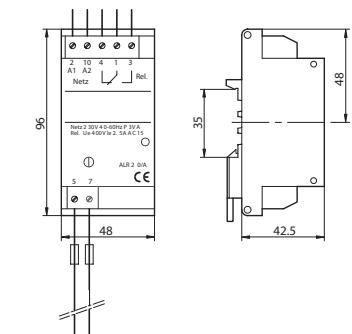


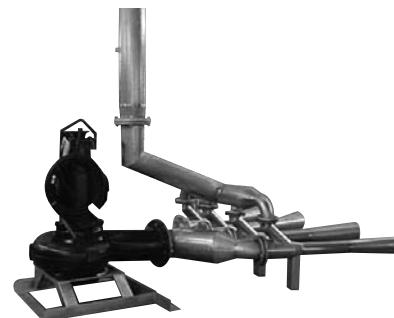
Рис. 37 Реле ALR-20/A

TM02 8867 0904

Все размеры указаны в мм.

Размеры распространяются также на
взрывозащищённое исполнение реле.

Общие сведения	2
Технические данные	3



Аэраторы AEROJET

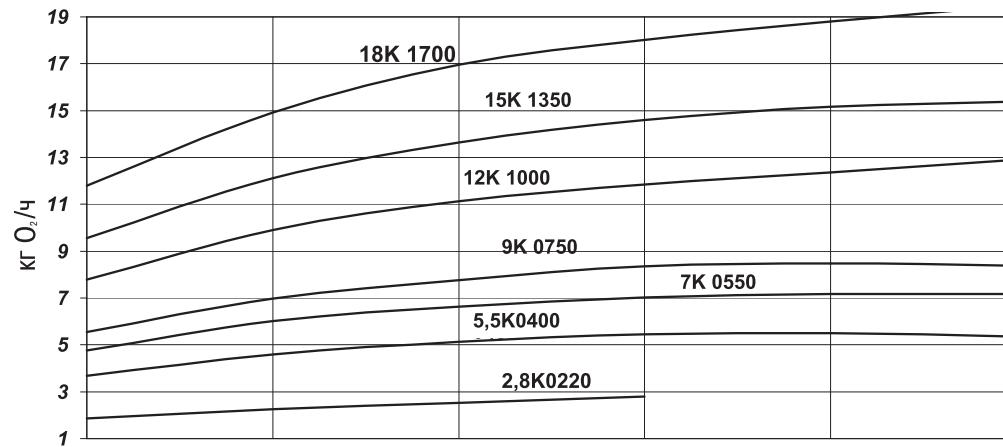
Аэраторы эжекторного типа предназначены для процессов перемешивания с аэрацией сточных вод.

Устанавливаются на дне резервуара (оптимально на глубине 4-5-м) с расчетной скоростью воды 0,3 м/с.

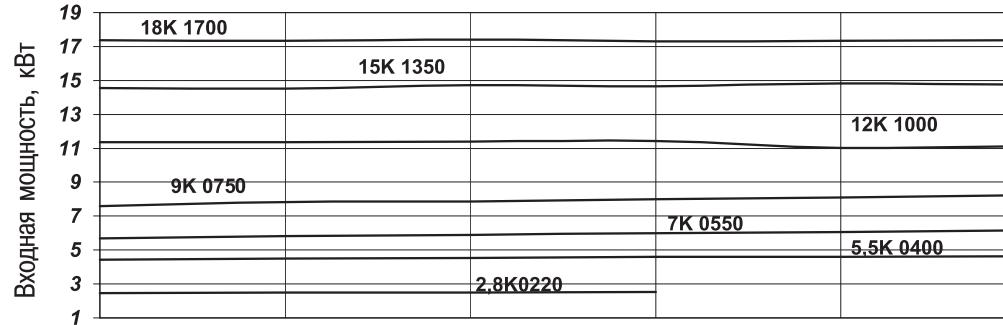
Материалы: эжектор - нержавеющая сталь DIN 1.4301
воздуховод - нержавеющая сталь DIN 1.4301
подставка под насос - гальванизированная сталь

Максимальная глубина установки - не более 6 метров.

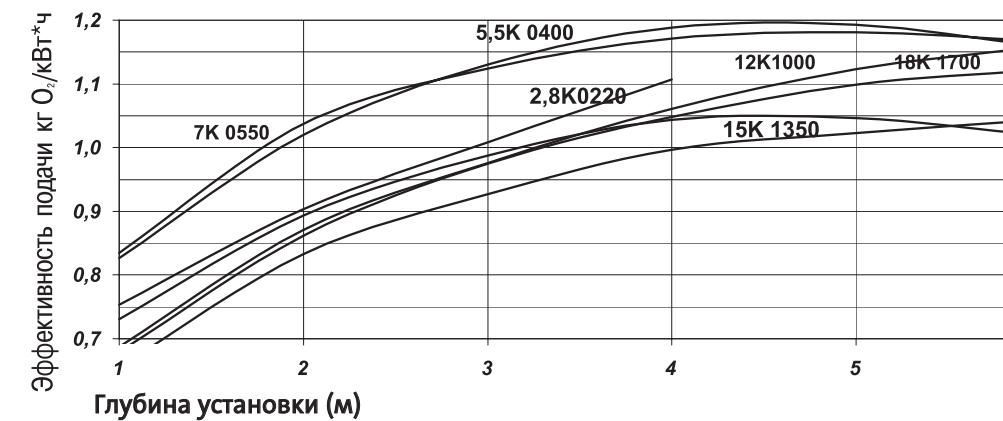
кг О₂ / кВт.ч / глубина установки



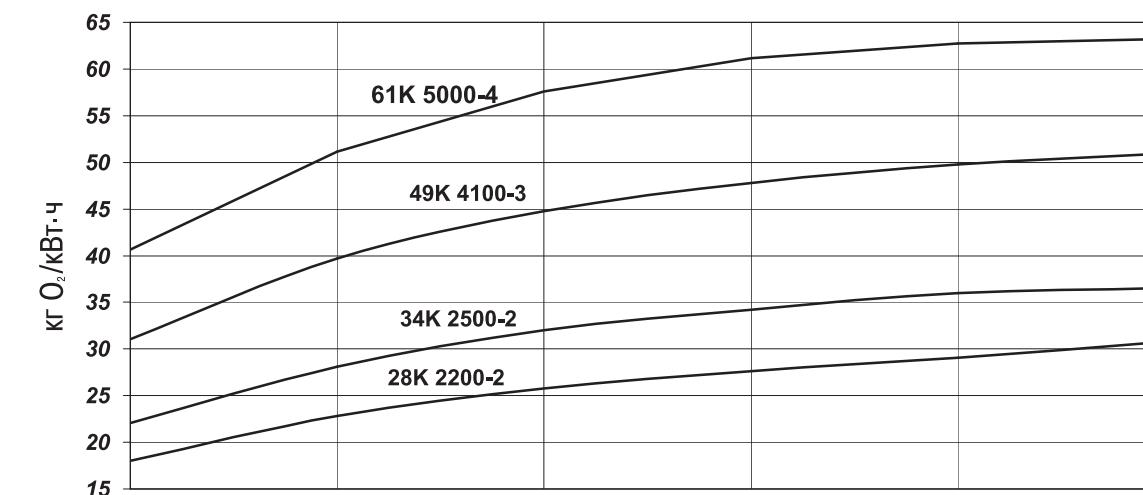
Входная мощность / глубина установки



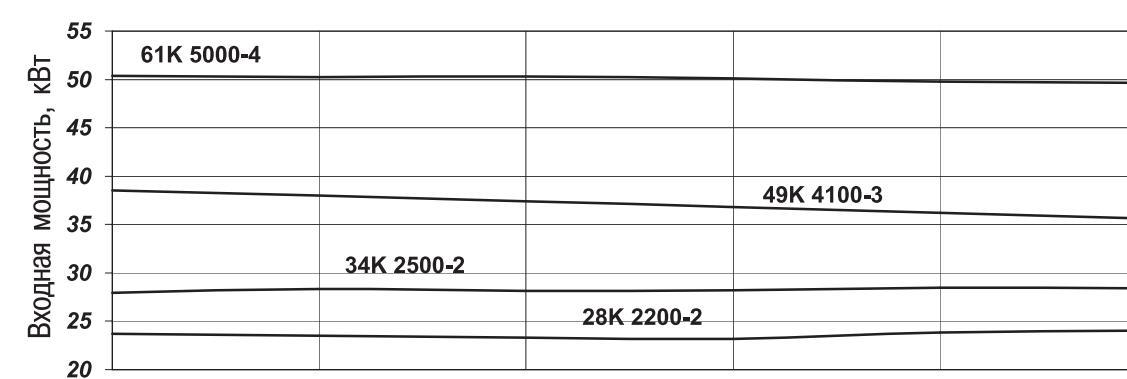
Эффективность подачи кг О₂ / кВт.ч / глубина установки



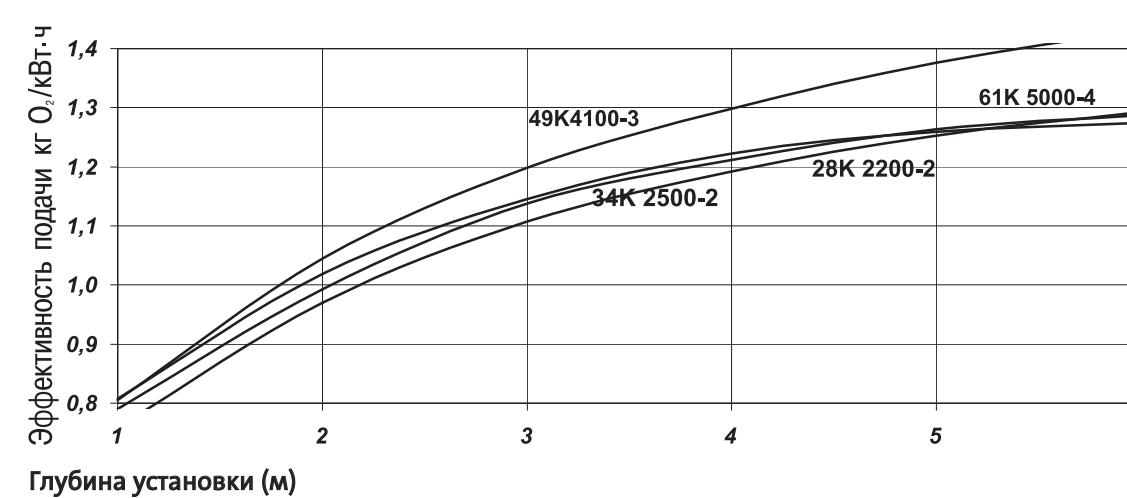
кг О₂ / кВт.ч / глубина установки



Входная мощность / глубина установки



Эффективность подачи кг О₂ / кВт.ч / глубина установки

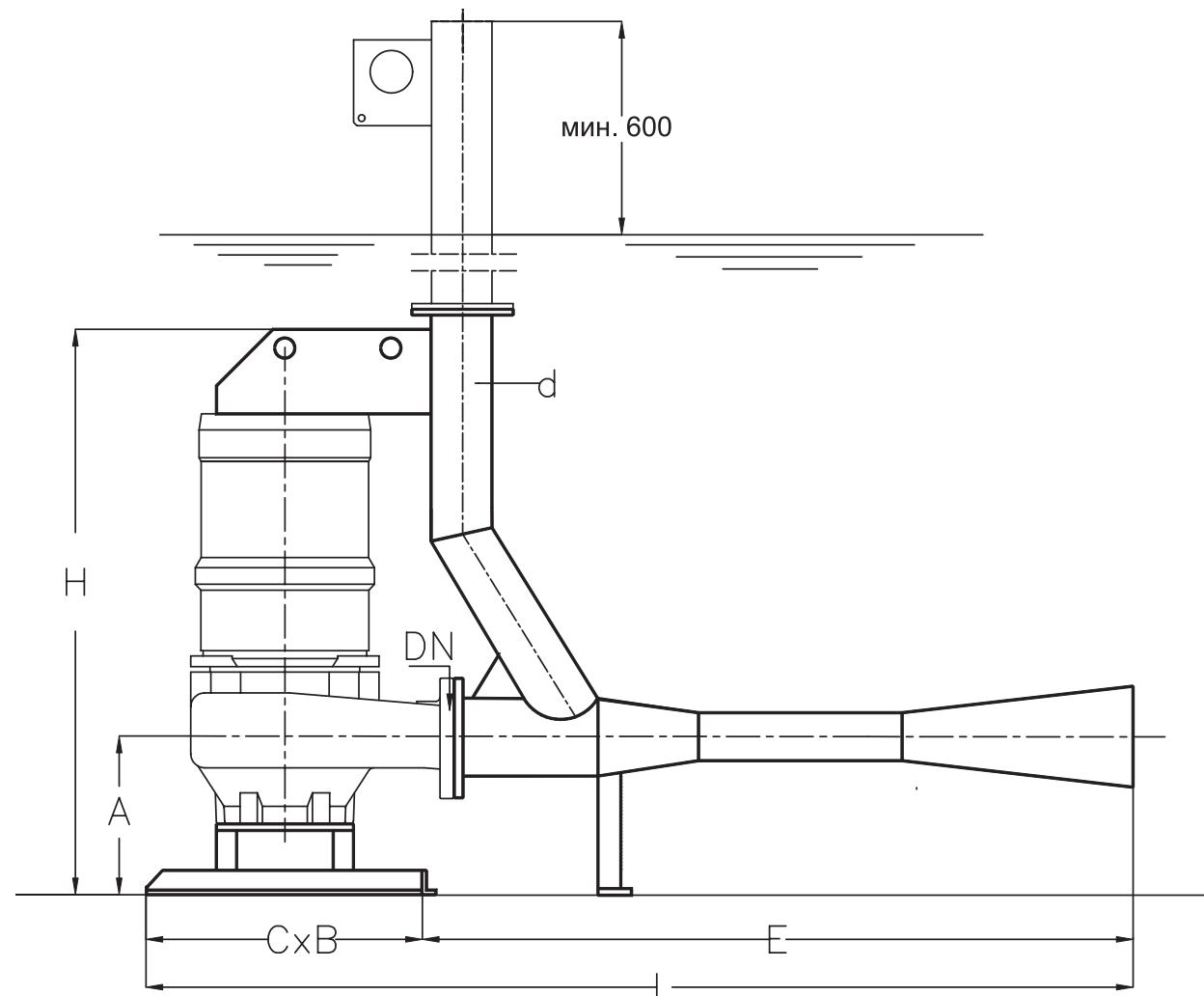


Технические данные

Аэраторы AEROJET

Техническая документация

Аэраторы AEROJET

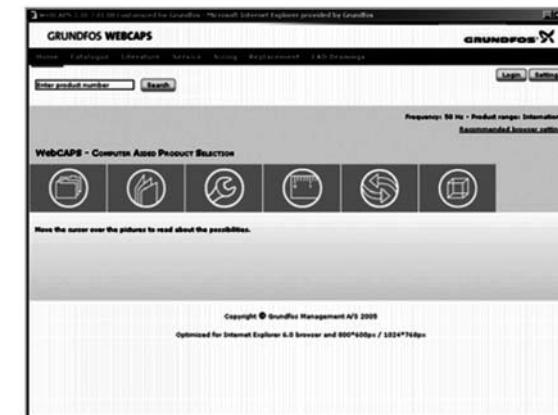


SE AeroJet	Тип насоса типа V	Электродвигатель										масса ¹⁾ , кг
		Мощность, кВт	число полюсов	d	DN	A	H	C	B	E	L	
2,8K 0220	SE1.80.80.22.4	2.20	4	80	80	230	920	500	800	1222	1725	130
5,5K 0400	SE1.80.100.40.4	4.00	4	80	100	260	1020	600	1000	1220	1820	180
7K 0550	SE1.80.100.55.4	5.50	4	80	100	260	1020	600	1000	1220	1820	185
9K 0750	SE1.80.100.75.4	7.50	4	100	100	260	1070	600	1000	1230	1830	240
12K 1000	S1 104 BM1	10.0	4	100	100	302	1160	600	1000	1640	2240	205
15K 1350	S1 134 H1	13.50	4	100	100	302	1200	600	1000	1600	2200	220
18K 1700	S1 174 M	17.00	4	100	125	337	1200	800	1250	1515	2315	320
28K 2200-2	S2 224 AL	22.00	4	150	200	400	1490	800	1250	2200	3000	750
34K 2500-2	S2 264 AL1	25.00	4	150	200	400	1490	800	1250	2200	3000	750
49K 4100-3	S2 404 E	41.0	4	200	300	400	1600	800	1250	2300	3100	900
61K 5000-4	S2 504 E	50.00	4	200	300	400	1600	1000	1500	2550	2550	1200

1) - без учета веса воздуховода

Аэраторы AEROJET

WebCAPS

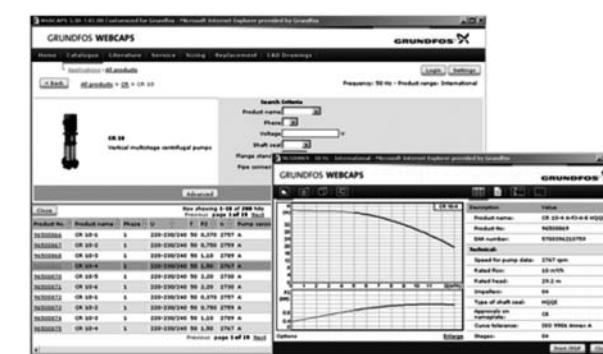


WebCAPS - это программа Web-based Computer Aided Product Selection (интернет версия автоматизированного подбора оборудования), доступ в программу предоставляется на www.grundfos.ru

В WebCAPS представлена подробная информация о более чем 185 000 изделиях Grundfos на более чем 20 языках.

В WebCAPS вся информация приводится в 6 разделах:

- Каталоги
- Литература
- Сервис
- Подбор
- Замена
- Чертежи CAD.



Каталоги

Начиная с областей применения и моделей насосов, данный раздел включает в себя

- технические данные
- характеристики (QH, Eta, P1, P2 и др.) для определенной плотности и вязкости перекачиваемой жидкости, показывается количество работающих насосов
- фотографии изделий
- габаритные чертежи
- схемы электрических соединений
- ссылки и др.



Литература

В данном разделе можно получить доступ ко всем последним документам по интересующему вас насосу, например,

- проспектам
- руководствам по монтажу и эксплуатации
- сервисной документации, такой как Service kit catalogue и Инструкции к сервисному комплекту
- кратким руководствам
- буклетам по продукции и т.д.



Сервис

В данном разделе представлен удобный для использования интерактивный сервисный каталог. Здесь вы можете найти запасные части и их идентификационные номера для насосов Grundfos, поставляемых или уже снятых с производства.

Кроме того, в данный раздел включены видеоролики, демонстрирующие процедуру замены деталей.

Техническая документация

Для заметок



Подбор

Начиная с различных областей применения и примеров монтажа, данный раздел включает в себя подробные инструкции для

- подбора самого подходящего и эффективного насоса для вашей установки
- выполнения сложных расчётов с учётом энергопотребления, сроков окупаемости, профилей нагрузки, эксплуатационных расходов и др.
- анализа выбранного насоса с помощью встроенной программы определения эксплуатационных расходов
- определения скорости течения для водоотведения и канализации и др.



Замена

В данном разделе приведена инструкция для выбора и сравнения данных по замене установленного насоса, чтобы заменить его на более эффективный насос Grundfos.

В раздел включены данные по замене насосов, представлен широкий ряд насосов других производителей.

Пользуясь подробными инструкциями, вы можете сравнить насосы Grundfos с насосом, установленным у вас. После того как будут указаны данные имеющегося насоса, программа предложит несколько насосов Grundfos, которые могут быть более удобными и производительными.



Чертежи CAD

В данном разделе можно загрузить 2-хмерные (2D) и 3-хмерные (3D) чертежи CAD почти всех насосов Grundfos.

WebCAPS предлагаются следующие форматы:

2-хмерные чертежи:

- .dxf, каркасные чертежи
- .dwg, каркасные чертежи.

3-хмерные чертежи:

- .dwg, каркасные чертежи (без поверхностей)
- .stp, пространственные изображения (с поверхностями)
- .erp3, Е-чертежи.



Рис. 58 Диск WinCAPS

WinCAPS - это программа Windows-based Computer Aided Product Selection (версия автоматизированного подбора оборудования на базе Windows), в которой представлена подробная информация для более 185 000 изделий Grundfos на более чем 20 языках.

Программа WinCAPS имеет те же особенности и функции, что и WebCAPS. Она незаменима в тех случаях, когда нет подключения к сети Internet. WinCAPS выпускается на CD-ROM, обновляется раз в год.

Для заметок
