

N пп				Исходные данные						Расчетные величины			Эффективное число ЭП $n_3 P_H = 2 \sum P_H / P_H \text{ макс}$ $(n_3 = \frac{(\sum P_H)^2}{\sum n P_H})$	Коэффициент расчетной нагрузки K_p	Расчетная мощность			Расчетный ток, А $I_p = \frac{S_p}{\sqrt{3} U_{\text{ин}}}$
				по заданию технологов				по справочным данным		$K_{3 P_H}$ $K_{i P_H}$ кВт	$K_{i P_H}$ $\text{tg } \varphi$ кВАр	$n P_H^2$			активная кВт $P_p = K_p K_{i P_H}$	реактивная кВАр $Q_p = K_p K_{i P_H} \text{tg } \varphi$	полная кВА $S_p = \sqrt{P_p^2 + Q_p^2}$	
				Наименование электроприемника	Количество электроприемников, шт, n	Номинальная (установленная) мощность, кВт		Коэффициент использования, K_i, K_z	Коэффициент реактивной мощности $\frac{\cos \varphi}{\text{tg } \varphi}$									
						одного эл. приемника P_H	общая $P_H = n P_H$											
				Зимний период														
				Блок очистных сооружений (пр. 590103-6-2-69-1-ЭМ)														
				Щит управления блоком ЩУБ			23,6	0,9	0,79/0,78	21,3	16,5		13	1	21,3	16,5	26,9	40,9
				Итого по ЩУБ			23,6	0,9	0,79/0,78	21,3	16,5		13	1	21,3	16,5	26,9	40,9
				Щит распределительный 1ЩР														
				Узел обезвоживания осадка														
				в комплекте со шкафом														
				управления														
				Шкаф управления обезвожи-														
				ванием осадка ШОО														
				Задвижки	7	0,37	2,6	в расчете нагрузок не участвуют										
				Насосы	1	2,2	2,2	0,3	0,8/0,75	0,7	0,5							
					1	2,2	2,2	0,4	0,8/0,75	0,9	0,7							
					1	2,0	2,0	0,6	0,8/0,75	1,2	0,9							
				Мешалка, смесительная камера	2	0,18... 0,75	1,1	0,95	0,85/0,62	1,05	0,65							
				Фильтр-пресс	1	1,5	1,5	0,95	0,85/0,62	1,4	0,88							
				Конвейеры	2	3,0	6	0,95	0,8/0,75	5,7	4,3							
				Итого по ШОО	15	0,18... 3,0	17,6	0,62	0,81/0,72	11	7,9		12	1	11	7,9	13,5	20,6
Согласовано: Рассчет эл. нагрузок (53) Инф. N подл. 341814																		